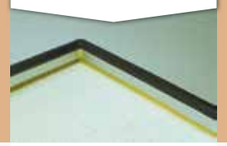
Gießharze

Auswahltabelle

Welche Art von Anwendung?

	Filteranwendungen								Elektrische Anwendungen
	Luft		Lebensmittel/Wasser			Medizinische Anwendungen		Öl	
	Flüssig	Thixotrop	Trockene Substrate		Feuchte Substrate				
Lösung	**LOCTITE UK 8439-21**	**LOCTITE UK 8180 N**	**LOCTITE CR 3525**	**LOCTITE UK 178 A**	**LOCTITE EA 9452 A**	**LOCTITE CR 5103**	**LOCTITE CR 3502**	**LOCTITE EA 9430 A**	**LOCTITE CR 6127**
									
Technologie	2K-PU	2K-PU	2K-PU	2K-PU	2K-EP	2K-PU	2K-PU	2K-EP	2K-PU
Empfohlener Härter (Komponente B)	LOCTITE UK 5400	LOCTITE UK 5400	LOCTITE CR 4200	LOCTITE UK 178 B	LOCTITE EA 9452 B	LOCTITE CR 4150	LOCTITE CR 4150	LOCTITE EA 9430 B	LOCTITE CR 4300
Farbe (Mischung)	Hellbeige	Beige	Gelblich	Gelblich	Bernsteinfarben	Gelblich	Gelblich	Gelblich	Hellbeige
Mischverhältnis (Gewicht)	5:2	5:3	100:75	1:1	100:39	100:72	100:62	10:1	85:15
Verarbeitungszeit	4 – 5 Min.	4 – 6 Min.	20 – 26 Min.	40 – 60 Min.	60 Min.	5,5 – 7,5 Min.	330 – 430 Sek.	16 h	70 – 110 Min.
Viskosität (Mischung)	400 – 1.000 mPa·s	Thixotrop	900 – 1.700 mPa·s	18.000 – 30.000 mPa·s	Flüssig	700 – 1.500 mPa·s	600 – 1.400 mPa·s	8.000 mPa·s	2.600 mPa·s
Einsatztemperaturbereich	-40 bis +80 °C	-40 bis +80 °C	50 °C im Prozess	50 °C im Prozess	80 °C im Prozess	45 °C im Prozess	40 °C im Prozess	-55 bis +100 °C	-40 bis +80 °C
Kurzzeitige Temperaturbeständigkeit (1 h)	+150 °C	+150 °C	+120 °C	+120 °C	+120 °C	+120 °C	+120 °C	+200 °C	+150 °C
Gebindegrößen	190 kg	200 kg*, 1.000 kg*	25 kg, 180 kg	184 kg, 200 kg	20 kg, 200 kg	150 kg	180 kg	20 kg	35 kg
	LOCTITE UK 8439-21 • Selbstnivellierend • Schnell abbindend • Breites Haftspektrum LOCTITE UK 8439-21 ist sehr gut verarbeitbar und selbstnivellierend. Das Produkt wurde für die Herstellung von Partikel-Luftfiltern entwickelt und erfüllt die Anforderungen der HEPA-Filter-Hersteller.	**LOCTITE UK 8180 N** • Sich schnell aufbauende Thixotropie • Kurze Prozesszeiten • Schnelle Penetration der Filtermedien LOCTITE UK 8180 N baut eine chemische Thixotropie auf, die eine sehr schnelle Verarbeitung bei der Montage von Filterelementen ermöglicht. Das Produkt ist auch für Reinraumanwendungen geeignet.	**LOCTITE CR 3525** • Schnell abbindend • Leicht verarbeitbar LOCTITE CR 3525 reagiert schwach exotherm und ermöglicht so hohe Verarbeitungsgeschwindigkeiten. **KTW-Zulassung**	**LOCTITE UK 178 A** • Trinkwasserfreigabe nach NSF 61, speziell für Spiralwickelfilter (Umkehrosmose)	**LOCTITE EA 9452 A** • Gute Hafteigenschaften • Hohe Prozesstemperaturen möglich LOCTITE EA 9452 A zeigt eine sehr gute chemische Beständigkeit und gute Haftung auf nassen Fasern im Produktionsprozess. **EU 10/2011, KTW, NSF 61**	**LOCTITE CR 5103** • Geeignet für Dampf-, ETO- oder Gammastrahlen-Sterilisation • Sehr gute Haftung LOCTITE CR 5103 zeigt beim Zentrifugieren ein sehr gutes Penetrationsvermögen. Das Produkt entspricht ISO 10993 für medizinische Geräte und ist für Dialysegeräte zugelassen.	**LOCTITE CR 3502** • Geeignet für Dampf-, ETO- oder Gammastrahlen-Sterilisation • Sehr gute Haftung LOCTITE CR 3502 zeigt beim Zentrifugieren ein sehr gutes Penetrationsvermögen. Das Produkt entspricht ISO 10993 für medizinische Geräte und ist für Dialysegeräte zugelassen.	**LOCTITE EA 9430 A** • Lange Verarbeitungszeit • Hohe Temperaturstabilität • Geringer Schrumpf LOCTITE EA 9430 A ist sehr gut beständig gegen Hydraulikflüssigkeit, Benzin und Chemikalien. Dank der langen Verarbeitungszeit ist das Produkt auch für große Vergussanwendungen geeignet, z. B. bei Gasabscheidern.	**LOCTITE CR 6127** • Flammhemmend gemäß UL 94 VO • Elastische Eigenschaften • Sehr gute elektrische Eigenschaften, z. B. dielektrische Festigkeit bzw. Dielektrizitätskonstante LOCTITE CR 6127 ist geeignet für den Verguss von Telekommunikationsprodukten, Transformatoren und anderen elektrischen/elektronischen Geräten.

