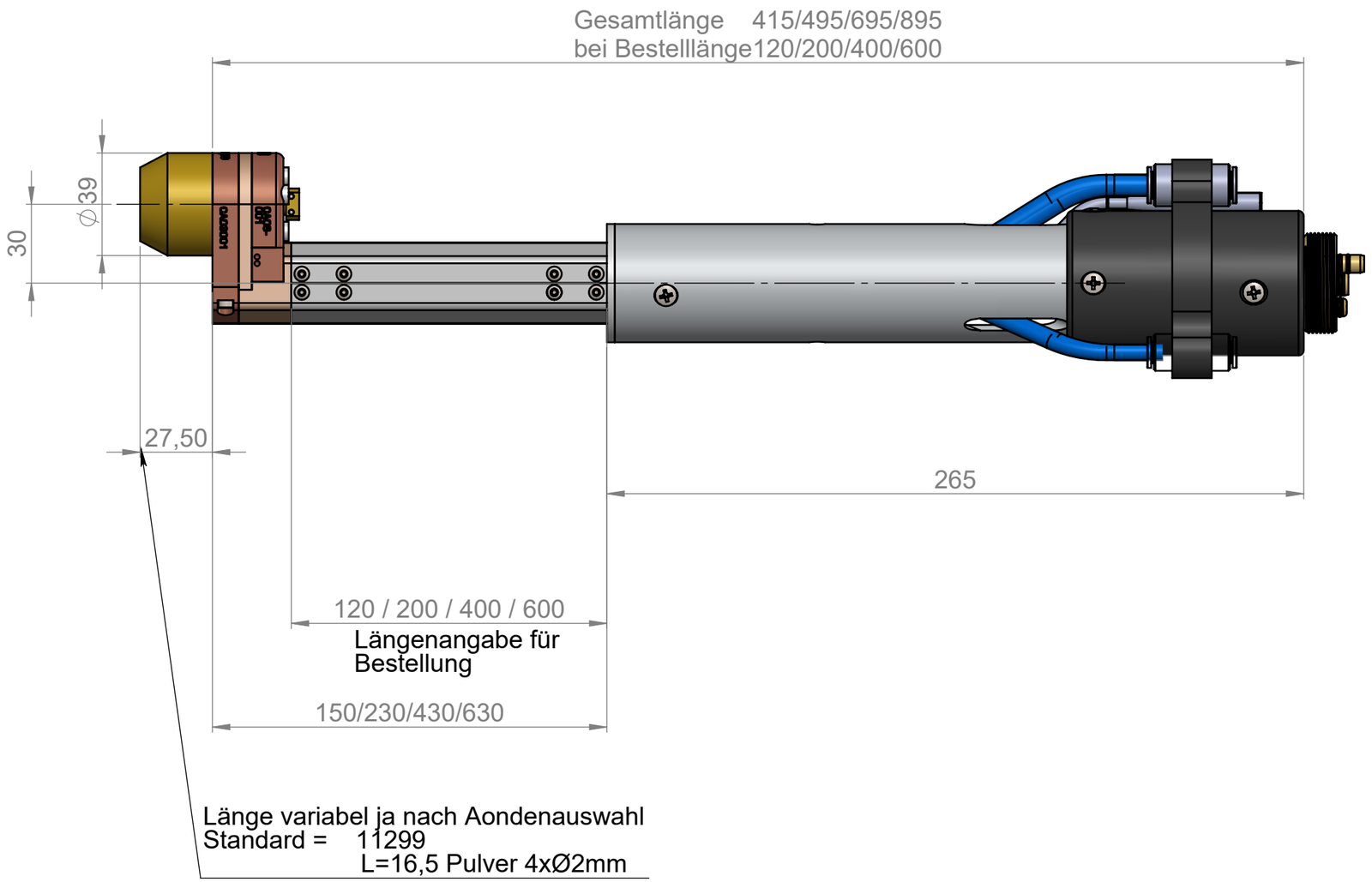
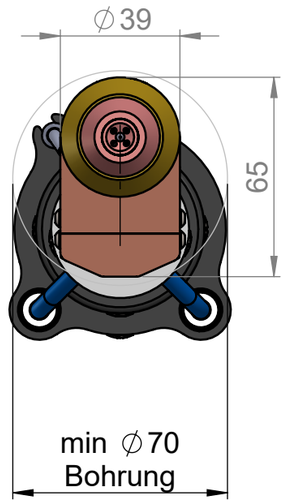
