Schraubensicherungen

Auswahltabelle

Sind die Metallteile bereits montiert?

	ja	nein				
	Kapillar	Welche Festigkeiten benötigen Sie?				
	Mittel/Hoch	Niedrig	Mittel		Hoch	
	Flüssig	Flüssig	Flüssig	Flüssig	Flüssig	Flüssig
Lösung	**LOCTITE 290**	**LOCTITE 222**	**LOCTITE 243**	**LOCTITE 2400**	**LOCTITE 270**	**LOCTITE 2700**
						
Gewindegröße	bis M6	bis M36	bis M36	bis M36	bis M20	bis M20
Funktionsfestigkeit nach[1]	3 h	6 h	2 h	2 h	3 h	3 h
Losbrechmoment (M10 Schrauben, schwimmend verklebt)	10 Nm	6 Nm	26 Nm	20 Nm	33 Nm	20 Nm
Einsatztemperaturbereich	-55 bis +150 °C	-55 bis +150 °C	-55 bis +180 °C	-55 bis +150 °C	-55 bis +180 °C	-55 bis +150 °C
Gebindegrößen	10 ml, 50 ml, 250 ml, 2 l	10 ml, 50 ml, 250 ml	5 ml, 10 ml, 50 ml, 250 ml, 1l	5 ml, 50 ml, 250 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml, 2 l	5 ml, 50 ml, 250 ml
Dosiergeräte[2]	97001, 98414	97001, 98414	97001, 98414	97001, 98414	97001, 98414	97001, 98414
	LOCTITE 290 • Ideal zur Sicherung von vormontierten Schraubverbindungen, z. B. an Mess- und Regelgeräten, elektrischen Anschlüssen und für Stellschrauben	**LOCTITE 222** • Ideal als niedrigfeste Schraubensicherung für Justierschrauben, Senkkopfschrauben und Stellschrauben • Gut geeignet für die Anwendung an Metallen, die bei der Demontage brechen könnten, z. B. Aluminium oder Messing **P1 NSF Reg. Nr.: 123002**	**LOCTITE 243** • Geeignet für alle Metalle, einschl. passiver Werkstoffe (z. B. Edelstahl, Aluminium, galvanisierte Oberflächen) • Erwiesene Toleranz gegenüber geringen Verschmutzungen durch Industrieöle, z. B. Motor-, Korrosionsschutz- und Schneidöle • Verhindert Losdrehen durch Vibration z. B. an Pumpen, Getrieben oder Pressen • Verbindungen sind zur Instandhaltung mit Handwerkzeugen demontierbar **P1 NSF Reg. Nr.: 123000**	**LOCTITE 2400** • Führend bei Gesundheitsschutz & Arbeitssicherheit • Keine Gefahrensymbole, weder R-Sätze noch S-Sätze erforderlich • „Weißes“ Sicherheitsdatenblatt – Kein Eintrag im Sicherheitsdatenblatt gem. (EG) Nr. 1907/2006 - ISO 11014-1 in Abschnitt 2, 3, 15 & 16 • Hervorragende chemische und thermische Beständigkeit des ausgehärteten Produktes • Geeignet für Teile, die zur Instandhaltung regelmäßig mit Handwerkzeugen demontiert werden müssen **WRAS-Freigabe (BS 6920): 1104507** **Erfüllt Trinkwasseranforderungen für Deutschland (UBA) und Schweiz (SVGW)**	**LOCTITE 270** • Für alle Gewindeverbindungen aus Metall, auch Edelstahl, Aluminium, galvanisierte Oberflächen und chromfreie Beschichtungen • Toleriert geringe ölige Verschmutzungen durch Industrieöle, z. B. Motor-, Korrosionsschutz-, Schneidöle • Ideal zur dauerhaften Sicherung von Stehbolzen an Motorblöcken und Pumpengehäusen • Für Anlagen, die nicht regelmäßig zur Wartung demontiert werden müssen **P1 NSF Reg. Nr.: 123006**	**LOCTITE 2700** • Führend bei Gesundheitsschutz & Arbeitssicherheit • Keine Gefahrensymbole, weder R-Sätze noch S-Sätze erforderlich • „Weißes“ Sicherheitsdatenblatt – Kein Eintrag im Sicherheitsdatenblatt gem. (EG) Nr. 1907/2006 - ISO 11014-1 in Abschnitt 2, 3, 15 & 16 • Hervorragende chemische und thermische Beständigkeit des ausgehärteten Produktes • Für Anlagen, die nicht demontiert werden müssen **WRAS-Freigabe (BS 6920): 1104508**

Praktische Hinweise

- Vor der Anwendung die Oberflächen entfetten, mit LOCTITE SF 7063 reinigen und trocknen lassen. (Siehe Reinigen Seite 112)
- Falls der Klebstoff bei Temperaturen unter 5 °C angewendet wird, Oberflächen mit LOCTITE SF 7240 oder LOCTITE SF 7649 vorbehandeln (siehe Oberflächenvorbereitung Seite 135)
- Zum Kleben von Kunststoffteilen: siehe Kleben mit Sofortklebstoffen auf Seite 30 – 37

