Gewindedichtungen

Auswahltabelle

Sind die Teile aus Metall oder Kunststoff?

- **Metall, Kunststoff oder beides in Kombination**
  - **Nachjustieren erforderlich?**
    - **Ja** → **Dichtfaden**
    - **Nein** → **Gel**
- **Metall**
  - **Sind die Gewinde fein oder grob?**
    - **Fein** → **Flüssige Form**
    - **Mittel** → **Flüssig**
    - **Grob**
      - **Gel**
      - **Flüssig**
      - **Flüssig**

Lösung	**LOCTITE 55**	**LOCTITE SI 5331**	**LOCTITE 542**	**LOCTITE 586**	**LOCTITE 577**	**LOCTITE 5776**	**LOCTITE 5400**
							
Zu dichtendes Material	Metall, Kunststoff oder beides	Metall, Kunststoff oder beides	Metall	Metall	Metall	Metall	Metall
Maximale Gewindegröße	Getestet bis 4"	3"	3/4"	2"	3"	3"	3"
Demontage-Festigkeit	Niedrig	Niedrig	Mittel	Hoch	Mittel	Mittel	Mittel
Sofortdichtheit bei niedrigem Druck	Ja (voller Druck)	Ja	Nein	Nein	Ja	Ja	Ja
Einsatztemperaturbereich	-55 bis +130 °C	-50 bis +150 °C	-55 bis +150 °C	-55 bis +150 °C	-55 bis +180 °C	-55 bis +150 °C	-55 bis +150 °C
Gebindegrößen	50 m, 160 m Dichtfaden	100 ml, 300 ml*	10 ml, 50 ml, 250 ml	10ml, 50 ml, 250 ml, 1 l	50 ml, 250 ml, 2 l*	50 ml, 250 ml	50 ml, 250 ml
Dosiergeräte[1]	–	–	97001, 98414	–	97002	97002	97002
	LOCTITE 55 • Universell einsetzbares Rohrgewindedichtmittel • Nicht aushärtend, sofortige Dichtwirkung gegen vollen Druck • Für schnelle, einfache und zuverlässige Dichtung **WRAS-Freigabe (BS 6920) für Trinkwasser: 1305503** **DVGW/KTW-Freigabe für Gas und Trinkwasser** **Geprüft gem. EN 751-2 Klasse ARp und DIN 30660 Reg. Nr. NV-5142BP5596** **Zertifiziert nach ANSI/NSF, Standard 61** **SVGW für Gas (06-056-7) und Trinkwasser (0004-4249)**	**LOCTITE SI 5331** • Ideal für warm- und kaltwasserführende Kunststoffgewinde und Kunststoff/Metall-Kombinationen. z. B. Kunststoff-Rohrleitungen in Industrie und Landwirtschaft oder Abwassersystemen **WRAS-Freigabe (BS 6920) für Trinkwasser: 1708520** **DVGW Freigabe, geprüft gem. EN 751-1** **NG-5146AR0618** **P1 NSF Reg. Nr.: 123620**	**LOCTITE 542** • Ideal für Feingewindeverbindungen an Hydraulik- und Pneumatikanlagen sowie generell für kleine Verschraubungen **DVGW-Freigabe (EN 751-1): NG-5146AR0855** **WRAS-Freigabe (BS 6920)) für Trinkwasser: 1512515** **Erfüllt Trinkwasseranforderungen für Deutschland (UBA) und Schweiz (SVGW)** **SVGW für Gas (02-109-7)**	**LOCTITE 586** • Langsam aushärtende, hochfeste Dichtung • Besonders geeignet für Kupfer- und Messingverschraubungen	**LOCTITE 577** • Universell einsetzbare Gewindedichtung für alle groben Metallgewinde • Besonders für schnelle Verarbeitung bei niedrigen Temperaturen, z. B. für Wartungsarbeiten im Außenbereich **P1 NSF Reg. Nr.: 123001** **DVGW-Freigabe (EN 751-1): NG-5146CQ0312** **WRAS-Freigabe (BS 6920): 1310532** **SVGW für Gas (02-109-7)**	**LOCTITE 5776** • Universell einsetzbare Gewindedichtung für alle groben Metallgewinde • Besonders für schnelle Verarbeitung bei niedrigen Temperaturen, z. B. für Wartungsarbeiten im Außenbereich **DVGW-Freigabe (EN 751-1): NG-5146BU0527** **NSF/ANSI Standard 61** **SVGW für Gas (11-053-7)**	**LOCTITE 5400** • Universell einsetzbare Gewindedichtung für alle groben Metallgewinde • Hervorragende chemische und thermische Beständigkeit • Keine Gefahrensymbole, weder H-Sätze noch S-Sätze erforderlich • „Weißes“ Sicherheitsdatenblatt – Kein Eintrag im Sicherheitsdatenblatt gem. (EG) Nr. 1907/2006 - ISO 11014-1 in Abschnitt 2, 3, 15 & 16 **WRAS-Freigabe (BS 6920)) für Trinkwasser: 1410510** **DVGW (EN 751-1)** **NG-5146CM0352** **Erfüllt Trinkwasseranforderungen für Deutschland (UBA) und Schweiz (SVGW)** **SVGW für Gas (02-109-7)**

