

Warum LOCTITE Schmierstoffe?

LOCTITE Schmierstoffe bieten höchsten Schutz für Industriegeräte und Anlagen. Das Angebot umfasst Produkte auf organischer, mineralischer und synthetischer Basis, die den Anforderungen der Industrieanwendungen entsprechen.

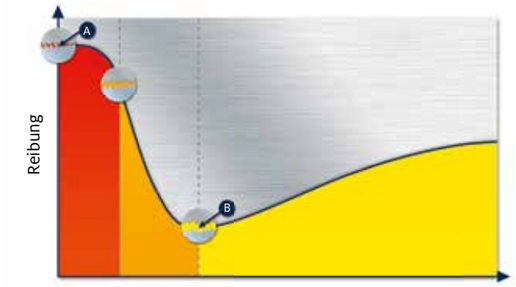
Was ist die Funktion eines Schmierstoffs?
Die typische Funktion eines Schmierstoffs ist das Reduzieren von Reibung und Verschleiß. Schmierstoffe werden auch als Korrosionsschutz verwendet, da sie Feuchtigkeit abweisen und einen geschlossenen Film auf den Bauteilen bilden.

Was muss bei der Auswahl eines Schmierstoffs beachtet werden?
Bei der Auswahl eines Schmierstoffs sollten unbedingt die Art der Anwendung und die Umwelteinflüsse auf die Teile berücksichtigt werden. Umwelteinflüsse müssen bei der Auswahl des richtigen Produkts unbedingt beachtet werden. Faktoren wie hohe Temperaturen, aggressive Chemikalien und Schadstoffe können den Schmierstoff beschädigen und damit die erwartete Leistung beeinträchtigen.

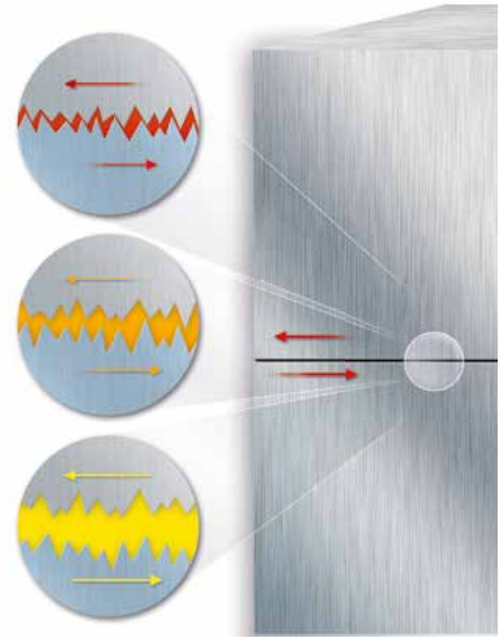
Anwendungsbereiche für Schmieröle, Schmierfette und Anti-Seize-Produkte

Für die Auswahl eines Schmierstoffs sind diese bei der jeweiligen Anwendung auftretenden Faktoren maßgebend: Geschwindigkeit, Temperatur und Grenzreibung.

	Schmieröle und Schmierfette	Anti-Seize-Produkte
Geschwindigkeit	Mittel bis hoch	Niedrig bis null
Temperatur	Bis 250 °C	Bis 1.300 °C
Belastung	Niedrig bis mittel	Hoch



- Anti-Seize (Grenzreibung)
- Fett (Mischreibung)
- Öl (Flüssigkeitsreibung)
- A Anlaufreibung
- B Übergangsgeschwindigkeit zur Flüssigkeitsreibung



LOCTITE Anti-Seize Produkte

LOCTITE Anti-Seize Produkte schützen Teile, die unter erschwerten Bedingungen eingesetzt werden, z. B. Hitze und korrosive Medien. Sie verhindern Festfressen und Kontaktkorrosion. Bei neuen Anlagen können diese Stoffe auch als Einlaufschmierung verwendet werden.



LOCTITE Schmierfette

LOCTITE Schmierfette sind für folgende Leistungen entwickelt:

- Reibung verhindern
- Verschleiß und Korrosion reduzieren
- Verhindern von Überhitzung



Abgestimmt auf den Einsatz sind LOCTITE Schmierfette aus mineralischen oder synthetischen Grundölen hergestellt und enthalten als Verdicker Lithiumseifen und anorganische Materialien, wie z. B. Silica-Gel.

LOCTITE Schmieröle

LOCTITE Schmieröle sind für alle beweglichen Teile von großen Anlagen bis hin zu Präzisions-Maschinen entwickelt. Fließfähigkeit und Oberflächenhaftung garantieren innerhalb des Temperaturbereichs eine gute Schmierung bei hohen und niedrigen Laufgeschwindigkeiten.



