

GASWASSER-BRUNNENSTUBEN

Konzept

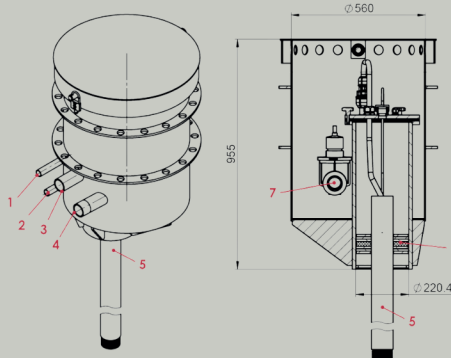
Die innovativen Gaswasser-Brunnenstuben wurden speziell für den Einsatz auf Abfalldeponien entwickelt. Sie ermöglichen die Absaugung schädlicher Treibhausgase, ähnlich wie bei konventionellen Gasbrunnen. Die Leitungsanschlüsse sind direkt in der Brunnenstube integriert. Leitungen können nachträglich einfach angeschlossen werden.

Entnahme und Ableitung von Deponiegas UND Sickerwasser erfolgen aus demselben Piezometerrohr. Wasserdurchfluss und Temperatur können messtechnisch erfasst und mittels Datenfernübertragung standortunabhängig gesteuert bzw. überwacht und ausgewertet werden.

Die Brunnenstube besteht aus dem elektrisch ableitfähigen Sonderwerkstoff PE-EL. Der Innenausbau ist flexibel konzipiert, sodass die Brunnenstuben auf Piezometerrohre mit Durchmessern bis zu 4,5" aufgesetzt werden können. Allfällige Deponiesetzungen werden mit einer Manschettendichtung aufgenommen, wodurch die Dichtheit des Systems jederzeit gewährleistet ist. Das Eindringen von Oberflächenwasser ist ausgeschlossen.

Typ 750-OL

- Oberirdischer Leitungsbau
- Gesamthöhe: 955 mm
- Aussendurchmesser: 560 mm
- Innendurchmesser: 200.4 mm

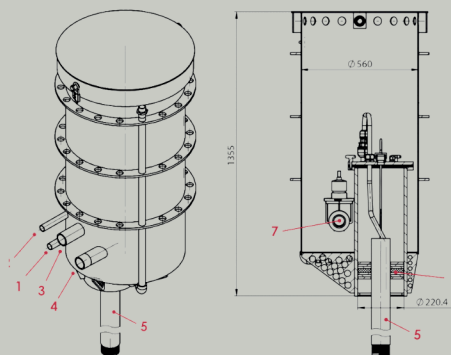


Technische Merkmale

1. Leerrohr für Steuerungskabel
2. Druckluftleitung
3. Ableitung Pumpwasser
4. Ableitung Deponiegas
5. Piezometerrohr Ø max. 4.5"
6. Manschettendichtung
7. Gasschieber oder Klappe

Typ 1150-UL

- Unterirdischer Leitungsbau
- Gesamthöhe: 1'355 mm
- Aussendurchmesser: 560 mm
- Innendurchmesser: 200.4 mm



Alleinstellungsmerkmale

- Entnahme und Ableiten von Deponiegas UND Sickerwasser
- Integrierte Leitungsanschlüsse
- Messtechnische Erfassung von Wasserdurchfluss und Temperatur
- Flexibler Innenausbau
- Steuerung und Überwachung via Datenfernübertragung
- Aufnahme von Deponiesetzungen mittels Manschettendichtung
- Wasserdicht



STUMATEC AG
 Kalberweid 139
 CH-3635 Uebeschi
 +41 58 510 43 00
 info@stumatec.ch

GAS-WATER-WELL CHAMBERS

Concept

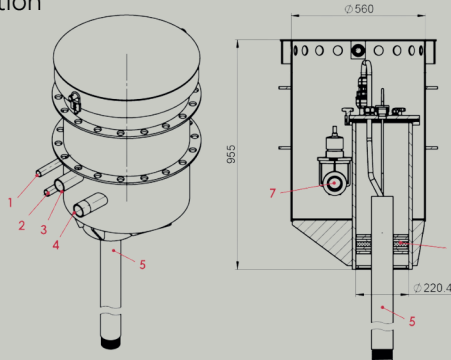
The innovative gas-water well chambers have been specifically designed for use on landfill sites. They enable the extraction of harmful greenhouse gases, similar to conventional gas wells. The pipe connections are integrated directly into the well chamber. Additional pipes can be easily connected afterward.

These gas-water well chambers are designed to extract and discharge both landfill gas AND leachate through the same piezometer pipe. Water flow and temperature can be monitored and controlled remotely, independent of location, via data transmission systems.

The well chamber is constructed from the electrically conductive special material PE-EL. The interior setup is flexible, allowing the gas-water wells to be mounted on piezometer pipes with diameters of up to 4.5 inches. Any landfill settlements are accommodated with a sealing gasket, ensuring the system's integrity is maintained at all times. The intrusion of surface water into the well chamber is completely prevented.

