

# Technisches Maschinendatenblatt für Fräsmaschinen



**Maschine:** Datron M10 Pro A



**Baujahr:** 2011  
**Steuerung:** Datron HSCpro

Hauptantrieb Frässpindelkopf:	max. Spindeldrehzahl:	40.000	1/min
	Motor Nennleistung:	3,00	KW

Werkzeugaufnahme & Magazin	Werkzeugaufnahme:	HSK 25		
	max.Spann Ø :	10	mm	
	Werkzeugmagazin:	Wechselschubladensystem		
	Anzahl der Werkzeuge	22	Stück	* Werkzeugmagazin abhängig
	max. Werkzeuglänge:	(60)*	mm	
	max. Werkzeug - Ø:	20	mm	

Arbeitsbereich Achsen:	X-Achse	Y-Achse	Z-Achse	(Portaldurchlass)
Verfahrwege/ Positionierung:	1020 mm	720 mm	240 mm	max. 200 mm
Eilganggeschwindigkeiten:	m/min	m/min	m/min	

**Aufspannfläche Frästisch:** 1000 mm x 700 mm

**Abmessungen: (L;B;H)** 2540 mm x 2420 mm x 2000 mm (h=2420mm geöffnet!)

**Besonderheiten:** \_\_\_\_\_

Dok-Nr.:	FB 1___	Index, Datum:	00, 17.01.2025	Titel:	Technisches Maschinendatenblatt für Drehmaschinen
----------	---------	---------------	----------------	--------	---