LOCTITE Trockenschmierstoffe

LOCTITE Trockenschmierstoffe auf MoS_2- und PTFE-Basis reduzieren Reibung, verhindern Festfressen, schützen vor Korrosion und verbessern die Leistung von Ölen und Fetten.



Anti-Seize
Auswahltabelle

Welchen Anti-Seize-Typ benötigen Sie?

	Universeller Einsatz		Hochleistungsanwendungen			Spezielle Anwendungen	
	Anti-Seize Aluminium	Anti-Seize Kupfer	Langzeitschutz	Wasserbeständig	Hohe Kraftübertragung	Hoher Reinheitsgrad	Lebensmittelfreigabe
Lösung	**LOCTITE LB 8150/8151**	**LOCTITE LB 8007/8008**	**LOCTITE LB 8009** (Metallfrei)	**LOCTITE LB 8023** (Metallfrei)	**LOCTITE LB 8012** (Metallfrei)	**LOCTITE LB 8013** (Metallfrei)	**LOCTITE LB 8014** (Metallfrei)
							
Farbe	Grau	Kupfer	Grau	Schwarz	Dunkelgrau	Dunkelgrau	Weiß
Festschmierstoffe	Aluminium, Graphit, EP-Additive	Kupfer & Graphit	Graphit & Kalziumfluorid	Graphit, Kalzium, Bornitrid & Rostschutzmittel	MoS_2 & Rostschutzmittel	Graphit & Kalziumoxid	Weißöl + EP-Additive
N.L.G.I-Konsistenzklasse	1	-	-	-	2	–	0
Einsatztemperaturbereich	-30 bis +900 °C	-30 bis +980 °C	-30 bis + 1.315 °C	-30 bis + 1.315 °C	-30 bis +400 °C	-30 bis + 1.315 °C	-30 bis +400 °C
Gebindegrößen	LB 8150: 207 ml Brush-Top Tube, 500 g Dose, 1 kg Dose, LB 8151: 400 ml Sprühdose	LB 8007: 400 ml Sprühdose, LB 8008: 113 g & 453 g Pinseldose, 3,6 kg Dose*	207 ml Brush-Top Tube, 453 g Pinseldose, 3,6 kg Dose	453 g Pinseldose	453 g Pinseldose	453 g Pinseldose	907 g Dose
	LOCTITE LB 8150 Dose **LOCTITE LB 8151 Sprühdose** • Mineralölbasiertes, temperaturbeständiges Hochleistungsprodukt, mit Graphit und EP-Additiven verstärkt • Für Verbindungen bei Temperaturen bis 900 °C	**LOCTITE LB 8007 Sprühdose** **LOCTITE LB 8008 Pinseldose** • Enthält Kupfer und Graphit-Schmierstoffe, die in einem qualitativ hochwertigen Fett suspendiert sind • Schützt Metallteile vor Rost, Korrosion, Verschleiß und Festfressen – bei Temperaturen bis 980 °C	**LOCTITE LB 8009 Pinseldose** • Metallfrei • Ausgezeichnete Schmierfähigkeit • Erzielt hervorragende Schmiereigenschaften auf allen Metallen einschl. Edelstahl, Aluminium und Weichmetallen bis 1.315 °C	**LOCTITE LB 8023 Pinseldose** • Metallfrei • Dieses Anti-Seize Produkt schützt durch seine besondere Zusammensetzung Verbindungen, die direkt oder indirekt der Einwirkung von Frisch- oder Salzwasser ausgesetzt sind und eignet sich daher speziell für den Einsatz bei hoher Feuchtigkeitskonzentration • Es zeichnet sich durch hervorragende Schmierfähigkeit sowie ausgezeichnete Auswasch- und Spritzwasserbeständigkeit aus und verhindert galvanische Korrosion	**LOCTITE LB 8012 Pinseldose** • Metallfrei • Idealer Schutz als Einlaufschmierung • Hält hohen statischen Lasten stand, MoS_2 Paste mit unübertroffenen Schmiereigenschaften	**LOCTITE LB 8013 Pinseldose** • Metallfrei • Hochreines Anti-Seize mit hervorragender chemischer Beständigkeit • Geeignet für Edelstahl • Ideal zur Verwendung in der Nuklearindustrie **PMUC Freigabe**	**LOCTITE LB 8014** • Metallfrei • Verhindert Festfressen, Korrosion und Reibung bei Edelstahl und anderen Metallverbindungen bei Temperaturen bis +400 °C **H1 NSF Reg. Nr.: 123004**

Praktische Hinweise

- Achten Sie auf dieses Zeichen für metallfreie Anti-Seize Produkte (Metallfrei)
- LOCTITE LB 8065 liefert die bewährte Qualität in Form von Sticks in halbfester Form - sauber, schnell und einfach aufzutragen

* Auf Anfrage