Flächendichtungen

Auswahltabelle

Welcher Dichtspalt muss überbrückt werden?

	bis 0,25 mm					Größer als 0,25 mm		
	Metalle					Metall, Kunststoff oder Kombination		
	Paste	Paste	Paste	Gel	Paste	Paste	Paste	Paste
Lösung	**LOCTITE 574**	**LOCTITE 518**	**LOCTITE 5188**	**LOCTITE 5800**	**LOCTITE 510**	**LOCTITE SI 5926**	**LOCTITE SI 5699**	**LOCTITE SI 5970**
								
Flanschtyp	Verwindungssteif	Verwindungssteif	Verwindungssteif	Verwindungssteif	Verwindungssteif	Flexibel	Flexibel	Flexibel
Aushärtesystem	Anaerob	Anaerob	Anaerob	Anaerob	Anaerob	Luftfeuchtigkeit	Luftfeuchtigkeit	Luftfeuchtigkeit
Ölbeständigkeit	Ausgezeichnet	Ausgezeichnet	Ausgezeichnet	Ausgezeichnet	Ausgezeichnet	Gut	Gut	Ausgezeichnet
Wasser/Glykol-Beständigkeit	Ausgezeichnet	Ausgezeichnet	Ausgezeichnet	Ausgezeichnet	Ausgezeichnet	Gut	Ausgezeichnet	Gut
Einsatztemperaturbereich	-55 bis +150 °C	-55 bis +150 °C	-55 bis +150 °C	-55 bis +180 °C	-55 bis +200 °C	-55 bis +200 °C	-55 bis +175 °C	-55 bis +200 °C
Gebindegröße	50 ml Akkordeonflasche, 250 ml Tottle, 2 l Beutel im Karton, 160 ml Kartusche*	25 ml Spritze, 50 ml & 300 ml Kartusche, 2 l BIB	50 ml Akkordeonflasche, 300 ml Kartusche	50 ml & 300 ml Kartusche	50 ml, 250 ml*, 300 ml Kartusche	40 ml & 100 ml Tube, 310 ml Kartusche	40 ml & 80 ml Tube, 300 ml Kartusche	50 ml & 300 ml Kartusche, 20 l Hobbock
Dosiergeräte[1]	97002	142240, 97002	142240, 97002	142240, 97002	142240, 97002	–	142240, 97002	142240, 97002
	LOCTITE 574 • Ideal als Flächendichtung für verwindungssteife Metallflansche wie z. B. Gussgehäuse und Pumpen	**LOCTITE 518** • Ideal für verwindungssteife Stahl- und Aluminiumflansche **P1 NSF Reg. Nr.: 123758**	**LOCTITE 5188** • Ideal für verwindungssteife Metallflansche aller Art, besonders für Aluminiumflansche • Besonders geeignet für anspruchsvolle Anwendungen • Hervorragende chemische Beständigkeit, hochflexibel • Hervorragende Haftfestigkeit, toleriert geringe ölige Verschmutzungen auf Flanschflächen	**LOCTITE 5800** • Führend bei Gesundheitsschutz & Arbeitssicherheit: Keine Gefahrensymbole, weder R-Sätze noch S-Sätze erforderlich • „Weißes" Sicherheitsdatenblatt – Kein Eintrag im Sicherheitsdatenblatt in Abschnitt 2, 3, 15 und 16 • Hervorragende chemische und thermische Beständigkeit des ausgehärteten Produktes	**LOCTITE 510** • Ideal zum Dichten starrer Flansche, wo hohe Chemikalien- und Wärmebeständigkeit gefordert wird **P1 NSF Reg. Nr.: 123007**	**LOCTITE SI 5926** • Universelle, elastische Silikondichtung. Für Metall-, Kunststoff- und lackierte Teile einsetzbar • Widerstandsfähig gegen Vibrationen, Wärmeausdehnung und Schrumpfung	**LOCTITE SI 5699** • Ideal für alle Arten von Flanschen, einschl. gestanzter Blechteile, wo Wasser-/Glykol-Beständigkeit gefordert wird • Berührungstrocken nach 10 Min. **P1 NSF Reg. Nr.: 122998**	**LOCTITE SI 5970** • Zum Ersatz von Kork- und Papierdichtungen an Flanschen und gestanzten Blechteilen • Ideal für Anwendungen mit starken Vibrationen und Biegespannungen • Auch für Kunststoff- und lackierte Teile • Berührungstrocken nach 25 Min.

