Fügeklebstoffe

Auswahltabelle

Ist die Verbindung stark verschlissen?

Ja
Spalt < 0,5 mm

Nein
Spalt < = 0,25 mm

Demontage notwendig?

Ja

Nein

Welche Betriebstemperaturen treten auf?

Bis 230 °C

Bis 180 °C

Spalt < = 0,25 mm

Spalt < = 0,15 mm

Lösung

	LOCTITE 660 (mit Aktivator LOCTITE SF 7240)	LOCTITE 641	LOCTITE 620	LOCTITE 638	LOCTITE 6300	LOCTITE 648
						
Klebespalt	bis 0,5 mm	bis 0,25 mm	bis 0,2 mm	bis 0,25 mm	bis 0,15 mm	bis 0,15 mm
Benötigte Festigkeit	Hoch	Mittel	Hoch	Hoch	Hoch	Hoch
Handfestigkeit nach[1]	15 Min.	25 Min.	80 Min.	15 Min.	10 Min.	10 Min.
Einsatztemperaturbereich	-55 bis +150 °C	-55 bis +150 °C	-55 bis +230 °C*	-55 bis +180°C	-55 bis +180 °C	-55 bis +180°C
Gebindegröße	50 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml	50 ml, 250 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml, 1 l, 2 l	50 ml, 250 ml	5 ml, 10 ml, 50 ml, 250 ml, 1 l, 2 l
Dosiergeräte[2]	–	97001, 98414	97001, 98414	97001, 97121, 97201, 98414	97001, 98414	97001, 97009, 97121, 97201, 98414

Praktische Hinweise

- Vor der Anwendung die Oberflächen entfetten, mit LOCTITE SF 7063 reinigen und trocknen lassen. (Siehe Reinigen auf Seite 112)
- Falls der Klebstoff bei Temperaturen unter 5 °C angewendet wird, Oberflächen mit LOCTITE SF 7240 oder LOCTITE SF 7649 vorbehandeln (siehe Oberflächenvorbereitung auf Seite 135)
- Kann bei vorhandenen Konstruktionen zur Erhöhung der Festigkeit eingesetzt werden

LOCTITE 660
- Ideal zur Reparatur von ausgeschlagenen/abgenutzten zylindrischen Verbindungen ohne Nachbearbeitung
- Ermöglicht Wiederverwendung von verschlissenen Lagersitzen, Passfedern und Keilprofilen
- Geeignet zum Spielausgleich

P1 NSF Reg. Nr.: 123704

LOCTITE 641
- Ideal für Teile, die gewartet und ggf. demontiert werden müssen, z. B. Befestigung von Lagern auf Wellen und in Gehäusen

LOCTITE 620
- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Ideal zum Befestigen von Passstiften in Kühlern, von Gleitbuchsen in Pumpengehäuse und von Lagern in Kfz-Getriebe

DVGW-Freigabe (EN 751-1): NG-5146AR0622, Erfüllt Trinkwasseranforderungen für Deutschland (UBA) und Schweiz (SVGW)

LOCTITE 638
- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Toleriert Verschmutzungen einschl. Industrieöle
- Hohe Festigkeit auf allen Metallen, selbst auf passiven Werkstoffen (z. B. Edelstahl)
- Ideal für Teile, die in Getrieben, an Flaschenzügen oder ähnlichen Anwendungen eingesetzt werden

Freigaben: P1 NSF Reg. Nr. 123010, DVGW (EN 751-1): NG 5146AR0619, WRAS (BS 6920): 0511518, Erfüllt Trinkwasseranforderungen für Deutschland (UBA) und Schweiz (SVGW)

LOCTITE 6300
- Führend bei Gesundheitsschutz & Arbeitssicherheit
- Keine Gefahrensymbole, weder R-Sätze noch S-Sätze erforderlich
- „Weißes“ Sicherheitsdatenblatt (Kein Eintrag im Sicherheitsdatenblatt in Abschnitt 2, 3, 15 und 16)
- Gute thermische Beständigkeit

Erfüllt Trinkwasseranforderungen für Deutschland (UBA) und Schweiz (SVGW)

LOCTITE 648
- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Toleriert Verschmutzungen einschl. Industrieöle
- Hohe Festigkeit auf allen Metallen, selbst auf passiven Werkstoffen (z. B. Edelstahl)
- Ideal beim Fügen von Spiel- oder Presssitzverbindungen

