

# Technisches Maschinendatenblatt für Drehmaschinen



**Maschine:** Index C200



**Baujahr:** 2023  
**Steuerung:** Siemens Sinumerik 840 D sl

Werkzeugscheibenrevolver 1	Werkzeugaufnahme:	VDI 25	Werkzeugplätze:	14 Stk.
	Angetriebene Werkzeuge:	max. Ø18	max. n=	8000 <sup>1</sup> /min
Achsen:	X-Achse	Y-Achse	Z-Achse	
Verfahrwege/ Positionierung:	110 mm	± 50 mm	320 mm	
Eilganggeschwindigkeiten:	30 m/min	15 m/min	50 m/min	

Werkzeugscheibenrevolver 2	Werkzeugaufnahme:	VDI 25	Werkzeugplätze:	14 Stk.
	Angetriebene Werkzeuge:	max. Ø18	max. n=	8000 <sup>1</sup> /min
Achsen:	X-Achse	Y-Achse	Z-Achse	
Verfahrwege/ Positionierung:	110 mm	± 50 mm	550 mm	
Eilganggeschwindigkeiten:	30 m/min	15 m/min	50 m/min	

Werkzeugscheibenrevolver 3	Werkzeugaufnahme:	VDI 25	Werkzeugplätze:	14 Stk.
	Angetriebene Werkzeuge:	max. Ø18	max. n=	8000 <sup>1</sup> /min
Achsen:	X-Achse		Z-Gegenspindel	C-Achse
Verfahrwege/ Positionierung:	180 mm		700 mm	0,001°
Eilganggeschwindigkeiten:	30 m/min		50 m/min	

Spindeldurchlass: Spindelparameter: Spannmittel: max.Spann Ø : Antriebsleistung:	<b>Hauptspindel:</b>	Ø 65 mm		<b>Gegenspindel:</b>	Ø 65 mm
	Spanndruck:	75 bar		Spanndruck:	75 bar
	Spannzange	Spannfutter		Spannzange	Spannfutter
	Ø 65 mm	Ø185 mm		Ø 65 mm	Ø185 mm
	31,5 kW	Peak 32 KW		31,5 kW	Peak 32 KW

**max. Teillelänge:** ~ 500 mm (Z Verfahrweg 2. Revolver -50mm)

**Stangenlademagazin:** max. Rohmateriallänge: ~ 3,0 m

**Abmessungen: (L;B;H)** 3877,0mm x 2330,0mm x 2187,0mm  
 ! Ohne Späneförderer & Stangenlademagazin!

**Besonderheiten:** \_\_\_\_\_

Dok-Nr.:	FB 1____	Index, Datum:	00, 17.01.2025	Titel:	Technisches Maschinendatenblatt für Drehmaschinen
----------	----------	---------------	----------------	--------	---

