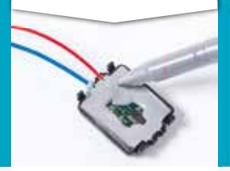
Industriedichtstoffe / Klebstoffe – Silikone

Auswahltabelle

	2K					1K		
				Selbstnivellierend				
Lösung	Universeller Einsatz	Hohe Aushärtegeschwindigkeit	Mittlere Aushärtegeschwindigkeit	Hohe Aushärtegeschwindigkeit	Hochtransparent	Universeller Einsatz	Elektrobereich	Hohe Temperaturbeständigkeit
	LOCTITE SI 5615	**LOCTITE SI 5616**	**LOCTITE SI 5607**	**LOCTITE SI 5611**	**LOCTITE SI 5710**	**LOCTITE SI 5366**	**LOCTITE SI 5145**	**LOCTITE SI 5399**
								
Bezeichnung	2K-Alkoxy-Silikon	2K-Alkoxy-Silikon	2K-Alkoxy-Silikon	2K-Alkoxy-Silikon	2K-Polyadditions-Silikon	1K-Acetoxy-Silikon	1K-Alkoxy-Silikon	1K-Acetoxy-Silikon
Mischverhältnis (Volumen) (A:B)	2:1	2:1	2:1	10:1	1:1	–	–	–
Farbe	Schwarz	Weiß	Grau	Grau	Transparent	Transparent	Transparent	Rot
Topfzeit in der Mischdüse (Statikmischer)	3 – 5 Min.	3 – 5 Min.	5 – 7 Min.	2 – 3 Min.	15 Min.	–	–	–
Hautbildungszeit	–	–	–	–	–	5 Min.	5 h.	5 Min.
Handfestigkeit	10 – 15 Min.	10 – 15 Min.	50 Min.	6 – 10 Min.	180 Min.	–	–	–
Bruchdehnung	230 %	200 %	180 %	60 %	250 %	530 %	500 %	500 %
Härte, Shore A	34	30	40	≥50	24	25	25	33
Zugscherfestigkeit Aluminium	1,7 N/mm²	1,7 N/mm²	1,5 N/mm²	0,9 N/mm²	–	2 N/mm²	–	2,5 N/mm²
Einsatztemperaturbereich	-50 bis +180 °C	-50 bis +180 °C	-50 bis +180 °C	-50 bis +180 °C	-50 bis +150 °C	-50 bis +200 °C	-50 bis +200 °C	-50 bis +300 °C
Gebindegrößen	400 ml, 17 l	400 ml, 17 l, 160 l	400 ml, 17 l*	400 ml, 17 l	400 ml, 17 l, 160 l	50 ml, 310 ml	40 ml, 300 ml	310 ml
	LOCTITE SI 5615 • 2K-Silikon, schnell härtend • Gute Haftung auf vielen Werkstoffen	**LOCTITE SI 5616** • 2K-Silikon, schnell härtend • Für Anwendungen zum Dichten/Kleben	**LOCTITE SI 5607** • 2K-Silikon, mittlere Aushärtegeschwindigkeit	**LOCTITE SI 5611** • 2K-Silikon, sehr schnell härtend • Selbstnivellierend • Anwendungen zum Dichten/Vergießen • Leuchten, Schalter, elektrische Anschlüsse	**LOCTITE SI 5710** • Transparentes 2K-Polyadditions-Silikon (keine Spaltprodukte) • Selbstnivellierend • Anwendungen zum Dichten/Vergießen • Beleuchtungstechnik • Elektrik & Optik, z. B. Anschlüsse, Schalter	**LOCTITE SI 5366** • 1K-Silikon, universell einsetzbar • Geeignet für Glas, Metalle, Keramik, etc.	**LOCTITE SI 5145** • 1K-Silikon, neutral vernetzend • Keine korrosive Wirkung • Besonders zum Dichten und für den Schutz von elektronischen Bauteilen	**LOCTITE SI 5399** • 1K-Silikon, hochtemperaturbeständig • Zum Kleben und Dichten von Glas, Metall und Keramik, z. B. Dichten von Industrieöfen, Ofenrohren etc.

Praktische Hinweise

- Zur Haftverbesserung bei schwer klebbaren Materialien empfehlen wir den Einsatz von Reiniger/Haftvermittler TEROSON SB 450 oder Korona-/Plasmabehandlung
- Verarbeitung von 2K-Silikonen mit Mischdüse:

  1. Nach dem Öffnen der Kartusche eine kleine Menge Klebstoff herausdrücken, um sicherzustellen, dass beide Seiten gleichmäßig frei fließen. Dazu Mischer noch nicht montieren!

  2. Mischer montieren und die ersten 5 cm des gemischten Produktes wegwerfen.

  3. „Topfzeit in der Mischdüse“ beachten. Darauf achten, dass die aufgetragene Raupe glatt ist. Wenn Sie Krümel auf der Raupenoberfläche sehen, ist das Produkt bereits teilweise ausgehärtet, und die vollen Funktionseigenschaften werden nicht mehr erreicht.

