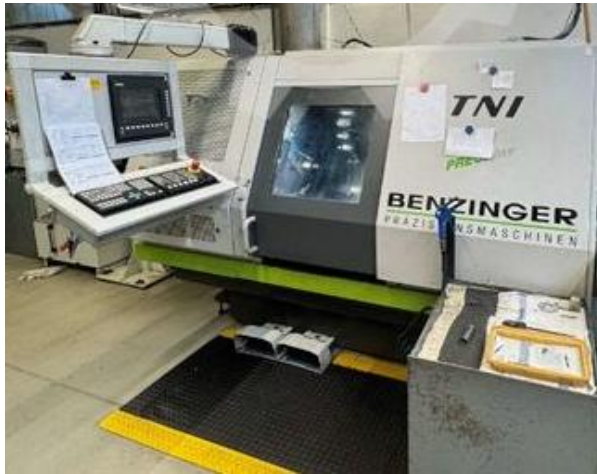


Technisches Maschinendatenblatt für Drehmaschinen

SCHNEIDER
PRÄZISIONSTECHNIK

Maschine: Benzinger TNI



Baujahr: 2011
Steuerung: Siemens Sinumerik 840 D

Werkzeugscheibenrevolver 1	Werkzeugaufnahme:	VDI 25	Werkzeugplätze:	16 Stk.
	Angetriebene Werkzeuge:	max. Ø12	max. n=	6000 ¹ /min

Spindeldurchlass: Spindelparameter: Spannmittel: Antriebsleistung:	Hauptspindel:	Ø 42,0mm	Gegenspindel:	Ø 29mm
	Spanndruck:	40 bar	Spanndruck:	6 bar
	Spannzange	max Ø 42mm	Spannzange	max Ø 42mm
	11,0 kW	Peak 14 KW	10,5 kW	Peak 12 KW

max. Teillelänge: ~340 mm

Achsen:	X-Achse	Y-Achse	Z-Achse	Z-Gegenspindel	C-Achse
Verfahrwege/ Positionierung:	180mm	±40mm	340mm	440mm	0,001°
Eilangeschwindigkeiten:	30 m/min	10 m/min	30 m/min	30 m/min	

Stangenlademagazin: max. Rohmateriallänge: ~1,1m

Abmessungen: (L;B;H) 6264,0mm x 2350,0mm x 2241,0mm
! Inkl. Späneförderer & Stangenlademagazin!

Besonderheiten: mit Vorsatzspannzange auf der Gegenspindel Spannung bis Ø42,0mm. Spanndruck GGS Pneumatisch über Gegendruck fein regelbar.

Dok-Nr.:	FB 1____	Index, Datum:	00, 17.01.2025	Titel:	Technisches Maschinendatenblatt für Drehmaschinen
-----------------	----------	----------------------	----------------	---------------	---

