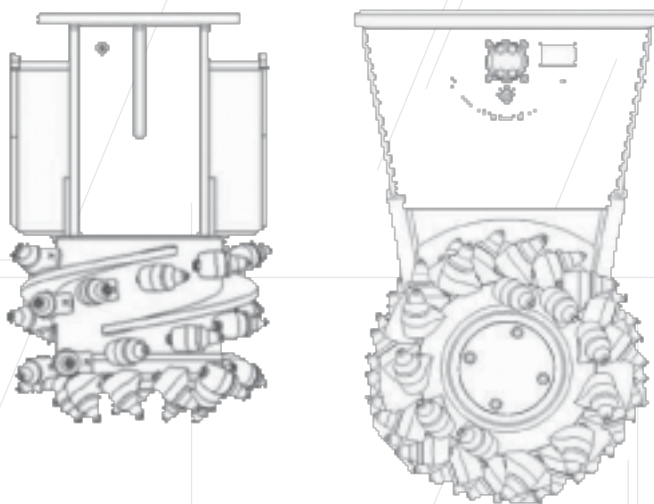


Fräsen



Die Fräsen

überzeugen durch ihre vielen Einsatzmöglichkeiten:

- Kanal- und Rohrleitungsbau
- Abbruch- und Betonarbeit
- Löseleistung in der Gewinnindustrie
- Profilieren/ Glätten/ Gebäudesanierung
- Baumstumpffräsen
- Bodenaufbereitung/ Bodenmischfräse
- Unterwasserfräsen
- Tunnelbau
- Straßenbau



Vorteile der Fräse

- Sie erreichen ein sehr akkurates Profil bei Graben- und Tunnelbau oder Oberflächenbearbeitung.
- Sie verwenden das feinkörnige Material direkt wieder zum Verfüllen.
- Sie arbeiten ermüdungsärmer durch geringe Vibrationen.
- Sie reduzieren die Gefahr von Schäden in der Baustellenumgebung.
- Sie setzen Fräsen in lärmempfindlichen Zonen ein, da der Betrieb verhältnismäßig leise ist.

Schneideköpfe passend zum Einsatz

- Lösetrommel für Fels und gewachsene Strukturen.
- Profiliertrommel für einen feinen Schnitt und akkurate Oberflächen.
- Abbruchtrommel für Abbrucharbeiten im Beton mit Bewehrung.

Rotator- Einheit

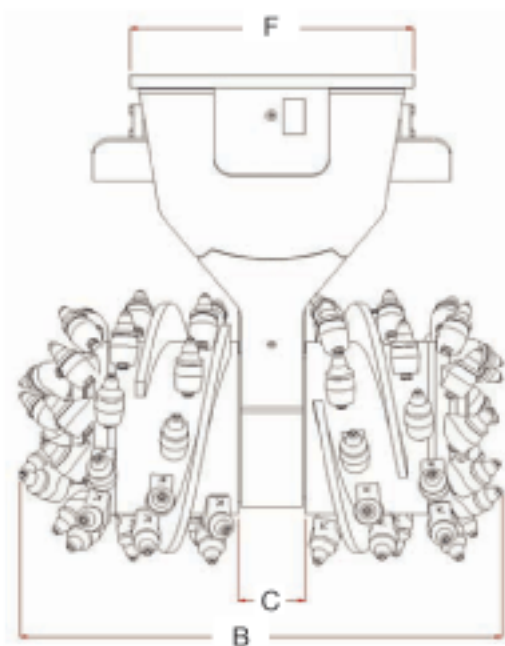
- Sie erreichen einen 360 Grad Aktionsradius, wenn Sie eine Fräse mit einer Schwenk-/Rotatoreinheit betreiben. Die Drehbarkeit der Fräse ermöglicht konturgenaues Fräsen und auch in Winkeln arbeiten Sie sehr präzise.

Staublösung

- Wassersprüheinrichtung gegen Staub
- Entstaubungsanlage für den Einsatz in Gebäuden.