Praktische Hinweise

- Dichtungsreste auf den Flanschen mit LOCTITE SF 7200 Kleb- und Dichtstoffentferner beseitigen
- Vor der Anwendung die Oberflächen entfetten, mit LOCTITE SF 7063 reinigen und trocknen lassen. (Siehe Reinigen Seite 112)
- Falls die anaerobe Dichtung bei Temperaturen unter 5 °C angewendet wird, Oberflächen mit LOCTITE SF 7240 oder LOCTITE SF 7649 vorbehandeln (siehe Oberflächenvorbereitung Seite 135)

1 Ausführliche Informationen siehe Seite 154 – 165
* Auf Anfrage

Flächendichtungen

Produktliste

Produkt	Chemische Basis	Farbe	Fluores-zenz	Einsatztempe-raturbereich	Festigkeit	Viskosität	Zugscher-festigkeit**		Max. Spalt	Handfestigkeit Stahl	Handfestigkeit Aluminium	Gebindegrößen	Kommentar
LOCTITE 510	Methacrylat	Pink	nein	-55 bis +200 °C	Mittel	40.000 – 140.000 mPa·s	5 N/mm²		0,25 mm	25 Min.	45 Min.	50 ml Akkordeonflasche, 250 ml*** & 300 ml Kartusche	Für bearbeitete, verwindungssteife Metallflansche – hohe Temperaturbeständigkeit
LOCTITE 515		Dunkelviolett	ja	-55 bis +150 °C	Mittel	150.000 – 375.000 mPa·s	6 N/mm²		0,25 mm	30 Min.	30 Min.	50 ml*** & 300 ml Kartusche	Für bearbeitete, verwindungssteife Metallflansche – mittlere Aushärtegeschwindigkeit
LOCTITE 518		Rot	ja	-55 bis +150 °C	Mittel	500.000 – 1.000.000 mPa·s	8,4 N/mm²		0,25 mm	25 Min.	20 Min.	25 ml Spritze, 50 ml, 300 ml Kartusche	Für bearbeitete, verwindungssteife Metallflansche – semiflexibel
LOCTITE 573		Grün	ja	-55 bis +150 °C	Niedrig	13.500 – 33.000 mPa·s	1,3 N/mm²		0,1 mm	9 h	12 h	50 ml Akkordeonflasche, 250 ml Tottle, 1 l Flasche	Für bearbeitete, verwindungssteife Metallflansche – langsam härtend
LOCTITE 574		Orange	ja	-55 bis +150 °C	Mittel	23.000 – 35.000 mPa·s	8,5 N/mm²		0,25 mm	15 Min.	45 Min.	50 ml Akkordeonf., 250 ml Tottle, 2 l Beutel, 160 ml Kartusche***	Für bearbeitete, verwindungssteife Metallflansche – universell einsetzbar
LOCTITE 5188		Rot	ja	-55 bis +150 °C	Mittel	11.000 – 32.000 mPa·s*	7 N/mm²		0,25 mm	25 Min.	10 Min.	50 ml Akkordeonflasche, 300 ml Kartusche, 2 l BIB***	Für bearbeitete, verwindungssteife Metallflansche – hochflexibel
LOCTITE 5203		Rot	ja	-55 bis +150 °C	Sehr niedrig	50.000 – 100.000 mPa·s	3 N/mm²		0.125 mm	10 Min.	20 Min.	50 ml, 300 ml	Für bearbeitete, verwindungssteife Metallflansche – leicht demontierbar, Dichtungsoptimierer für metallene Flachdichtungen
LOCTITE 5205		Rot	ja	-55 bis +150 °C	Mittel	60.000 – 160.000 mPa·s	3 N/mm²		0,25 mm	25 Min.	25 Min.	50 ml, 300 ml	Für bearbeitete, verwindungssteife Metallflansche – semiflexibel
LOCTITE 5208		Rot	ja	-55 bis +150 °C	Mittel	13.000 – 39.000 mPa·s	6,5 N/mm²		0.125 mm	12 Min.	30 Min.	50 ml* & 250 ml Tottle	Für bearbeitete, verwindungssteife Metallflansche – semiflexibel
LOCTITE 5800		Rot	ja	-55 bis +180 °C	Mittel	11.000 – 32.000 mPa·s	5 N/mm²		0,25 mm	25 Min.	20 Min.	50 ml, 300 ml Kartusche	Für bearbeitete, verwindungssteife Metallflansche – keine Kennzeichnung, „weißes“ Sicherheitsdatenblatt
LOCTITE 128068		Dunkelviolett	ja	-55 bis +150 °C	Mittel	300.000 – 1.000.000 mPa·s	6 N/mm²		0,1 mm	1 h	3 h	300 ml, 850 ml	Für bearbeitete, verwindungssteife Metallflansche – semiflexibel, sehr langsam härtend