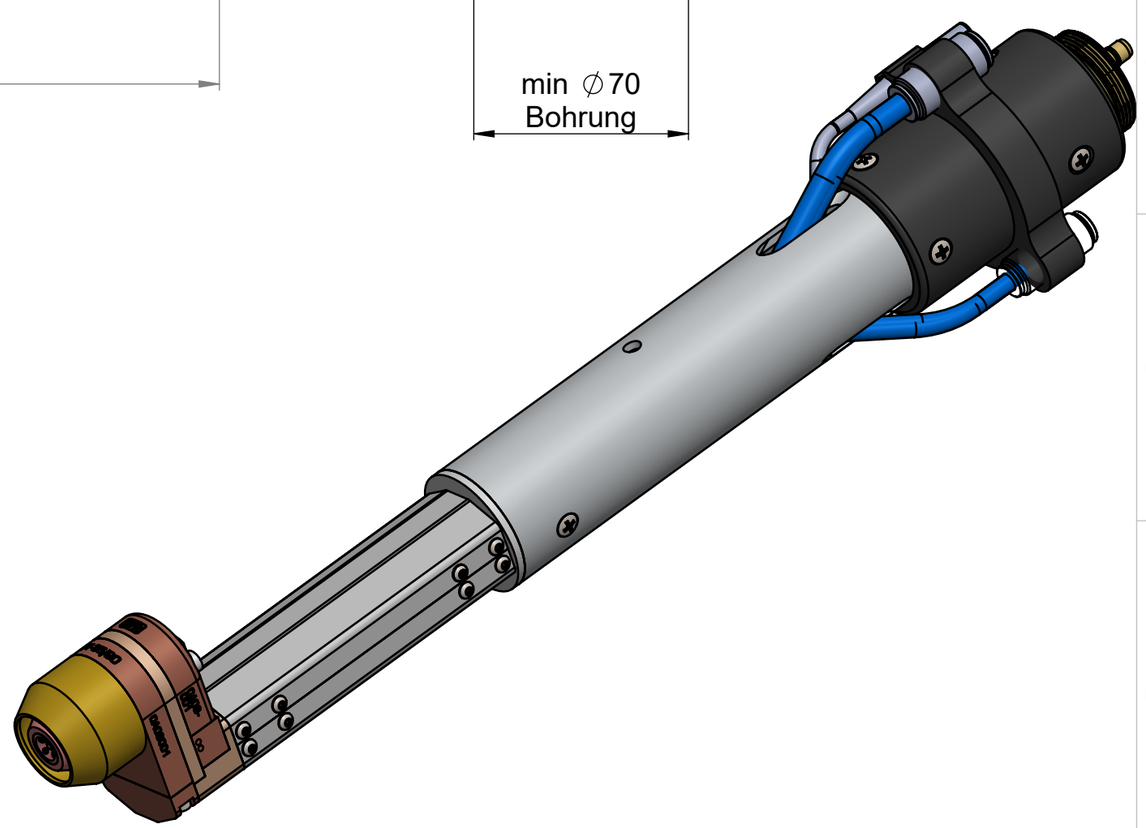


