

PWK-15

AUTOMATISCHER BIO-ABFALLKOMPOSTER

Der PWK-15 verarbeitet bis zu 15 kg organische Abfälle pro Tag und ist für professionelle Anwendungen mit entsprechendem Abfallaufkommen ausgelegt.

EINSATZBEREICHE



Hotels | Clubs | Resorts



Büros | Wohnanlagen



Restaurants



Kantinen | Cafeterias



Supermärkte



Kommunen



Bildungseinrichtungen

15 kg

pro Tag

5 t

pro Jahr

LEBENSMITTELABFALL-KOMPOSTER

Was darf in den Komposter?

Alle biologisch abbaubaren, feuchten Abfälle: Speisereste, Obst- und Gemüsereste sowie Gartenabfälle mit Laub und dünnen Zweigen.



Was darf nicht hinein?

Keine harten Gegenstände, Kokosnussschalen, Äste, Kunststoffe, Textilien, Medikamente, Hygieneabfälle, Batterien, Gummi, Metallgegenstände oder Glas.



GEMEINSAM FÜR MEHR HUMUS

E-Mail: p.winter@pawin.co.at

Telefon: +43 664 91 58 490

Web: www.humushero.at

Onlineshop: www.shop.humushero.at

Humushero | PAWIN GmbH

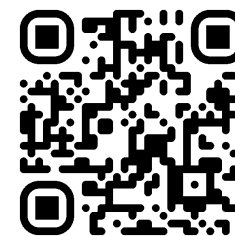
Reichsstrasse 116, 3300 Amstetten, Österreich



HUMUSHERO

BIOMÜLL ZU KOMPOSTERDE

Automatischer Bio-Abfallverwerter



Mehr erfahren auf www.humushero.at

Einfüllen, Deckel zu, fertig.





Der PWK-15 arbeitet vollautomatisch mit Wärme, mechanischer Durchmischung und Mikroorganismen. Der Zyklus dauert 12 bis 24 Stunden und reduziert das Abfallvolumen deutlich.

SPEZIFIKATIONEN

Verarbeitungskapazität	15 kg/Tag, 5 Tonnen/Jahr
Fermentationsbehälter	50 l
Abmessungen (L×B×H)	750 × 600 × 810 mm
Gewicht	158 kg
Nennleistung	1,2 kW
Stromversorgung	220 V, 50 Hz
Zersetzungsmethode	Aerobe Fermentation
Volumenreduktion	80 - 90 %
Bearbeitungszeit	12 - 24 Stunden
Endprodukt	Organischer Dünger
Maschinenmaterial	Q235 + Sprühlack + Edelstahl
Desodorierung	UV + Aktivkohle
Bakterien-Zugabezyklus	3 - 6 Monate

SO ARBEITET DER PWK-15



In 24 Stunden

Die Maschine beschleunigt den natürlichen Kompostierprozess auf einen energieeffizienten, automatisierten 24-Stunden-Zyklus.



Kompostierkammer

Innenliegende, rotierende Arme sorgen für die mechanische Durchmischung; ein Heizmantel liefert Wärme und Isolierung.



Mikroorganismen

Mikroben bauen den organischen Abfall ab und erreichen dabei eine deutliche Volumenreduktion.



Hygienisierung

Die Temperatur im Behälter wird angehoben, um Krankheitserreger und Bakterien abzutöten.



Desodorierung

Geruchsfilter-Technologien beseitigen die beim Kompostieren entstehenden Gerüche.

IN VIER SCHRITTEN



1 Bioabfall getrennt sammeln



2 In den Komposter einfüllen



3 Endprodukt entnehmen



4 Als Bodenhilfsstoff nutzen