Oberflächenvorbereitung

Auswahltabelle

Welche Anwendung?

Sofortklebung

Was möchten Sie erreichen?

Die Haftung verbessern

Beschleunigen

Universeller Einsatz

Gutes optisches Erscheinungsbild

Ideal für Kunststoffe mit Neigung zur Spannungsrissbildung

Modifizierte Acrylate (329, 3298, 330, 3342)

Schraubensichern, Gewindedichten, Flächendichten, Fügen von Welle/Nabe-Verbindungen und anaerob härtende Acrylate

Welcher Aktivator wird bevorzugt?

Lösungsmittelbasiert

Lösungsmittelbasiert

Lösungsmittelfrei

Lösung	LOCTITE SF 7239	LOCTITE SF 770/SF 7701*	LOCTITE SF 7458	LOCTITE SF 7455	LOCTITE SF 7452	LOCTITE SF 7457	LOCTITE SF 7386/7388	LOCTITE SF 7471/7649	LOCTITE SF 7240/7091
									
Bezeichnung	Primer	Primer	Aktivator	Aktivator	Aktivator	Aktivator	Aktivator	Aktivator	Aktivator
Farbe	Farblos	Farblos	Farblos	Farblos	Transparent, hell bernsteinfarben	Farblos	Transparent, gelb	Transparent, gelb, grün	Blaugrün, blau
Lösungsmittel	Heptan	Heptan	Heptan	Heptan	Aceton	Heptan	Heptan	Aceton	Lösungsmittelfrei
Auftragung	Vor dem Klebstoff	Vor dem Klebstoff	Vor oder nach dem Klebstoff	Vor oder nach dem Klebstoff	Nach dem Klebstoff	Vor oder nach dem Klebstoff	Vor dem Klebstoff	Vor dem Klebstoff	Vor dem Klebstoff
Gebindegrößen	4 ml	SF 770: 10 g, 300 g*, SF 7701: 454 g	500 ml	18 ml, 150 ml, 500 ml	18 ml, 500 ml*	18 ml, 500 ml	SF 7386: 500 ml, SF 7388: 150 ml*	SF 7471: 150 ml*, 500 ml*, SF 7649: 150 ml, 500 ml, 20 l	SF 7240: 90 ml, SF 7091: 1 l
	LOCTITE SF 7239 • Kunststoff-Primer • Universeller Einsatz • Geeignet für alle industriellen Kunststoffe • Verbessert die Haftung von Sofortklebstoffen auf Polyolefinen und anderen Kunststoffen mit geringer Oberflächenspannung	**LOCTITE SF 770** **LOCTITE SF 7701*** • Polyolefin-Primer • Nur für schwer zu klebende Kunststoffe • Für (optimale) Haftkraft von Sofortklebstoffen auf Polyolefinen und anderen Kunststoffen mit geringer Oberflächenspannung	**LOCTITE SF 7458** • Universeller Einsatz • Für alle Materialien • Lange offene Zeit – Auftrag kann vor oder nach dem Klebevorgang erfolgen • Geruchsarm • Minimiert weiße Verfärbungen nach dem Aushärten • Erzielt ein gutes optisches Erscheinungsbild der Klebefuge	**LOCTITE SF 7455** • Universeller Einsatz • Für alle Materialien • Schnelle Fixierung von Teilen mit enger Passung • Auftragung nach dem Klebevorgang	**LOCTITE SF 7452** • Aushärtung von Klebstoffüberschüssen • Erzielt ausgezeichnetes optisches Erscheinungsbild, da weiße Verfärbungen von Sofortklebstoff vermieden werden • Nicht zu empfehlen für Kunststoffe mit Neigung zur Spannungsrissbildung	**LOCTITE SF 7457** • Lange offene Zeit – Auftrag kann vor oder nach dem Klebevorgang erfolgen • Empfohlen für Kunststoffe mit Neigung zur Spannungsrissbildung	**LOCTITE SF 7386** **LOCTITE SF 7388** • Auslösung des Aushärtevorgangs bei modifizierten Acrylatklebstoffen • Die Zeit bis zur Erreichung der Handfestigkeit und die Aushärtezeit hängen von Klebstoff, verklebten Materialien und Temperatur ab	**LOCTITE SF 7471** **LOCTITE SF 7649** • Beschleunigt die Aushärtung auf passiven Oberflächen • Bei großen Klebespalten • Offene Zeit: LOCTITE 7649: ≤ 30 Tage, LOCTITE 7471: ≤ 7 Tage	**LOCTITE SF 7240** **LOCTITE SF 7091** • Beschleunigt die Aushärtung auf passiven Oberflächen • Bei großen Klebespalten • Für Aushärtung bei niedrigen Temperaturen (< 5°C)

* Auf Anfrage