Praktische Hinweise

- Vor der Anwendung die Oberflächen entfetten, mit LOCTITE SF 7063 reinigen und trocknen lassen. (Siehe Reinigen Seite 112)
- Falls anaerobe Dichtungen (LOCTITE 542, 561, 572, 577 oder 586) bei Temperaturen unter 5 °C angewendet werden, Oberflächen mit LOCTITE SF 7240 oder LOCTITE SF 7649 vorbehandeln (siehe Oberflächenbehandlung Seite 135)

1 Ausführliche Informationen siehe Seite 154 – 165

* Auf Anfrage

Gewindedichtungen

Produktliste

Produkt	Chemische Basis	Farbe	Fluoreszenz	Max. Gewinde-größe	Einsatztempera-turbereich	Demontage-Festigkeit	Losbrech-moment		Viskosität	Thixotrop	Freigabe*	Gebindegrößen	Kommentar
LOCTITE 55	PA-Multifilament	Weiß	nein	R4"	-55 bis +130 °C	–	–		Dichtfaden	–	DVGW, SVGW, KTW, NSF, BAM	50 m, 160 m Dichtfaden	Für Kunststoff und Metall, besonders Gas- und Wasserrohre, härtet nicht aus
LOCTITE 511	Methacrylat	Weiß bis altweiß	nein	M80/R3"	-55 bis +150 °C	Niedrig	6 Nm		9.000 – 22.000 mPa·s	ja	DVGW, SVGW	50 ml, 250 ml, 2 l	Für Metalle, niedrigfest, universell einsetzbar
LOCTITE 542	Methacrylat	Braun	nein	M26/R3/4"	-55 bis +150 °C	Mittel	15 Nm		400 – 800 mPa·s	nein	DVGW, SVGW, WRAS, Trinkwasser UBA/SVGW	10 ml, 50 ml, 250 ml	Für Metall, besonders Hydraulikrohre
LOCTITE 549	Methacrylat	Orange	nein	M80/R3"	-55 bis +150 °C	Hoch	31,3 Nm		10.000 – 35.000m Pa·s	ja	–	50 ml, 250 ml	Für Metalle, hochfest, langsam härtend
LOCTITE 561 Stick	Methacrylat	Orange	nein	M80/R3"	-55 bis +150 °C	Niedrig	5,8 Nm		Halbfest	–	NSF	19 g	Stick, für Metallgewinde, Wartung & Instandhaltung
LOCTITE 567	Methacrylat	Altweiß	nein	M80/R3"	-55 bis +150 °C	Niedrig	12 Nm		280.000 – 800.000 mPa·s	ja	UL, NSF	50 ml, 250 ml	Für Metalle, niedrigfest, Grobgewinde
LOCTITE 570	Methacrylat	Opak, silber-braun	nein	M80/R3"	-55 bis +150 °C	Niedrig	5,5 Nm		16.000 – 24.000 mPa·s	ja	–	50 ml***, 250 ml	Für Metalle, niedrigfest, sehr langsam härtend
LOCTITE 572	Methacrylat	Weiß bis altweiß	nein	M80/R3"	-55 bis +150 °C	Mittel	7 Nm		14.400 – 28.600 mPa·s	ja	–	50 ml, 250 ml, 2 kg***	Für Metalle, langsam härtend
LOCTITE 577	Methacrylat	Gelb	ja	M80/R3"	-55 bis +180 °C	Mittel	33 Nm		16.000 – 33.000 mPa·s	ja	DVGW, SVGW, NSF, BAM	50 ml, 250 ml, 2 l***	Für Metalle, universell einsetzbar
LOCTITE 582	Methacrylat	Blau	ja	M56/R2"	-55 bis +150 °C	Mittel	8,5 Nm		4.500 – 5.500 mPa·s	nein	–	50 ml, 250 ml	Für Metalle, mittelfest, schnell härtend
LOCTITE 586	Methacrylat	Rot	ja	M56/R2"	-55 bis +150 °C	Hoch	15 Nm		4.000 – 6.000 mPa·s	ja	BAM	10 ml, 50 ml, 250 ml, 1 l	Für Metalle, hochfest, hervorragend auf Messing
LOCTITE 5400	Methacrylat	Gelb	ja	M80/R3"	-55 bis +150 °C	Mittel	19 Nm		5.000 – 20.000 mPa·s	ja	DVGW, SVGW, WRAS, Trinkwasser UBA/SVGW	50 ml, 250 ml	Für Metalle, keine Kennzeichnung, „weißes“ Sicherheitsdaten-blatt
LOCTITE 5772	Methacrylat	Gelb	ja	M80/R3"	-55 bis +150 °C	Mittel	17 Nm		16.000 – 33.000 mPa·s	ja	PMUC	50 ml	Für Metall, besonders für den Einsatz in Kernkraftwerken
LOCTITE 5776	Methacrylat	Gelb	ja	M80/R3"	-55 bis +150 °C	Mittel	8 Nm		1.000 – 6.000 mPa·s**	ja	DVGW, SVGW	50 ml, 250 ml	Für Metalle, besonders Gas- und Wasserrohre, schnell härtend
LOCTITE SI 5331	Silikon	Weiß	nein	M80/R3"	-55 bis +150 °C	Niedrig	1,5 Nm		50.000 mPa·s	ja	DVGW, WRAS, NSF	100 ml, 300 ml***	Für Kunststoff und Metall



* Ausführliche Informationen unter www.loctite.com
** Messung mit Kegel-Platte-System – Viskosität entspricht LOCTITE 577 (Basis Brookfield)
*** Auf Anfrage