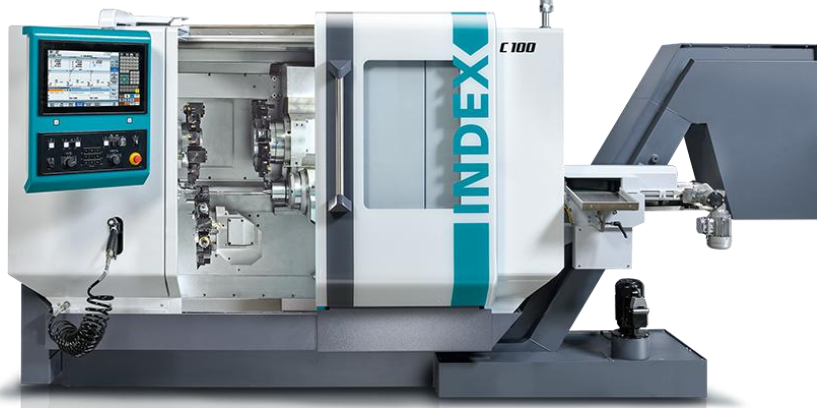


# Technisches Maschinendatenblatt für Drehmaschinen

**SCHNEIDER**  
PRÄZISIONSTECHNIK

**Maschine:** Index C100



**Baujahr:** 2021  
**Steuerung:** Siemens Sinumerik 840 D sl

Werkzeugscheibenrevolver 1	Werkzeugaufnahme:	VDI 25	Werkzeugplätze:	10 Stk.
	Angetriebene Werkzeuge:	max. Ø18	max. n=	8000 <sup>1</sup> /min
Achsen:	X-Achse	Y-Achse	Z-Achse	
Verfahrwege/ Positionierung:	70 mm	± 35 mm	250 mm	
Eilganggeschwindigkeiten:	30 m/min	15 m/min	60 m/min	

Werkzeugscheibenrevolver 2	Werkzeugaufnahme:	VDI 25	Werkzeugplätze:	10 Stk.
	Angetriebene Werkzeuge:	max. Ø18	max. n=	8000 <sup>1</sup> /min
Achsen:	X-Achse	Y-Achse	Z-Achse	
Verfahrwege/ Positionierung:	70 mm	± 35 mm	400 mm	
Eilganggeschwindigkeiten:	30 m/min	15 m/min	60 m/min	

Werkzeugscheibenrevolver 3	Werkzeugaufnahme:	VDI 25	Werkzeugplätze:	10 Stk.
	Angetriebene Werkzeuge:	max. Ø18	max. n=	8000 <sup>1</sup> /min
Achsen:	X-Achse		Z-Gegenspindel	C-Achse
Verfahrwege/ Positionierung:	125 mm		500 mm	0,001°
Eilganggeschwindigkeiten:	30 m/min		50 m/min	

Spindeldurchlass:	<b>Hauptspindel:</b>	Ø 42 mm	<b>Gegenspindel:</b>	Ø 42 mm
Spindelparameter:	Spanndruck:	75 bar	Spanndruck:	75 bar
Spannmittel:	Spannzange	max.Ø 42mm	Spannzange	max.Ø 42mm
Antriebsleistung:	25 kW	Peak 29 KW	16,5 kW	Peak 19 KW

max. Teillelänge: ~ 350 mm (Z Verfahrweg 2. Revolver -50mm)

Stangenlademagazin: max. Rohmateriallänge: ~ 3,0 m

Abmessungen: (L;B;H) 3132,0mm x 2091,0mm x 2138,0mm  
**!Ohne Späneförderer & Stangenlademagazin!**

Besonderheiten: \_\_\_\_\_

Dok-Nr.: FB 1\_\_\_\_ Index, Datum: 00, 17.01.2025 Titel: Technisches Maschinendatenblatt für Drehmaschinen