Freigaben: P1 NSF Reg. Nr.: 148350, WRAS (BS 6920): 0808532

1 Bei Raumtemperatur an Stahl.
2 Ausführliche Informationen siehe Seite 154 – 165
* Nach 30 Min. Warmaushärtung bei +180 °C

Fügeklebstoffe

Produktliste

Produkt	Chemische Basis	Farbe	Fluoreszenz	Einsatztemperaturbereich	Zugscher festigkeit	Thixotrop	Viskosität		Handfestigkeit auf Stahl	Max. Klebespalt	Gebindegrößen	Kommentar
LOCTITE 601	Methacrylat	Grün	ja	-55 bis +150 °C	> 15 N/mm²	nein	100 – 150 mPa·s		25 Min.	0,1 mm	10 ml, 50 ml, 250 ml	Hochfest, niedrigviskos, für geringes Spaltmaß
LOCTITE 603		Grün	ja	-55 bis +150 °C	> 22,5 N/mm²	nein	100 – 150 mPa·s		8 Min.	0,1 mm	10 ml, 50 ml, 250 ml, 1 l	Hochfest, öltolerant
LOCTITE 620		Grün	nein	-55 bis +230 °C**	> 24,1 N/mm²	ja	5.000 – 12.000 mPa·s		80 Min.	0,2 mm	50 ml, 250 ml	Hochfest, hochtemperaturbeständig
LOCTITE 638		Grün	ja	-55 bis +180°C	> 25 N/mm²	nein	2.000 – 3.000 mPa·s		4 Min.	0,25 mm	10 ml, 50 ml, 250 ml, 1 l, 2 l	Hochfest, hochtemperaturbeständig, öltolerant
LOCTITE 640		Grün	ja	-55 bis +175 °C	22 N/mm²	nein	450 – 750 mPa·s		2 h	0,1 mm	50 ml, 250 ml, 2 l	Hochfest, gute Temperaturbeständigkeit, langsam härtend
LOCTITE 641		Gelb	nein	-55 bis +150 °C	> 6,5 N/mm²	nein	400 – 800 mPa·s		25 Min.	0,1 mm	10 ml, 50 ml, 250 ml	Mittelfest, für Teile, die demontiert werden müssen
LOCTITE 648		Grün	ja	-55 bis +180°C	> 25 N/mm²	nein	400 – 600 mPa·s		3 Min.	0,15 mm	5 ml, 10 ml, 50 ml, 250 ml, 1 l, 2 l	Hochfest, hochtemperaturbeständig, öltolerant
LOCTITE 649		Grün	ja	-55 bis +175 °C	> 15 N/mm²	nein	550 – 950 mPa·s		10 Min.	0,1 mm	50 ml, 250 ml	Hochfest, ohne Acrylsäure
LOCTITE 660		Silbergrau	nein	-55 bis +150 °C	> 17,2 N/mm²	ja	150.000 – 350.000 mPa·s		15 Min.	0,5 mm*	50 ml	Hochfest, spaltfüllend für Reparaturen
LOCTITE 661		Bernsteinfarben	nein	-55 bis +175 °C	> 15 N/mm²	nein	400 – 600 mPa·s		4 Min.	0,15 mm	50 ml***, 250 ml, 1 l	Hochfest, mittelviskos, auch UV-härtend
LOCTITE 662		Bernsteinfarben	nein	-55 bis +150 °C	> 25 N/mm²	nein	1,750 – 3,250 mPa·s		7 Min.	0,25 mm	250 ml	Hochfest, hochviskos, auch UV-härtend
LOCTITE 675		Grün	nein	-55 bis +150 °C	20 N/mm²	nein	100 – 150 mPa·s		45 Min.	0,1 mm	50 ml, 250 ml, 2 l***	Hochfest, langsam härtend
LOCTITE 6300		Grün	ja	-55 bis +180 °C	> 15 N/mm²	nein	250 – 550 mPa·s		10 Min.	0,15 mm	50 ml, 250 ml	Hochfest, „weißes“ Sicherheitsdatenblatt, gute Temperaturbeständigkeit
LOCTITE 121078		Grün	ja	-55 bis +175 °C	> 20 N/mm²	ja	3.000 – 5.000 mPa·s		3 Min.	0,25 mm	50 ml***, 250 ml, 1 l	Hochfest, gute Temperaturbeständigkeit, hochviskos



* In Verbindung mit Aktivator
** Nach 30 Min. Warmaushärtung bei +180 °C
*** Auf Anfrage