

HDCX-600S

Diesel Dumpster



Maximale Tragkraft: 600 kg

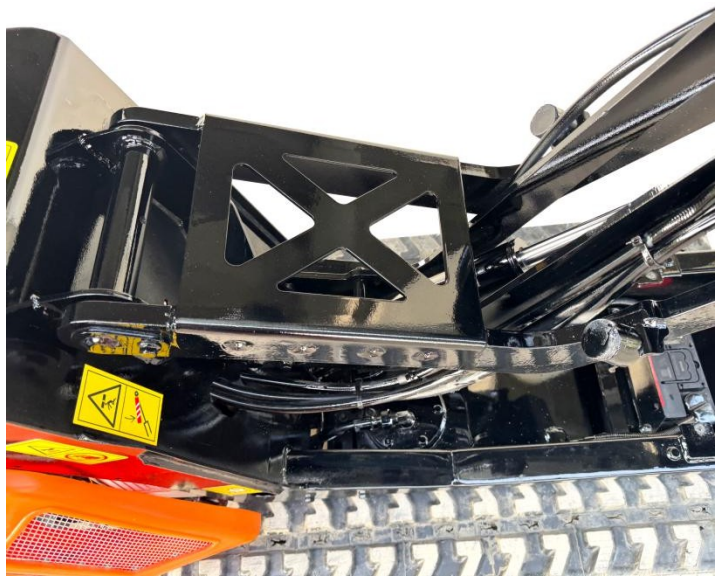
Motorleistung: 6,5 kW

Der neue HTDS ist ein kompakter, mitfahrbarer, hochkippende, dieselbetriebener Kipper, der Ihnen Zeit, Energie und Geld spart. Unsere neue optionale SmartStep-Funktion sorgt für maximalen Komfort und Sicherheit am Fahrzeug.



OPTIMIERTE KETTENANTRIEBE

Neue und verbesserte Raupenantriebe optimieren die Fahrleistung und sorgen für mehr Kraft auf der Baustelle, während der Zweigang-Antrieb Präzision und Genauigkeit gewährleistet.



ROBUSTER HEBERAHMEN

Wir verwenden diesen verbiegeungsverstärkten, strukturellen Hubrahmen, um die Tragkraft zu erhöhen und die Sicherheit beim Heben zu gewährleisten.



EINFACHER ZUGANG

Dank einer Maschinenbreite von nur 706 mm passt die Maschine durch jede Standardtür oder jedes Standardtor.