						Extrusionsrate				Hautbildungs-zeit	Durchhärtung in 24 h		
LOCTITE SI 5699	Silikon	Grau	nein	-55 bis +175 °C	Niedrig	200 g/min	1,7 N/mm²		1 mm	30 Min.	2,5 mm	40 ml & 80 ml Tube, 300 ml Kartusche	Für flexible Flansche, bearbeitete Flächen oder Gussflansche, Metall oder Kunststoff, hervorragend in Wasser/Glykol
LOCTITE SI 5900		Schwarz	nein	-55 bis +200 °C	Niedrig	20 – 50 g/min	1,2 N/mm²		1 mm	15 Min.	2,5 mm	50 ml & 300 ml Kartusche, 20 l Hobbock	Thixotrope Paste, schwarz, hervorragende Beständigkeit in Motoröl
LOCTITE SI 5910		Schwarz	nein	-55 bis +200 °C	Niedrig	300 – 650 g/min	1,2 N/mm²		1 mm	40 Min.	2,75 mm	50 ml & 300 ml Kartusche, 80 ml Tube, 100 ml Druckgas-Dose, 20 l Hobbock	Für flexible Flansche, bearbeitete Flächen oder Gussflansche, Metall oder Kunststoff
LOCTITE SI 5920		Kupfer	nein	-55 bis +350 °C	Niedrig	275 g/min	1 N/mm²		1 mm	40 Min.	2,5 mm	40 ml & 80 ml Tube, 300 ml Kartusche	Für flexible Flansche, bearbeitete Flächen oder Gussflansche, hochtemperaturbeständig
LOCTITE SI 5926		Blau	nein	-55 bis +200 °C	Niedrig	550 g/min	1 N/mm²		1 mm	60 Min.	2,5 mm	40 ml & 100 ml Tube, 310 ml Kartusche	Für flexible Flansche, bearbeitete Flächen oder Gussflansche, Metall oder Kunststoff
LOCTITE SI 5970		Schwarz	nein	-55 bis +200 °C	Niedrig	40 – 80 g/min	1,5 N/mm²		1 mm	25 Min.	2,5 mm	50 ml Kartusche, 300 ml Kartusche, 20 l Hobbock	Für flexible Flansche, bearbeitete Flächen oder Gussflansche, Metall oder Kunststoff
LOCTITE SI 5980		Schwarz	nein	-55 bis +200 °C	Niedrig	120 – 325 g/min	1,5 N/mm²		1 mm	30 Min.	1 mm	40 & 100 ml Tube, 100 ml Druckgas-Dose, 300 ml Kartusche	Flächendichtung, schwarz, große Spaltweiten, keine Kennzeichnungspflicht

* Messung mit Kegel-Platte-System
** Zugscherfestigkeit, Stahl, gestrahlt, nach 24 h Aushärtung,ISO 4587, Endfestigkeit nach vollständiger Aushärtung siehe Technischen Datenblatt
*** Auf Anfrage