* Auf Anfrage

Gießharze

Produktliste

Produkt	Technologie	Anwendung	Farbe	Viskosität	Empfohlener Härter (Komponente B)	Daten der Mischung (A+B)			Daten der Mischung (A+B)				Gebindegröße	Kommentar
						Mischverhältnis (Gewicht)*	Viskosität**		Topfzeit	Härte, Shore A/D	Kurzzeitige Temperaturbeständigkeit (1 h)	Einsatztemperaturbereich		
LOCTITE CR 3502	2K-PU-Harz	Medizintechnik	Gelblich	800 – 1,600 mPa·s	LOCTITE CR 4150	100:62	600 – 1.400 mPa·s		330 – 430 Sek.	87 – 97 (D)	+120 °C	+40 °C im Prozess	180 kg	Biokompatibles Gießharz für Dialysegeräte
LOCTITE CR 3507	2K-PU-Harz	Medizintechnik	Gelblich	7.000 – 8.500 mPa·s	LOCTITE CR 4100	100:44	3.800 – 5.000 mPa·s		8 – 10,5 Min.	80 – 90 (A)	+120 °C	+40 °C im Prozess	150 kg	Biokompatibler Vergussklebstoff für die Medizintechnik
LOCTITE CR 3510	2K-PU-Harz	Wasser	Beige	1.600 – 2.400 mPa·s	LOCTITE CR 4300	100:60	200 – 600 mPa·s		25 – 35 Min.	65 – 75 (D)	120 °C	50 °C im Prozess	24 kg	KTW-Freigabe
LOCTITE CR 3519	2K-PU-Harz	Wasser	Weiß	2.600 – 3.800 mPa·s	LOCTITE CR 4200	100:80	1.100 – 1.900 mPa·s		30– 40 Min.	60 – 70 (D)	+120 °C	+40 °C im Prozess	180 kg	KTW-Freigabe, Gießharz für Filter
LOCTITE CR 3525	2K-PU-Harz	Lebensmittel/ Wasser	Gelblich	1.000 – 1.600 mPa·s	LOCTITE CR 4200	100:75	900 – 1.700 mPa·s		20 – 26 Min.	58 – 68 (D)	+120 °C	50 °C im Prozess	25 kg, 180 kg	Schnell abbindend, KTW-Freigabe
LOCTITE CR 3528	2K-PU-Harz	Wasser	Gelblich	900 – 1700 mPa·s	LOCTITE CR 4200	100:82	900 – 1.700 mPa·s		15 – 20 Min.	70 – 80 (D)	+120 °C	-40 bis +80 °C	180 kg	Gießharz für Wasser- und Lebensmittelfilter, KTW-Freigabe
LOCTITE CR 5103	2K-PU-Harz	Medizintechnik	Gelblich	1.000 – 1.400 mPa·s	LOCTITE CR 4150	100:72	700 – 1.500 mPa·s		5,5 – 7,5 Min.	58 – 68 (D)	120 °C	40 °C im Prozess	150 kg	Biokompatibles Gießharz für Dialysator-Endkappen
LOCTITE CR 6127	2K-PU-Harz	Elektrische Komponenten	Weiß	8.000 – 14.000 mPa·s	LOCTITE CR 4300	85:15	2.200 – 3.000 mPa·s		70 – 110 Min.	79 – 89 (A)	+150 °C	-40 bis +80 °C	35 kg	Niedrigviskos, gute Elastizität, lange Verarbeitungszeit, UL 94 Zulassung
