



Die ZAL Ratingen GmbH ist Ihr erfolgreiches Aus- und Weiterbildungszentrum für gewerbliche und kaufmännische Qualifizierungen unterschiedlichster Art.

Angebote der ZAL Ratingen GmbH

Umschulungen

Elektrotechnik, Metalltechnik, Lager/Logistik

Weiterbildungen

Schweißkurse mit TÜV-Prüfung
 Elektrotechnik/Steuerungstechnik,
 Automatisierungstechnik, SPS-Kurse
 Metalltechnik/Zerspanung –
 sowohl CNC-Technik als auch konventionell
 Lager/Logistik mit Staplerschein
 Kaufmännischer Bereich

AVGS

Berufliche Orientierung
 Eignungsfeststellung

KONTAKT



ZAL
 Zentrum Aus- und
 Weiterbildung Ratingen GmbH

Kaiserswerther Straße 83c
 40878 Ratingen
 Tel. 02102 997380

e-Mail: mail@zal-ratingen.de



LERNEN. ARBEIT. ZUKUNFT.



SCHWEISSEN

WEITERBILDUNG

Schweißausbildung
 nach DIN EN ISO 9606-1
 und DIN EN ISO 9606-2

TÜV Rheinland autorisierte Schweißkursstätte



Anfahrt mit öffentlichen Verkehrsmitteln

S-Bahn: Linie S6; S-Bahnhof Ratingen Ost
Bus: Linien 749, 757, 760; Haltestelle „Sandstraße“

Wenn Sie mit dem Auto kommen, stehen Ihnen
 Besucherparkplätze direkt vor der Tür zur Verfügung.



WWW.ZAL-RATINGEN.DE

WWW.ZAL-RATINGEN.DE

Zentrum Aus- und Weiterbildung Ratingen GmbH

SCHULUNGSMODULE

Schweißkurse inklusive TÜV-Prüfung
(Module sind individuell kombinierbar)

Metall-Schutzgasschweißen (MSG)

· Metall-Aktivgasschweißen (MAG)
(Prozess 135 / 136 / 138)

Das MAG-Schweißen kommt in allen Bereichen der Metall (legiert/unlegiert) verarbeitenden Industrie zum Einsatz. Zum Fügen dickwandiger Baugruppen im Stahl- und Schwermaschinenbau bis zum Verschweißen dünnwandiger Bleche im Fahrzeugbau kann das MAG-Schweißen optimal eingesetzt werden.

· Metall-Inertgasschweißen (MIG)
(Prozess 131)

Schweißkurs im Metall-Schutzgasschweißen, das bei Aluminium eingesetzt wird.

Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)

(Prozess 141)

Das WIG-Schweißen wird zum Fügen von Blechen und Rohrleitungssystemen aus unlegierten oder legierten Werkstoffen angewendet.

Lichtbogenhandschweißen (E)

(Prozess 111)

Mit dem Lichtbogenhandschweißen können alle Blech- bzw. Rohrwanddicken in allen Schweißpositionen verschweißt werden. Es wird hauptsächlich zum Fügen von Blechen, Rohren und anderen Profilen aus unlegierten bis legierten Stählen eingesetzt

SCHULUNGSMODULE

Die folgenden Inhalte werden in allen drei Schulungsverfahren unterrichtet:

- Arbeitssicherheit beim Schweißen
- Arbeitsvorbereitung
- Technische Kommunikation

wählbare Arten von Schweißprozessen:

- Stumpfnahat am Blech
- Kehlnahat am Blech
- Stumpfnahat am Rohr
- Kehlnahat am Rohr

Für alle Bereiche ist das Ziel:
TÜV-Zertifikat nach **DIN EN ISO 9606-1** bzw. **-2**,
das in ganz Europa anerkannt wird.

Auch **Wiederholungsprüfungen** zur Auffrischung
des Schweißerscheins
können abgelegt werden.



INFORMATIONEN



FÜR WEN?

Arbeitssuchende mit erfolgreichem Schulabschluss und körperliche Eignung für den Industrierberuf. Wir erstellen mit Ihnen gemeinsam Ihren individuellen Qualifizierungsplan

€ KOSTEN

Bei Erfüllung der persönlichen Voraussetzungen können die Kosten von der Agentur für Arbeit bzw. den Jobcentern übernommen werden (Bildungsgutschein).

EINSTIEG

Der Einstieg ist jederzeit möglich. Die Maßnahmedauer richtet sich individuell nach Verfahren und Fortschritt. Die Module können einzeln oder in Kombination durchgeführt werden.

ABSCHLUSS

- TÜV Zertifikat DIN EN ISO 9606-1
- TÜV Zertifikat DIN EN ISO 9606-2 (Aluminium)

LERNEN. ARBEIT. ZUKUNFT.
WWW.ZAL-RATINGEN.DE