Länge variabel ja nach Aondenauswahl
Standard = 11299
L=16,5 Pulver 4xØ2mm





Bestellnummern			
Artikelnummer	Bezeichnung	Länge	Artikel Nr. Kunde
21071	PT-35-S-90-120	120	
20402	PT-35-S-90-200	200	
20422	PT-35-S-90-400	400	
20424	PT-35-S-90-600	600	

Allgemeintoleranz nach: ISO 2768 m H	Nicht bemaßte Werkstückkanten nach DIN 6784 +0,2 -0,2	Oberfläche	Werkstoff / Maßstab 1:2
WIP WELDING Innovativ PRODUCTS	Verwendung		Erstellt durch: R Zierdt
	Benennung: Brenner PT-35-90° SK		Artikelnummer
		Änd.	Ausgabedatum: 01.08.2024 / Format: A3 / Blatt: 2

Technische Daten PTA-Brenner

Baureihe:	WIP - PT 35-90
Artikel-Nr.	**Brennerkonfigurationen**
21331 / 21153 / 21333 / 21335	PT 35 - 5m Einzelanschluss (SP)
21332 / 21154 / 21334 / 21336	PT 35 - 10m Einzelanschluss (SP)
21071 / 20402 / 20422 / 20424	PT 35 - SK (Schnellkupplung)
L= 120 / 200 / 400 / 600mm	**Maschinenbrenner vertikal, füssiggekühlt**
Technische Daten und Hinweise	
Prozessgase	
Plasmagas	0,5 - 3,0 l/min Ar 4.6 oder Ar+He
Schutzgas	4,0 - 15,0 l/min Ar 4.6 or ArH_2 6% - 7% (Standard)
Fördergas	1,0 - 7,0l/min Ar 4.6 or ArH_2 6% - 7% (Standard)
Pilotlichtbogen	
Spannungsart	Gleichspannung DC
Polung der Wolfram-Elektrode	Kathodisch (Minuspol des Brenners)
Polung der Plasma-Anode	Anodisch (Pluspol des Brenners)
Pilotlichtbogen-Strom	5 - 50 A bei 100% ED, je nach Anode
Polung des Werkstücks	Anodisch (Pluspol der Stromquelle)
Hauptlichtbogen	
Spannungsart	Gleich- und Wechselspannung AC/DC
Polung der Wolfram-Elektrode	Kathodisch (Minuspol des Brenners) oder AC Betrieb
Polung des Werkstücks	Anodisch (Pluspol des Brenners) oder AC Betrieb
Arbeitsspannung	15 - 40 V, Standardbereich 20 - 30V
Schweißstrom	3-300 A / 100% ED, bei Einsatz von aktivem Kühlgerät
Durchmesser Wolfram Elektrode	Standard 4,0mm - Option 2,4mm und 3,2mm
Pulverdaten	
Pulver-Zuführungsanschlüsse	1 oder 2 belegbar mit Förderschlauch 6x1mm
Pulver-Austrittsbohrungen	1, 2, 4 oder 6, je nach verwendeter Anode
Werkstoffart	Metallpulver, rieselfähig
Pulverfraktion	+36 - 200 µm
max. Pulvermenge	ca. 125g abhängig von Konfiguration und Pulvertyp
Brennerkühlung	
Kühlart	1-Kreis Wasserkühlung
Empfohlenes Kühlgerät	WIP - aktiver Kühlwasser Rückkühler
Empfohlenes Kühlmedium	WIP - Kühlmedium, alternativ Wasser möglich
Empfohlene Mindestkühlleistung	2800 W
min. Vorlauftemperatur	ca. 16° C, je nach Raumklima (Taupunkt) Standard 20° C
max. Rücklauftemperatur	60° C
Durchflussleistung	min. 0,8 bis 3l/min je nach Konfiguration
Empfohlener Kühlwasser-Eingangsdruck	min. 3 - 4 bar / 0,3 - 0,4 Mpa
Allgemeine Daten	
Brennerart und Ausrichtung	Maschinenbrenner vertikal, flüssiggekühlt
Brenneranschlüsse	Festes Schlauchpaket oder Schnellkupplung
Anschlüsse Schlauchpakete	Einzelanschlüsse mit Standardkupplungen
Abmessungen	D=45mm x 260mm, siehe Maßblatt für Details
Gewicht Brenner mit Schnellkupplung	ca. 2,0 Kg, je nach Konfiguration