

ZERTIFIKAT / SCHWEISSER-PRÜFBESCHEINIGUNG

Stollenwerk
Elektrotechnik und
Maschinenbau GmbH 

Völlesbruchstr.2, D-52152 Simmerath-Rollesbroich
Tel.: 02473 / 9493-10 Fax: 02473 / 9493-19

Bezeichnung: ISO 9606-1 111 P FW FM1 RB t10 PF ml
 Hersteller-Schweißanweisung: SEM - WPS 0101
 Prüfer oder Prüfstelle - Beleg Nr.: SEM GmbH
 Name des Schweißers: Peters, Fank
 Legitimation:
 Art der Legitimation:
 Geburtsdatum und Ort: 19.06.1971, Simmerath
 Beschäftigt bei: Stollenwerk Elektrotechnik & Maschinenbau
 Vorschrift / Prüfnorm: ISO 9606-1
 Bemerkung:
 Fachkunde: bestanden

Fotografie (falls nötig)

	Prüfdaten	Geltungsbereich
Prozess	111	111
Strom Art und Polung	= / + Gleichstrom (Elektrode positiv)	
Blech od. Rohr	P	P, T ¹⁾
Nahtart	FW	FW
Werkstoffgruppe	1.2	
Schweißzusatz Werkstoffgruppe	FM1	FM1, FM2
Art des Zusatzwerkstoffes	RB	A, RA, RB, RC, RR, R, 03, 13, 14, 19, 20, 24, 27 vergleichbare Gase
Schutzgas		
Hilfsstoffe		
Werkstoffdicke	10 mm	≥ 3 mm
Dicke des Schweißgutes		
Rohr außen- durchmesser		
Schweißnaht- einzelheiten		
Mehrlagig / einlagig	ml	sl, ml
Schweißposition	PF	PA, PB, PF

Zusätzliche Hinweise: T ¹⁾ : D ≥ 500 mm, Rohr fest eingespannt

Art der Prüfung	ausgeführt und bestanden	nicht verlangt
Sichtprüfung	Ja	-
RT / UT	-	-
MT / PT	-	-
Kerb-/Zugprüfung	-	-
Bruchprüfung	Ja	-
Biegeprüfung	-	-
Makroskop. Untersuchg.*	-	-

*) falls notwendig Angaben auf Zusatzblatt

Name und Unterschrift:

Prüfstelle:

Datum des Schweißens:

Ort:

Gültigkeit der Prüfung:



Wolfgang Schneider (IWE)

08.02.2023

Vollesbruchstraße 2, 52152
Simmerath

08.02.2026

Verlängerung der Prüfbescheinigung für die folgenden 3 Jahre durch den Prüfer oder die Prüfstelle (siehe Abschnitt 9.3 a).			Bestätigung der Gültigkeit für die folgenden 6 Monate durch die Schweißaufsichtsperson oder den Prüfer/die Prüfstelle (siehe Abschnitt 9.2).		
Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel
			10.08.23 31.01.24 02.07.24 08.01.25		SEM EWT ST ST