  4. Mischer auswechseln, wenn Sie längere Zeit kein Produkt verarbeitet haben.

* Auf Anfrage

Industriedichtstoffe / Klebstoffe – Silikone

Produktliste

Produkt	Bezeichnung	Mischverhältnis (Volumen) A:B	Farbe	Topfzeit in der Mischdüse (Statikmischer)	Hautbildungszeit	Handfestigkeit		Bruchdehnung	Härte, Shore A	Zugscherfestigkeit Aluminium	Einsatztemperaturbereich	Gebindegrößen	Kommentar
TEROSON SI 34	1K-Alkoxy-Silikon	–	Transparent, grau, schwarz, weiß	–	10 Min.	–		600 %	22	1,4 N/mm²	-50 bis +150 °C	310 ml	Universell einsetzbar
LOCTITE SI 5145	1K-Alkoxy-Silikon	–	Transparent	–	5 h.	–		500 %	25	3,5 N/mm²	-50 bis +200 °C	40 ml, 300 ml	Für elektrische Bauteile
LOCTITE SI 5366	1K-Acetoxy-Silikon	–	Transparent	–	5 Min.	–		530 %	25	2 N/mm²	-50 bis +200 °C	50 ml, 310 ml	Universell einsetzbar
LOCTITE SI 5367	1K-Acetoxy-Silikon	–	Weiß	–	5 Min.	–		500 %	20	2 N/mm²	-50 bis +200 °C	310 ml	Universell einsetzbar
LOCTITE SI 5368	1K-Acetoxy-Silikon	–	Grau	–	5 Min.	–		435 %	26	2 N/mm²	-50 bis +200 °C	310 ml	Universell einsetzbar
LOCTITE SI 5398	1K-Acetoxy-Silikon	–	Rot	–	8 Min.	–		200 %	35	0,7 N/mm²	-50 bis +300 °C	310 ml	Fließfähig
LOCTITE SI 5399	1K-Acetoxy-Silikon	–	Rot	–	5 Min.	–		500 %	33	2,5 N/mm²	-50 bis +300 °C	310 ml	Hohe Temperaturbeständigkeit
LOCTITE SI 5404	Warmhärtendes 1K-Silikon	–	Weiß bis grau	–	–	–		65 %	60	2,1 N/mm²	–	300 ml	Wärmeleitfähig
LOCTITE SI 5607	2K-Alkoxy-Silikon	2:1	Grau	5 – 7 Min.	–	50 Min.		180 %	40	1,5 N/mm²	-50 bis +180 °C	400 ml, 17 l*	Mittlere Aushärtegeschwindigkeit
LOCTITE SI 5610	2K-Alkoxy-Silikon	2:1	Schwarz	2 – 3 Min.	–	4 – 6 Min.		210 %	40	2,3 N/mm²	-50 bis +180 °C	400 ml, 17 l*	Sehr schnelle Aushärtung
LOCTITE SI 5611	2K-Alkoxy-Silikon	10:1	Grau	2 – 3 Min.	–	6 – 10 Min.		60 %	50	0,9 N/mm²	-50 bis +180 °C	400 ml, 17 l	Sehr schnelle Aushärtung
LOCTITE SI 5612	2K-Alkoxy-Silikon	4:1	Rot	4 – 6 Min.	–	20 – 60 Min.		180 %	45	2,8 N/mm²	-50 bis +220 °C	400 ml, 17 l*	Hohe Temperaturbeständigkeit
LOCTITE SI 5615	2K-Alkoxy-Silikon	2:1	Schwarz	3 – 5 Min.	–	10 – 15 Min.		230 %	34	1,7 N/mm²	-50 bis +180 °C	400 ml, 17 l	Schnelle Aushärtung
LOCTITE SI 5616	2K-Alkoxy-Silikon	2:1	Weiß	3 – 5 Min.	–	10 – 15 Min.		200 %	30	1,7 N/mm²	-50 bis +180 °C	400 ml, 17 l, 160 l	Weiße Version von LOCTITE SI 5615
LOCTITE SI 5660	1K-Oxim-Silikon	–	Grau	–	< 60 Min.	–		100 %	60	1,7 N/mm²	-50 bis +200 °C	40 ml &100 ml Tube, 100 ml Druckgasdose, 200 ml* & 300 ml* Kartusche	Hervorragende Wasser-Glykolbeständigkeit
LOCTITE SI 5710	2K-Polyadditions-Silikon	1:1	Transparent	15 Min.	–	180 Min.		250 %	24	–	-50 bis +150 °C	400 ml, 17 l, 160 l	Hochtransparentes, durch Polyaddition aushärtendes Silikon für Vergussanwendungen
LOCTITE SI 5970	1K-Alkoxy-Silikon	–	Schwarz	–	25 Min.	–		200 %	44	1,5 N/mm²	-50 bis +200 °C	50 ml, 100 ml, 300 ml, 20 l	Hervorragende Ölbeständigkeit
LOCTITE SI 5980	1K-Alkoxy-Silikon	–	Schwarz	–	30 Min.	–		290 %	27	2,2 N/mm²	-50 bis +200 °C	40 ml, 100 ml, 300 ml	Hervorragende Ölbeständigkeit, Druck-Dose ermöglicht direkte Verarbeitung
LOCTITE SI 5990	1K-Oxim-Silikon	–	Kupfer	–	25 Min.	–		270 %	27	0,8 N/mm²	-50 bis +350 °C	40 ml, 100 ml, 200 ml*, 300 ml	Hohe Temperaturbeständigkeit

Informationen über halb- und vollautomatische Dosiergeräte, Ventile, Ersatzteile, Zubehör und Dosierspitzen finden Sie auf den Seiten 154 – 165 oder in dem LOCTITE Handbuch für Gerätetechnik.

Reiniger
TEROSON SB 450 – alkoholische Lösung zur Reinigung und Verbesserung der Oberflächenhaftung (dünnflüssig, farblos)

* Auf Anfrage