1 Typischer Wert bei 22 °C
2 Ausführliche Informationen siehe Seite 154 – 165

Schraubensicherungen

Produktliste

Produkt	Chemische Basis	Farbe	Fluoreszenz	Max. Gewinde-größe	Einsatztempe-raturbereich	Festigkeit	Losbrech-moment	Thixotrop		Viskosität	Handfestig-keit Stahl	Handfestig-keit Messing	Handfestig-keit Edelstahl	Gebinde-größen	Kommentar
LOCTITE 221	Methacrylat	Violett	ja	M12	-55 bis +150 °C	Niedrig	8,5 Nm	nein		100 – 150 mPa·s	25 Min.	20 Min.	210 Min.	10 ml, 50 ml, 250 ml	Niedrigfest, niedrigviskos, für kleine Gewinde
LOCTITE 222		Violett	ja	M36	-55 bis +150 °C	Niedrig	6 Nm	ja		900 – 1.500 mPa·s	15 Min.	8 Min.	360 Min.	10 ml, 50 ml, 250 ml	Niedrigfest, universell einsetzbar
LOCTITE 241		Blau, opak	ja	M12	-55 bis +150 °C	Mittel	11,5 Nm	nein		100 – 150 mPa·s	35 Min.	12 Min.	240 Min.	10 ml, 50 ml, 250 ml	Mittelfest, niedrigviskos, für kleine Gewinde
LOCTITE 242		Blau	ja	M36	-55 bis +150 °C	Mittel	11,5 Nm	ja		800 – 1.600 mPa·s	5 Min.	15 Min.	20 Min.	10 ml, 50 ml, 250 ml	Mittelfest, mittelviskos, universell einsetzbar
LOCTITE 243		Blau	ja	M36	-55 bis +180 °C	Mittel	26 Nm	ja		1.300 – 3.000 mPa·s	10 Min.	5 Min.	10 Min.	5 ml, 10 ml, 50 ml, 250 ml, 1 l	Mittelfest, universell einsetzbar
LOCTITE 245		Blau	ja	M80	-55 bis +150 °C	Mittel	13 Nm	ja		5.600 – 10.000 mPa·s	20 Min.	12 Min.	240 Min.	50 ml, 250 ml	Mittelfest, mittelviskos, für große Gewinde
LOCTITE 248 Stick		Blau	ja	M50	-55 bis +150 °C	Mittel	17 Nm	–		Halbfeste Stick-Form	5 Min.	–	20 Min.	9 g, 19 g	Stick, mittelfest für Wartung & Instandhaltung
LOCTITE 262		Rot	ja	M25	-55 bis +150 °C	Mittel/Hoch	22 Nm	ja		1.200 – 2.400 mPa·s	15 Min.	8 Min.	180 Min.	10 ml*, 50 ml, 250 ml, 2 l	Mittel/hochfest, universell einsetzbar
LOCTITE 268 Stick		Rot	ja	M50	-55 bis +150 °C	Hoch	17 Nm	–		Halbfeste Stick-Form	5 Min.	–	5 Min.	9 g*, 19 g	Stick, hochfest, Wartung & Instandhaltung
LOCTITE 270		Grün	ja	M20	-55 bis +180 °C	Hoch	33 Nm	nein		400 – 600 mPa·s	10 Min.	10 Min.	150 Min.	10 ml, 50 ml, 250 ml, 2 l	Hochfest, universell einsetzbar
LOCTITE 271		Rot	ja	M20	-55 bis +150 °C	Hoch	26 Nm	nein		400 – 600 mPa·s	10 Min.	5 Min.	15 Min.	50 ml	Hochfest, mittelviskos
LOCTITE 272		Orangerot	nein	M36	-55 bis +200 °C	Hoch	23 Nm	ja		4.000 – 15.000 mPa·s	40 Min.	–	–	50 ml, 250 ml	Hochfest, hochtemperaturbeständig
LOCTITE 275		Grün	ja	M80	-55 bis +150 °C	Hoch	25 Nm	ja		5.000 – 10.000 mPa·s	15 Min.	7 Min.	180 Min.	50 ml, 250 ml, 2 l*	Hochviskos, hochfest, für große Gewinde
LOCTITE 276		Grün	ja	M20	-55 bis +150 °C	Hoch	60 Nm	nein		380 – 620 mPa·s	3 Min.	3 Min.	5 Min.	50 ml, 250 ml	Hochfest, besonders für Nickeloberflächen
LOCTITE 277		Rot	ja	M36	-55 bis +150 °C	Hoch	32 Nm	ja		6.000 – 8.000 mPa·s	30 Min.	25 Min.	270 Min.	50 ml, 250 ml	Hochviskos, hochfest, für große Gewinde
LOCTITE 278		Grün	nein	M36	-55 bis +200 °C	Hoch	42 Nm	nein		2.400 – 3.600 mPa·s	20 Min.	20 Min.	60 Min.	50 ml, 250 ml	Hochfest, hochtemperaturbeständig
LOCTITE 290		Grün	ja	M6	-55 bis +150 °C	Mittel/Hoch	10 Nm	nein		20 – 55 mPa·s	20 Min.	20 Min.	60 Min.	10 ml, 50 ml, 250 ml, 2 l	Mittel/hochfest, kapillar
LOCTITE 2400		Blau	ja	M36	-55 bis +150 °C	Mittel	20 Nm	ja		225 – 475 mPa·s	10 Min.	8 Min.	10 Min.	5 ml, 50 ml, 250 ml	Mittelfest, keine Kennzeichnung, „weißes“ Sicherheits-datenblatt
LOCTITE 2700		Grün	ja	M20	-55 bis +150 °C	Hoch	20 Nm	nein		350 – 550 mPa·s	5 Min.	4 Min.	5 Min.	5 ml, 50 ml, 250 ml	Hochfest, keine Kennzeichnung, „weißes“ Sicherheits-datenblatt
LOCTITE 2701		Grün	ja	M20	-55 bis +150 °C	Hoch	38 Nm	nein		500 – 900 mPa·s	10 Min.	4 Min.	25 Min.	5 ml, 10 ml, 50 ml, 250 ml, 1 l	Hochfest, besonders für galvanisierte Flächen

* Auf Anfrage

