



Wir liefern für Sie:

Kalt- und warmgewalzte Bleche in rost- und säurebeständigen Edelstahlgüten:

• Breit-, Schmal- und Spaltband • Präzisionsbandstahl • Bleche • Zuschnitte • Ronden • Laserteile

Handelsübliche Werkstoffe gem. DIN EN 10088-2 und DIN EN 10151

Ferritische Stähle: z. B. 1.4016 / 1.4113 / 1.4509 / 1.4512 / 1.4521

Austenitische Stähle: z. B. 1.4301 / 1.4310 / 1.4541 / 1.4571 / 1.4404 / 1.4539 / 1.4462
1.4828 / 1.4841

Oberflächenausführung und -beschaffenheit gem. DIN EN 10088-2

Warmgewalzt: z.B. 1D, 1E

Kaltgewalzt: z.B. 2B, 2R, 2H, 2E

Sonderausführungen: geschliffen und gebürstet (Korn 80 - 800), Duploschliff

Oberflächenschutz: Schutzfolie, Tiefziehfolie, Laserfolie (u.a. Novacel, Nitto, Polifilm),
Papierzwischenlage

Technische Möglichkeiten

Dicke: 0,1 - 10mm

Breite: 4,0 - 2.000mm

Innendurchmesser: 300mm, 400mm, 508mm, 610mm

Kantenausführungen: u.a. geschnitten, gratarm geschnitten, walz- und strehlarrondiert

Grenzabmaße: nach DIN EN ISO 9445-1/2, abweichende Toleranzen auf Nachfrage

Festigkeiten: bis 1900 N/mm²

Unternehmen

Gegründet am 1.11.1975

2 Standorte:

Firmenzentrale Witten (Nordrhein-Westfalen)

Niederlassung Untersteinach (Bayern)

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2015 und EN ISO 14001:2016



KGW GERBER
EDELSTÄHLE GMBH

Mewer Ring 9

58454 Witten

Tel.: +49(0) 2302 88 9 08 88

Fax: +49(0) 2302 88 9 08 80

kai@kgw.nrw

www.kgw.nrw

KGW GERBER
EDELSTÄHLE GMBH

Robert-Bosch-Straße 4

95369 Untersteinach

Tel.: +49(0) 2302 88 9 08 83

Fax: +49(0) 2302 88 9 08 80

marco@kgw.nrw

www.kgw.nrw