Typ 750-OL

- Above-ground pipeline construction
- Overall height: 955 mm
- Outer diameter: 560 mm
- Inner diameter: 200.4 mm

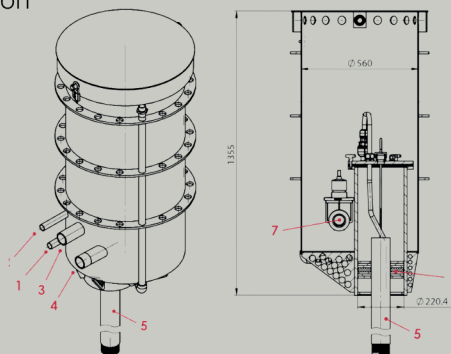


Technical features

1. Conduit for control cables
2. Compressed air line
3. Pump water discharge
4. Landfill gas discharge
5. Piezometer pipe with Ø max. 4.5"
6. Adjustable sleeve seal
7. Gas valve or flap

Typ 1150-UL

- Underground pipeline construction
- Overall height : 1'355 mm
- Outer diameter : 560 mm
- Inner diameter : 200.4 mm



Unique features

- Extraction and discharge of landfill gas AND leachate
- Integrated pipe connections
- Measurement of water flow and temperature
- Flexible interior design
- Control and monitoring via remote data transmission
- Recording of landfill settlements using a sleeve seal
- Watertight



STUMATEC AG
 Kalberweid 139
 CH-3635 Uebeschi
 +41 58 510 43 00
 info@stumatec.ch

CHAMBRES PUR GAZ ET LIXIVIAT

Concept

Les chambres innovantes pour gaz et eaux de décharge ont été spécialement développées pour une utilisation sur des sites de décharges. Elles permettent l'aspiration des gaz à effet de serre nocifs, de manière similaire aux puits de captage de gaz conventionnels. Les raccordements de conduites sont directement intégrés dans la chambre. Des connexions supplémentaires peuvent également être ajoutées ultérieurement de manière simple.

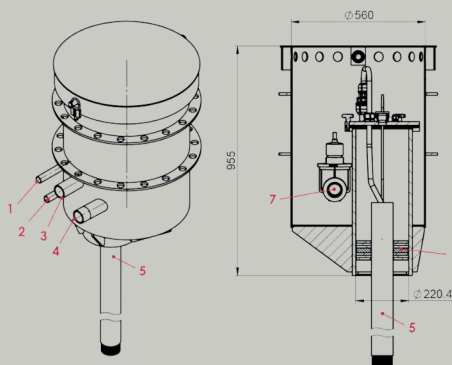
Les chambres permettent l'extraction simultanée de gaz de décharge ET de lixiviat via un même tube piézométrique.

Le débit d'eau ainsi que la température peuvent être mesurés, puis surveillés, commandés et analysés à distance par transmission de données.

La chambre est fabriquée en PE-EL, un matériau spécial électro-conducteur. L'aménagement intérieur est conçu de manière flexible, permettant l'installation sur des tubes piézométriques d'un diamètre allant jusqu'à 4,5 pouces. Les éventuels affaissements de la décharge sont compensés par un joint à manchette ajustable, garantissant à tout moment l'étanchéité du système. L'infiltration d'eau de surface dans la chambre est exclue.

Typ 750-OL

- Installation en surface
- Hauteur totale : 955 mm
- Diamètre extérieur : 560 mm
- Diamètre intérieur : 200,4 mm

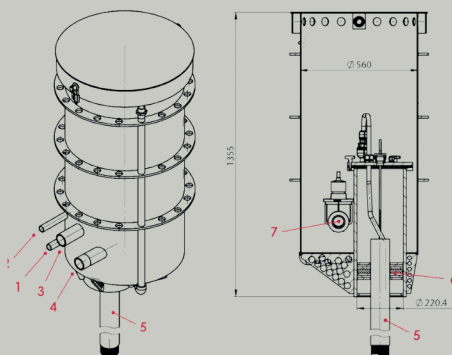


Caractéristiques techniques

1. Tube de réserve pour câble de commande
2. Conduite d'air comprimé
3. Évacuation de l'eau pompée
4. Évacuation du gaz de décharge
5. Compatible avec tubes piézométriques max. Ø 4,5"
6. Joint à manchette ajustable
7. Vanne à gaz ou clapet

Typ 1150-UL

- Installation enterrée
- Hauteur totale: 1'355 mm
- Diamètre extérieur: 560 mm
- Diamètre intérieur: 200,4 mm



Caractéristiques uniques

- Extraction et évacuation du gaz de décharge ET du lixiviat
- Raccords de conduites intégrés
- Mesure du débit d'eau et de la température
- Aménagement intérieur flexible
- Commande et surveillance par transmission de données à distance
- Enregistrement des tassements de la décharge à l'aide d'un joint à manchette
- Étanche à l'eau



STUMATEC AG
Kalberweid 139
CH-3635 Uebeschi
+41 58 510 43 00
info@stumatec.ch