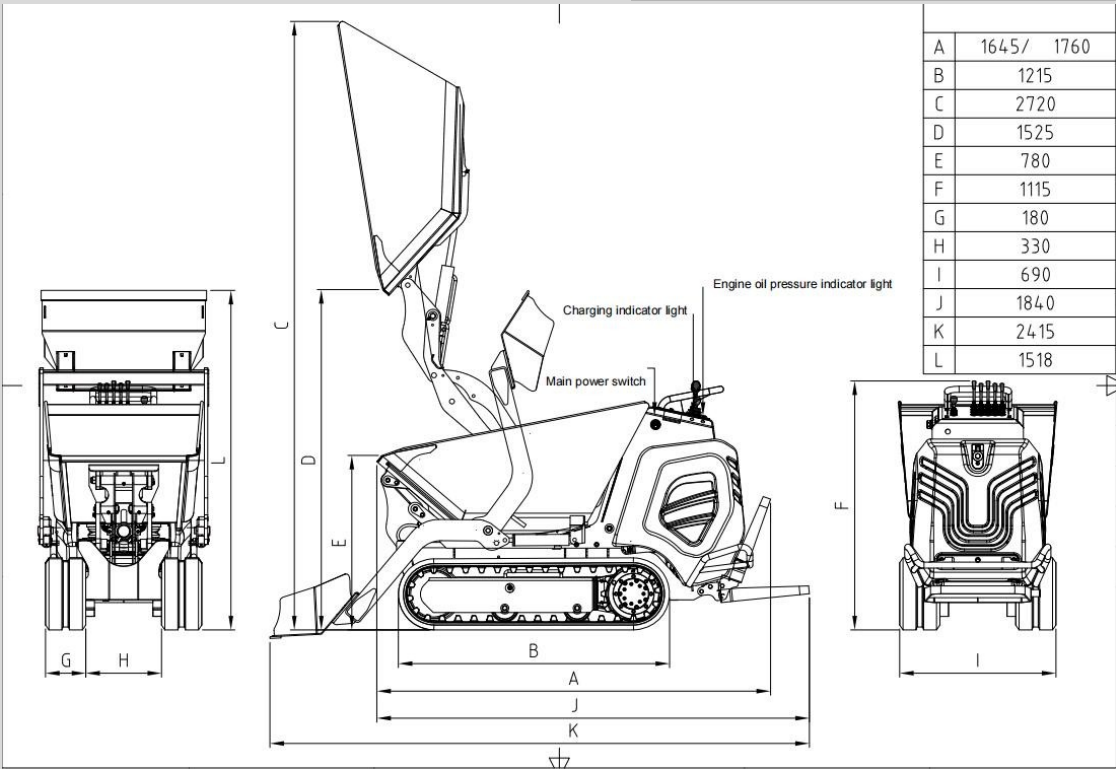
EINFACHES KIPPEN

Dank der hohen Kipphöhe von 1,45 m lässt sich der Inhalt problemlos direkt in hochwandige Fahrzeuge oder Hochbord-Container entleeren.

STATIC DIMENSIONS

MOTOR		
Motormodell	kW (PS)	KM186FA/E mit 6,5 Leistung
Kraftstoff		Diesel
Kühlung		Luftgekühlt
Bruttoleistung nach ISO 14396 (kW)		6,5 kW / 8,0 PS
FAHRWERK		
Bohrung * Hub	mm	86 × 72
Spurweite (Gummi, serienmäßig)	mm	180
Kettenspannung		Mechanisch
Fahrgeschwindigkeit – hoch	km/h	3

STATISCHE ABMESSUNGEN			
A	Gesamtlänge mit Aufsatz (ohne/mit Schaufel)	mm	1645 / 1760
B	Gesamtlänge des Fahrwerks – Gummi	mm	1215
C	Maximale Höhe (Kippstellung)	mm	2720
D	Bodenfreiheit (Kippstellung)	mm	1525
E	Mindesthöhe des Containers (Transportstellung)	mm	780
F	Gesamthöhe (Transportstellung)	mm	1115
G	Einzelne Spurbreite	mm	180
H	Spurabstand	mm	330
I	Maximale Spurbreite	mm	700
J	Gesamtlänge mit Absenkung	mm	1840
K	Gesamtlänge mit Absenkung (Schaufel abgesenkt)	mm	2415
L	Gesamthöhe	mm	1518



HYDRAULIK		
Pumpe		Dreifach
Nennleistung bei 3000 U/min	l/min (Gallonen)	27 (6)
Hauptüberdruck	bar	150
GEWICHTE		
Maschinenmasse ohne Stufe	kg	558
Maschinenmasse mit Stufe	kg	633
WARTUNGSKAPAZITÄTEN		
Kraftstofftank	l	4.3
Motoröl	l	1,2
Hydrauliksystem	l	13
Hydrauliktank	l	11,5
FAHRERUMGEBUNG		
Der Zweigang-Kettenantrieb sorgt für Präzision und Genauigkeit bei niedrigen Geschwindigkeiten. Höhere Geschwindigkeiten ermöglichen ein schnelleres Fortbewegen auf der Baustelle. Optimierte Kettenmotoren für verbesserte Fahrleistung. Separate Hebel für einfache Bedienung und präzise Steuerung. Kompakter Wendekreis für einfaches Manövrieren. Hohe Tragfähigkeit von 600 kg. Die Schaufelhöhe von 1,45 m ermöglicht das Entleeren in einen Muldenkipper oder ein Fahrzeug mit hohen Seitenwänden. Die Maschinenbreite von nur 706 mm ermöglicht das Passieren jeder Standardtür oder jedes Standardtors. Große Klappe für einfache Kontrollen, Wartung und Instandhaltung 4,0 kW (5,4 PS) KOOP-Dieselmotor 1 Jahr Standard-Herstellergarantie Neuer Anlasser – besseres Anlassen bei kalten Temperaturen Neue, verbesserte Kettenantriebe – optimierte Kettenantriebe für eine verbesserte Spurführung Neuer Maschinenisolator – ein abnehmbarer und sicher befestigbarer Isolator, wie bei allen Standardmaschinen Neues Hupensystem – Die Hupe erzeugt einen sofortigen, hohen Ton, der es den Mitarbeitern ermöglicht, in lauten Umgebungen oder im Notfall zu kommunizieren		
HUBKAPAZITÄTEN		
Maximale Tragkraft	kg (lb)	600 (1.102)
Maximale Maschinenlast ohne Stufe	kg (lb)	1.015 (2.238)
Maximale Maschinenbelastung mit Stufe	kg (lb)	1.090 (2.403)
OPTIONALE AUSSTATTUNG		
SmartStep		
Betriebsstundenzähler		
Frontschutzbügel		