LOCTITE CR 6130	2K-PU-Harz	Elektrische Komponenten	Weiß	3.000 – 4.600 mPa·s	LOCTITE CR 4300	100:28	800 – 1.400 mPa·s		135 – 225 Sek.	65 – 75 (A)	+120 °C	-40 bis +80 °C	250 kg	Niedrigviskos, gute Elastizität, kurze Verarbeitungszeit
LOCTITE EA 1623986 A	2K-Epoxidklebstoff	Endkappen/ Wasser	Beige	4.000 – 7.000 mPa·s	LOCTITE EA 1623986 B	10:2,9	–		800 – 1.200 Sek.	–	–	–	Komp. A: 230 kg***, Komp. B: 200 kg***	Besonders geeignet zum Spiralwickeln und Bündeln von Glasgarnen bei der Herstellung von Umkehrosmose-Filterelementen
LOCTITE EA 9452 A	2K-Epoxidklebstoff	Lebensmittel/ Wasser	Bernsteinfarben (gemischt)	–	LOCTITE EA 9452 B	100:39	Flüssig		60 Min.	80 (D)	+120 °C	80 °C im Prozess	Komp. A: 20 kg, 200 kg / Komp. B: 180 kg	KTW-Freigabe, gute Haftung auf nassen Fasern, hohe Temperaturbeständigkeit bei der Verarbeitung
LOCTITE EA 9430 A	2K-Epoxidklebstoff	Öl	–	–	LOCTITE EA 9430 B	10:1	ca. 8.000 mPa·s		16 Min.	–	+200 °C	-55 bis +100 °C	Komp. A: 20 kg, Komp. B: 18 kg	Lange Verarbeitungszeit, hohe Temperaturstabilität
LOCTITE UK 178 A	2K-PU-Harz	Lebensmittel/ Wasser	Gelblich (gemischt)	18.000 – 26.000 mPa·s	LOCTITE UK 178 B	1:1	18.000 – 30.000 mPa·s		40 – 60 Min.	80 – 90 (A)	120 °C	50 °C im Prozess	Komp. A: 184 kg, Komp. B: 204 kg	Trinkwasserfreigabe nach NSF 61, für Spiralwickelfilter
LOCTITE UK 8101	2K-PU-Harz	Luft/Abwasser	Beige	6.000 – 10.000 mPa·s	LOCTITE UK 5400	4:1	2.500 – 2.800 mPa·s		50 – 70 Min.	–	+150 °C	-40 bis 80 °C	24 kg, 250 kg***	Niedrigviskos, für das Vergießen von Luftfiltern
LOCTITE UK 8103	2K-PU-Harz	Luft/Abwasser/ Öl	Beige	24.000 – 30.000 mPa·s	LOCTITE UK 5400	5:1	8.000 – 10.000 mPa·s		40 – 70 Min.	–	+150 °C	-40 bis 80 °C	24 kg, 250 kg***, 1.250 kg***	Für das Vergießen von Luftfiltern, IMO-Zulassung
LOCTITE UK 8121 B11	2K-PU-Harz	Öl/Abwasser	Beige	4.000 – 7.000 mPa·s	LOCTITE CR 4120	100:35	800 – 1.400 mPa·s		9,5 – 12,5 Min.	75 – 85 (D)	120 °C	-40 bis +80 °C	1.250 kg	Besonders für Kiesfilter, KTW -Freigabe

