



Maschinenliste mit Fertigungsmöglichkeit

Laserschneiden

Anzahl	Maschinenbezeichnung	Arbeitsbereich	Bearbeitungsmöglichkeiten
1	Trumatic L4050 2D Flachbettlaser mit Liftmaster (mannlos)	max. 4000 x 2000 mm	Stahlblech 0,5 mm bis 25,0 mm Edelstahl 0,5 mm bis 25,0 mm Aluminium 0,5 bis 12,0 mm
1	Trumatic L3050 2D Flachbettlaser mit Liftmaster (mannlos)	max.3000 x 1500 mm	Stahlblech 0,5 mm bis 25,0 mm Edelstahl 0,5 mm bis 20,0 mm Aluminium 0,5 bis 12,0 mm
1	Trumatic L3050 2D Flachbettlaser	max.3000 x 1500 mm	Stahlblech 0,5 mm bis 25,0 mm Edelstahl 0,5 mm bis 20,0 mm Aluminium 0,5 bis 12,0 mm
1	Rohrschneideeinrichtung	Rohre max.3000 mm Länge	Rohr max. 142 mm Endlosbearbeitung Rohr max. 414 mm Zuschnittsbearbeitung
1	Trumatic 6000 L Kombimaschine schneiden, stanzen, nibbeln	max.3000x1500 mm	Stahlblech 0,5 bis 8,0 mm Edelstahl 0,5 bis 6,0 mm Aluminium 0,5 bis 6,0 mm
1	Trumatic L 5030 Fiber (Feststoff-Lasertechnologie)	max. 3000 x 1500	Stahlblech 0,5 mm bis 20,0 mm Edelstahl 0,5 mm bis 20,0 mm Aluminium 0,5 bis 12,0 mm Kupfer 0,5 bis 6,0 mm Messing 0,5 bis 6,0 mm

Abkanten

Anzahl	Maschinenbezeichnung	Arbeitsbereich	Bearbeitungsmöglichkeiten
1	Truma Bend V 5320 Abkantpresse	Abkantlänge max. 4000 mm	Stahlblech 0,5 mm bis 8,0 mm Edelstahl 0,5 mm bis 6,0 mm Aluminium 0,5 mm bis 8,0 mm (bei max. Biegelänge)
1	Truma Bend V 2300 Abkantpresse	Abkantlänge max. 3000 mm	Stahlblech 0,5 mm bis 8,0 mm Edelstahl 0,5 mm bis 6,0 mm Aluminium 0,5 mm bis 8,0 mm (bei max. Biegelänge)
1	Truma Bend V 130 Abkantpresse	Abkantlänge max. 3000 mm	Stahlblech 0,5 mm bis 6,0 mm Edelstahl 0,5 mm bis 4,0 mm Aluminium 0,5 mm bis 6,0 mm (bei max. Biegelänge)
1	Truma Bend V 85 Abkantpresse	Abkantlänge max. 2000 mm	Stahlblech 0,5 mm bis 6,0 mm Edelstahl 0,5 mm bis 4,0 mm Aluminium 0,5 mm bis 6,0 mm (bei max. Biegelänge)
1	Truma Bend V 85 X Abkantpresse	Abkantlänge max. 2000 mm	Stahlblech 0,5 mm bis 6,0 mm Edelstahl 0,5 mm bis 4,0 mm Aluminium 0,5 mm bis 6,0 mm (bei max. Biegelänge)
1	Truma Bend V 7036 Abkantpresse	Abkantlänge max. 1000 mm	Stahlblech 0,5 mm bis 6,0 mm Edelstahl 0,5 mm bis 4,0 mm Aluminium 0,5 mm bis 6,0 mm (bei max. Biegelänge)

Umformen

Anzahl	Maschinenbezeichnung	Arbeitsbereich	Bearbeitungsmöglichkeiten
1	Rundbiegemaschine Herzinger (rollen)	max.4000 x 2000 mm	Stahlblech max. 0,5 mm bis 5,0 mm Edelstahl max. 0,5 mm bis 3,0 mm Aluminium max. 0,5 mm bis 3,0 mm
1	Rundbiegemaschine Fasti	max. 4000 x 2000 mm	Stahlblech max. 0,5 mm bis 5,0 mm Edelstahl max. 0,5 mm bis 3,0 mm Aluminium max. 0,5 mm bis 3,0 mm
1	Rohrbiegemaschine Jutec 500 Dornbiegemaschine	R=140 mm	D = 6-50 mm
1	Arku Mehrwalzenrichtmaschine	max. 2000 x 600	Stahl, Edelstahl, Aluminium 0,5 bis 6,0 mm

Oberflächenbearbeitung

1	Weber – Bürst – Entgratmaschine	max. 3000 mm x 1500 mm	Blech max. 0,5 bis 25,0 mm
1	Acetti Rohrenglatmaschine	max. 3000 mm Länge	D = 6-50 mm
1	Glasperlstrahlgerät	max. 3000 mm x 200 mm	Edelstahl
1	Lackieranlage 2 K Wagner	max. 3000 mm x 2000 mm max. 1000 kg	Stahl, Edelstahl, Aluminium
1	Einbrennofen Wagner	max. 2000 x 800 mm	
2	Walther Trowal Rundtrog-Vibratoren	max. 150 x 50 mm	Stahl, Edelstahl, Alu 0,5 mm bis 12,0 mm

Schweißen

Halle 1 - Stahl

Anzahl	Maschinenbezeichnung	Arbeitsbereich	Bearbeitungsmöglichkeiten
4	Punktschweißgeräte Dalex PMS 11-2	max. 3000 x 1500 mm	Stahl, Edelstahl
12	3D Schweißtische Demmeler incl. Schnellspannsysteme	max. 3000 x 1500 mm	MIG/MAG
3	Positionierer (Wender) Sevent S 10.1-1HH	max. 2500 x 1250	Höhenverfahrweg 1000 mm max.Beladung 1000 kg

Halle 2 – Edelstahl

6	3D Schweißtische Demmeler incl. Schnellspannsysteme	max.3000 x 1500 mm	WIG/Plasma
1	CNC – Bolzenschweißmaschine Soyer UVR-300	max. 3000 x 1500 mm	MIG/MAG - WIG
1	Schweißroboter Reis RV10-6	max. 1200 x 1000 mm	MIG/MAG – WIG-Plasma