

Technisches Maschinendatenblatt für Dreh-Fräß-Bearbeitungszentren

SCHNEIDER
PRÄZISIONSTECHNIK

Maschine: DMG CTX Beta 1250 TC 4A



Baujahr: 2014
Steuerung: SINUMERIK 840 D solutionline (Operate)

Werkzeugscheibenrevolver 1	Werkzeugaufnahme:	VDI 40	Werkzeugplätze:	12 Stk.
	Angetriebene Werkzeuge:	max. Ø 25	max. n=	10.000 ¹ /min
Frässpindelkopf:	Werkzeugaufnahme:	HSK 63	Werkzeugplätze:	120 Stk.
	Angetriebene Werkzeuge:	max.Ø25mm	max. n=	12.000 ¹ /min
	Verfahrwege:	X 450 mm	Y ± 100mm	Z 1200 mm
	B - Achs Winkelauflösung:	0,001°	Schwenken max.	70 ^U /min
	Antriebsleistung:	22 KW	Peak 22 KW	

Spindeldurchlass:	Hauptspindel:	Ø 77 mm	Gegenspindel:	Ø 75 mm
Spindelparameter:	Spanndruck:	45 bar	Spanndruck:	45 bar
Spannmittel:	Spannzange	Spannfutter	Spannzange	Spannfutter
max.Spann Ø :	Ø 65 mm	Ø 340 mm	Ø 65 mm	Ø 340 mm
Antriebsleistung:	25 kW	Peak 32 KW	25 kW	Peak 32 KW

max. Teilleänge: 1185,0 mm

Achsen: Wkz Revolver & GSP	X-Achse	Y-Achse	Z-Achse	Z-Gegenspindel	C-Achse
Verfahrwege/ Positionierung:	195 mm	± 40 mm	1200 mm	1200 mm	0,001°
Eilganggeschwindigkeiten:	30 m/min	30 m/min	45 m/min	45 m/min	

Stangenlademagazin: max. Rohmateriallänge: ~ 1,5 m

Abmessungen: (L;B;H) 5679,0mm x 2845,0mm x 2419,0mm
! Ohne Späneförderer & Stangenlademagazin!

Besonderheiten: Spanndruck Feineinstellung über Gegenspanndruck
2- Backenfutter vorhanden

Dok-Nr.: FB 1____ **Index, Datum:** 00, 17.01.2025 **Titel:** Technisches Maschinendatenblatt für Drehmaschinen