Fräse

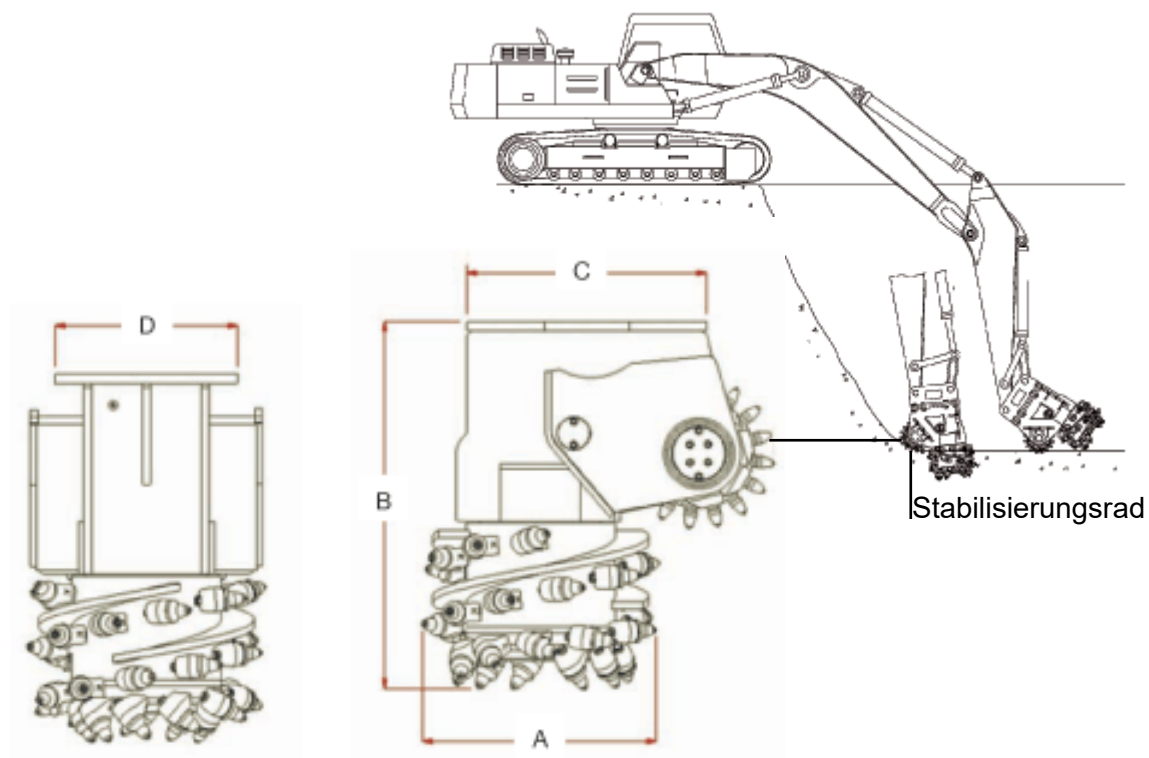


Technische Daten	C2	C2H	G5	G5 twin	D10
Baggerdienstgewicht (t)	1	3	2 - 6	5 - 10	7 - 15
Hydraulikleistung (kW)	26,5	33,5	22	44	29
Betriebsgewicht (kg)	137	139	181	200	426
Maximaler Druck (bar)	280	280	300	300	400
Arbeitsdruck (bar)	50 - 280	50 - 280	180 - 300	180 - 300	180 - 400
Maximale Ölmenge (l/min)	100	125	65	130	112,5
Optimale Ölmenge (l/min)	25	40	40	80	60
Untersetzung (Ratio)	1:1	1:1	2:1	2:1	1:1
Trommel Geschwindigkeit (U/min)	142 - 200	194 - 240	50 - 81	100 - 162	80 - 150
Meißel Geschwindigkeit (m/s)	2	2,7	0,9	1	1,8
Drehmoment Fräse (kNm)	0,6	1,3	3,8	3,8	4,2
Lösekraft Meißel (kN)	4,6	9,8	22,0	22,0	19,7
Anzahl Meißel (Stück)	94	94	32	68	56
Meißelhalter Größe (mm)	14	14	19	19	19
A Trommeldurchmesser (mm)	270	270	340	340	423
B Trommelbreite (mm)	487	487	405	405	743
C Trommelabstand (mm)	70	70	82	82	103
D Länge der Fräse (mm)	560	560	618	618	798
E x F größe Adapterplatte (mm)	300 x 200	300 x 200	318 x 220	318 x 220	560 x 410



