

Maschinenliste

Stand 2026

Vollständige Übersicht aller Maschinen, Prüfmittel und Softwaresysteme – Stand 2026

CNC-Drehmaschinen

Hersteller	Modell	Verfahrwege / Ø	Weitere Spezifikationen
Gildemeister	N.E.F. CT 60	X max. 520 mm L max. 940 mm	- 12-fach Revolver - Reitstock - 3-Backenfutter
Monforts	RNC 4	X max. 250 mm L max. 600 mm	- 12-fach Scheibenrevolver - Reitstock - 2- und 3-Backenfutter
Monforts	RNC 5	X max. 315 mm L max. 600 mm	- 12-fach Scheibenrevolver - angetriebene Werkzeuge (12 Stat.) - Reitstock
Mazak	250 SQT	X max. 210 mm L max. 600 mm	- 12 Stationen - angetriebene Werkzeuge - Reitstock - C-Achse - IKZ - elektr. Werkzeugmesssystem
Mazak	250 QTN	X max. 210 mm L max. 500 mm	- 12 Stationen - angetriebene Werkzeuge - Reitstock - C-Achse - IKZ - elektr. Werkzeugmesssystem
Mazak	Quick Turn Nexus 450 II M	X max. 580 mm L max. 2.000 mm	- 12 Stationen - angetriebene Werkzeuge - C-Achse - Reitstock - Lünette - IKZ - elektr. Werkzeugmesssystem

Multifunktionsmaschine

Hersteller	Modell	Arbeitsbereich (X/Y/Z)	Weitere Spezifikationen
Mazak	INTEGREX i-450H	X 695 mm Y 300 mm Z 1.077 mm B -30° / +210°	- Hauptspindel 12" - 5-Achs-Frässpindel - 112 Werkzeugplätze - IKZ 80 bar - C-Achse - Reitstock

Fräszentren

Hersteller	Modell	Arbeitsbereich (X/Y/Z)	Weitere Spezifikationen
Hurco	VMX 42	X 1.060 mm Y 610 mm Z 610 mm	- Vertikal - 40 Werkzeuge - IKZ
Hermle	C 30 U	X 650 mm Y 600 mm Z 500 mm Ø Aufsp. 550 mm A-Achse +30°/-115° C-Achse 360°	- Vertikal - 5-Achsbearbeitung - Werkzeugmagazin 32 Plätze - IKZ 80 bar
Hermle	C 40	X 850 mm Y 700 mm Z 500 mm Ø Aufsp. 600 mm A-Achse +25°/-110° C-Achse 360°	- Vertikal - 5-Achsbearbeitung - Werkzeugmagazin 82 Plätze - IKZ 80 bar
Hermle	C 42 U	X 800 mm Y 800 mm Z 549 mm Ø Aufsp. 700 mm A-Achse ±130° C-Achse 360°	- Vertikal - 5-Achsbearbeitung - Werkzeugmagazin 130 Plätze - IKZ 80 bar - Lasermesssystem inkl. Werkzeugbruchüberwachung

Qualitätssicherung & Messtechnik

Hersteller	Gerät	Messbereich	Typ / Details
Zeiss	Contura 3D	X 700 mm Y 1.000 mm Z 600 mm	- CNC-Koordinatenmessmaschine - taktiles Scanning - automatischer Messtasterwechsel
Zeiss	Eclipse 550 3D	X 500 mm Y 550 mm Z 580 mm	3D-Koordinatenmessmaschine

Hersteller	Gerät	Messbereich	Typ / Details
Keyence	IM-7000	Standard: 200×200 mm Präzision: 125×125 mm	Bildgestütztes Messsystem
Dr. Schneider	P 300	X 200 mm Y 100 mm Z 100 mm	- Profilprojektor - Werkstückgewicht max. 20 kg
Mahr	Digimar 817 CLM	0 – 600 mm	Digitales Höhenmessgerät
Mahr	MahrSurf CD 120	max. Messlänge 120 mm	Konturograph
Mahr	Mahr ST 1	–	Rauheitsprüfgerät
Mahr	MahrSurf M310	–	Rauheitsprüfgerät

Alle Prüfmittel unterliegen einer ständigen Prüfmittelüberwachung und werden regelmäßig kalibriert.

Software & IT-Systeme

Kategorie	Software / System
CAM-Programmierung	ESPRIT / TNG + Top Solid
ERP-System	Fauser JobDispo
Fertigungssteuerung	Fauser Core
CAQ-System	iqs Software
Prüfmittelmanagement	qmsoft
CAD	Autodesk Inventor

Weitere Ausstattung & Sonstiges

Hersteller	Gerät / Ausstattung	Details
Amada	Bandsäge	- Stangendurchmesser max. 280 mm - Stangenlänge max. 7.000 mm
Röltgen	Signiergerät / Nadeln präger	- Elektrogravur - Beschriftungslänge max. 150 mm - Bauteilhöhe max. 300 mm
–	Arbeitsplätze	Ausgestattete Arbeitsplätze für Montage- und Nacharbeitsaufgaben
–	Sondermaschinen	Verschiedene Sondermaschinen für spezifische Fertigungsanforderungen