* Das Mischverhältnis nach Gewicht ist abhängig vom eingesetzten Härter. Weitere Angaben können Sie dem Technischen Datenblatt entnehmen, oder Sie wenden sich an Ihren zuständigen Vertriebsmitarbeiter

** Angaben zur Viskosität und Verarbeitungszeit beziehen sich auf den Standard-Härter (den erstgenannten)

*** Auf Anfrage

Gießharze
Produktliste

Produkt	Technologie	Anwendung	Farbe	Viskosität	Empfohlener Härter (Komponente B)	Daten der Mischung (A+B)			Daten der Mischung (A+B)				Gebindegröße	Kommentar
						Mischverhältnis (Gewicht)*	Viskosität**		Topfzeit	Härte, Shore A/D	Kurzzeitige Temperaturbeständigkeit (1 h)	Einsatztemperaturbereich		
LOCTITE UK 8180 N	2K-PU-Harz	Luft	Beige	700 – 1.000 mPa·s	LOCTITE UK 5400	5:3	Thixotrop		4 – 6 Min.	–	+120 °C	-40 bis 80 °C	200 kg***, 1.000 kg***	Thixotrop, gute Penetration der Filtermedien
LOCTITE UK 8439-21	2K-PU-Harz	Luft	Weiß	750 – 1.250 mPa·s	LOCTITE UK 5400	5:2	400 – 1.000 mPa·s		4 – 5 Min.	–	120 °C	-40 bis +80 °C	190 kg	Für HEPA-Filter, selbstnivellierend
LOCTITE CR 4100	2K-PU-Härter	–	Gelblich	700 – 1.500 mPa·s	–	–	–		–	–	–	–	250 kg	Temperaturempfindlich
LOCTITE CR 4150	2K-PU-Härter	–	Gelblich	700 – 1.500 mPa·s	–	–	–		–	–	–	–	30 kg, 230 kg	Temperaturempfindlich
LOCTITE CR 4200	2K-PU-Härter	–	Gelblich	3.000 – 4.400 mPa·s	–	–	–		–	–	–	–	30 kg*, 240 kg*	Temperaturempfindlich
LOCTITE CR 4300	2K-PU-Härter	–	Hellbraun	40 – 70 mPa·s	–	–	–		–	–	–	–	6 kg***, 30 kg***, 225 kg***	Temperaturempfindlich
LOCTITE UK 5400	2K-PU-Härter	–	Braun	250 – 300 mPa·s	–	–	–		–	–	–	–	6 kg, 30 kg, 250 kg***, 1.250 kg***	Temperaturempfindlich

Gießharze auf Epoxidharz- und Polyurethan-Basis
Aufgrund ihrer vielseitigen Eigenschaften haben Epoxid-Gießharze und Polyurethan-Gießharze über die letzten Jahrzehnte immer mehr an Bedeutung gewonnen. Sie können chemisch sowohl hart und schlagfest als auch weich und elastisch eingestellt werden. Ein Gießharz besteht üblicherweise aus zwei Grundkomponenten, die gemischt werden und durch chemische Reaktion vernetzen. Solche Systeme zeichnen sich in der Regel durch eine hohe Festigkeit, ein sehr gutes Spaltfüllvermögen und einfache Anwendung aus. Polyurethan-Gießharze sind mit einer breiten Palette an Materialien kompatibel und temperaturbeständig bis 120 °C (kurzzeitig bis 150 °C). Wenn höhere Temperaturen erforderlich sind (bis 180 °C), kommen Epoxid-Gießharze zum Einsatz.

* Das Mischverhältnis nach Gewicht ist abhängig vom eingesetzten Härter. Weitere Angaben können Sie dem Technischen Datenblatt entnehmen, oder Sie wenden sich an Ihren zuständigen Vertriebsmitarbeiter
** Angaben zur Viskosität und Verarbeitungszeit beziehen sich auf den Standard-Härter (den erstgenannten)
***Auf Anfrage