Pumpensteuerung GPST-B1 (1 Pumpe) / GPST-B2 (2 Pumpen)



Kompakte Pumpensteuerungen GPST-B1 und GPST-B2 der neuesten Generation, für noch mehr Anlagentransparenz. Für die automatische Steuerung und Überwachung von Pumpen im Direktstart. Eingesetzt im häuslichen, industriellen oder kommunalen Bereich, für Ab-, Schmutz- sowie Regenwasserpumpstationen.

Die Pumpensteuerung GPST-B1 ist für den Betrieb von einer Pumpe und die GPST-B2 für den Betrieb von zwei Pumpen – bis max. 4 kW / 9A geeignet. Mit einer hochwertigen und umfangreichen Grundausstattung in der Standardausführung (Hauptschalter, Motorschutzschalter, neuem QVGA-Touch-Farbdisplay ...)



Vorteile

- kompaktes Gehäuse (B 265 x H 270 x T 145 mm) – dadurch insbesondere geeignet für den einbau in schmale Freiluftsäulen
- hochwertige Grundausstattung in der Standardausführung (Hauptschalter, Motorschutzschalter, «Hand-o-Automatik»- Funktion, Touch-Farbdisplay, USB-Schnittstelle, Anschlussmöglichkeit verschiedener Niveaumessverfahren...)
- mit frei wählbarem Niveaumesssystem
- sämtliche Steuerungsfunktionen werden über das QVGA-Touch Farbdisplay ausgeführt

- für Pumpenmotoren mit Betriebsspannung 230V oder 400 V AC einsetzbar
- Ethernet-Modul oder GSM-Modem (optional) zur Datenübermittlung in das Steuerungsgerät nachrüstbar
- Staudruckmessmodul (optional) ist nachrüstbar



- Alarmrelais (Funktion frei programmierbar)
- Datum / Uhrzeit
- Drehfeld- und Phasenüberwachung
- Einschaltverzögerung der Steuerung
- Ein- und Ausschaltniveau
- integrierter Summer ein-/ausschaltbar
- integrierte Zeitschaltuhr f
 ür Kompressorfunktion
- Kurzanlauf gegen Festsetzen
- Lastwechselzeit f
 ür Pumpen (GPST-B2)
- maximale Laufzeit
- Mindestdrucküberwachung
- Passwortschutz
- Pumpennachlaufzeit
- Pumpenstromüberwachung (elektronisch)
- Schaltverhalten für Ansteuerung eines Kompressors oder Rührwerks
- installierte Sprachen: DE, EN, FR, NL, IT (weitere Sprachen auf Anfrage)
- Stromüberwachung (thermisch / magnetisch)
- Verzögerungszeit / Hochwasseralarm
- Verzögerungszeit zwischen Pumpe 1 und Pumpe 2
- Wartungsanzeige
- · Zyklisches Leerpumpen

Optionen

- Alarmanlage-Akku 6 AA NiMH 1,2V
- Ausführung 230V (2,2kW/9A)
- Einbau in eine Außensäule, Schrankheizung, Blitzleuchte, Kleinkompressor)
- Staudrucksensor (Messbereich 0–2 mWs)
- Ethernetmodul oder GSM-Modem in das Steuergerät nachrüstbar
- Sep. Gehäuse für PTC -Relais, FI, etc.
- Schließzylinder zur Deckelverriegelung
- · Zenerbarriere (1 oder 2 Stück integrierbar)

Bedienung und Anzeigen

- Betriebsstunden- und Schaltzyklenanzeige
- Menübedienung über beleuchtetes QVGA-Touch Farbdisplay:
 - grafische Anzeige und Klartextanzeige
 - grafische Anzeige f
 ür Niveaustände
 - grafische Anzeige für Betriebszustand der Pumpe(n)
 - grafische Anzeige der Alarme
- Drehfeld-/Phasenausfallerkennung
- Fehlerhistorie (20 Fehler nullspannungssicher gespeichert)
- Hand-O-Automatikfunktion
- Hauptschalter

- Interner Alarmsummer
- Klarsichtdeckel (arretiert im geöffneten Zustand)
- Motorstromanzeige
- Motorschutzschalter (von außen bedienbar)
- · Uhr- und Datumsanzeige
- Wartungsmenü

Anschlussmöglichkeiten

- 1 Pumpe (GPST-B1) oder 2 Pumpen (GPST-B2)
- 2 Stück 230V / 2A Spannungsabgang für evtl. Kleinkompressor
- 3 potentialfreie Alarmrelais (3x Wechsler)
- USB-Anschluss zum Software-Update
- Schwimmeranschluss für Notbetrieb bei Ausfall der Elektronik
- Anschlussklemme 24VDC
- · Reihenklemmen für Netzeinspeisung
- Steckklemmen f

 ür Niveaumessung
- Pumpenanschluss erfolgt am Schütz

Niveaumessverfahren

- 1, 2 (GPST-B1) oder 3 Schwimmschalter (GPST-B2)
- Staudrucksensor (Messbereich 0-2 mWs) nachrüstbar)
- 4-20 mA Analogeingang für z. B. Tauchsonde
- separater Hochwasserschwimmer

Technische Daten GPST-B1 und GPST-B2	
Gehäuse	ABS-Kunststoffgehäuse
Abmessungen	B 265 × H 270 × T 145 mm, inkl. Zubehör
Kabelverschraubungen	3× M25 × 1,5 5× M16 × 1,5 1× M12 × 1,5
Schutzart	IP54
Max. bauseitige Absicherung	25A
Max. Leistung der Pumpe	4 kW
Pumpenanzahl	1 Pumpe (B1), 2 Pumpen (B2)
Steuerspannung	230 VAC / 24 VDC
Betriebsspannung / Zuleitung	400 V / 230 VAC 50/60 Hz
Temperaturbereich	0+50°C
Alarmkontakt potentialfrei	5A (2A induktiv)
Lagertemperatur	−20 + 70°C



Hauptsitz

Gloor Pumpenbau AG Thunstrasse 25 CH-3113 Rubigen Tel. +41 (0)58 255 43 34 info@gloor-pumpen.ch

www.gloor-pumpen.ch

Filiale Mittelland

Gloor Pumpenbau AG Industriestrasse 25 CH-5036 Oberentfelden



Filiale Suisse Romande

Gloor Pumpenbau SA Rue du Collège 3 | Case postale CH-1410 Thierrens

Tél. +41 (0)58 255 43 34 info@gloor-pompes.ch www.gloor-pompes.ch