

Technisches Maschinendatenblatt für Fräsmaschinen



Maschine: Chiron FZ 08K S Magnum



Baujahr: 2012
Steuerung: Siemens Sinumerik 840 D

Hauptantrieb Frässpindelkopf:	max. Spindeldrehzahl:	40.000	1/min	
	Motor Nennleistung:	9,00	KW	
	Motor Maximalleistung:	_____	KW Peak	

Werkzeugaufnahme & Magazin	Werkzeugaufnahme:	HSK-E 40		HSK A 40
	max.Spann Ø :	40	mm	
	Werkzeugmagazin:	Kette		
	Anzahl der Werkzeuge	40	Stück	10 Drehwkz
	max. Werkzeuglänge:	160	mm	
	max. Werkzeug - Ø:	47	mm	

Arbeitsbereich Achsen:	X-Achse	Y-Achse	Z-Achse	B - Achse	C - Achse
Verfahrwege/ Positionierung:	450 mm	270 mm	310 mm	± 101 °	360°
Eilangeschwindigkeiten:	75 m/min	75 m/min	75 m/min	60 U/min	1000 U/min

Aufspannfläche Frästisch: Ø 240 mm (gemessen)

Abmessungen: (L;B;H) 2600 mm x 1500 mm x 2300 mm

Besonderheiten: Drehtisch (C-Achse) mit 1000 U/min

Dok-Nr.: FB 1____ **Index, Datum:** 00, 17.01.2025 **Titel:** Technisches Maschinendatenblatt für Drehmaschinen