Technische Daten	D15	D20	D30	G45	G55
Baggerdienstgewicht (t)	12 - 18	15 - 25	26 - 38	45 - 55	45 - 65
Hydraulikleistung (kW)	41	70	110	140	220
Betriebsgewicht (kg)	595	1.170	1.444	3.000	3.300
Maximaler Druck (bar)	400	400	400	400	400
Arbeitsdruck (bar)	180 - 400	180 - 400	180 - 450	180 - 400	180 - 400
Maximale Ölmenge (l/min)	132	320	460	640	920
Optimale Ölmenge (l/min)	120	220	320	440	560
Untersetzung (Ratio)	1:1	1:1	1:1	1,6:1	1,6:1
Trommel Geschwindigkeit (U/min)	92 - 104	78 - 113	76 - 109	50 - 75	100 - 150
Meißel Geschwindigkeit (m/s)	2,4	2,2	2,7	3,2	6,4
Drehmoment Fräse (kNm)	6,9	15,6	23,3	50,0	74,5
Lösekraft Meißel (kN)	29,2	48,4	68,9	128,0	192,0
Anzahl Meißel (Stück)	64	64	60	68	68
Meißelhalter Größe (mm)	19	25,4	30	38	38
A Trommeldurchmesser (mm)	475	646	677	780	780
B Trommelbreite (mm)	832	1.058	1.156	1.250	1.250
C Trommelabstand (mm)	118	143	143	220	220
D Länge der Fräse (mm)	937	1.155	1.170	1.215	1.215
E x F große Adapterplatte (mm)	650 x 495	700 x 650	700 x 650	820 x 750	820 x 750

Axialfräse



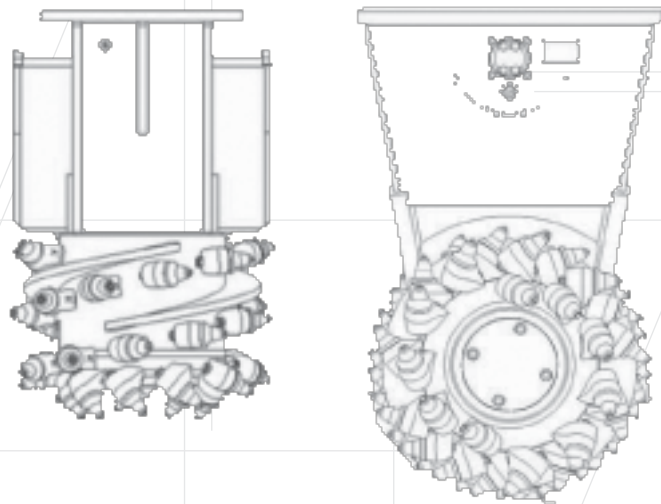
Technische Daten

	TC20	TC20
Baggerdienstgewicht (t)	15 - 25	22 - 38
Hydraulikleistung (kW)	70	110
Betriebsgewicht (kg)	980	1.173
Maximaler Druck (bar)	400	450
Arbeitsdruck (bar)	180 - 400	180 - 400
Maximale Ölmenge (l/min)	320	460
Optimale Ölmenge (l/min)	220	320
Untersetzung (Ratio)	1:1	1:1
Trommel Geschwindigkeit (U/min)	53 - 114	43 - 95
Meißel Geschwindigkeit (m/s)	1,5 - 3,2	1,5 - 3,4
Drehmoment Fräse (kNm)	15,6	23,3
Lösekraft Meißel (kN)	48,4	68,9
Anzahl Meißel (Stück)	32	30
Meißelhalter Größe (mm)	25,4	30
A Trommeldurchmesser (mm)	650	680
B Länge der Fräse (mm)	1.000	1.030
C x D große Adapterplatte (mm)	650 x 495	650 x 495

Flächenfräse



Technische Daten	Roadrunner 300	Roadrunner 450	Roadrunner 600
Baggerdienstgewicht (t)	5 - 8	8 - 14	12 - 18
Hydraulikleistung (kW)	30	40	40
Betriebsgewicht (kg)	450	600	800
Arbeitsdruck (bar)	180 - 210	180 - 210	210 - 300
Optimale Ölmenge (l/min)	60 - 80	100 - 125	160 - 190
Schnittabstand Bordstein (mm)	50	50	50
Schneidlinienabstand (mm)	10	10	10
Trommel Geschwindigkeit (U/min)	150 - 200	130 - 170	140 - 170
Anzahl Meißel (Stück)	43	58	73
Frästiefe (mm)	0 - 120	0 - 145	0 - 145
Trommelbreite (mm)	300	450	600



Steck Abbruchgeräte GmbH
Hauptstr. 20
D- 89192 Rammingen

Tel. +49 (0) 7345 9123 - 0
Fax +49 (0) 7345 9123 - 20
E-Mail info@steck.de
Internet www.steck.de

Ihr Ansprechpartner: