

Technisches Maschinendatenblatt für Drehmaschinen

SCHNEIDER
PRÄZISIONSTECHNIK

Maschine: Spinner TC 32-MC



Baujahr: 2005
Steuerung: Fanuc 21i

Werkzeugscheibenrevolver 1	Werkzeugaufnahme:	VDI 20	Werkzeugplätze:	12 Stk.
	Angetriebene Werkzeuge:	max. Ø18	max. n=	6.000 ¹ /min

Spindeldurchlass:	Hauptspindel:	Ø 32 mm	* Manometerangabe	Reitstock:	MK 4
Spindelparameter:	Spanndruck:	~ 60 bar *		Pinolenhub:	110 mm
Spannmittel:	Spannzange			Verstellweg:	100 mm
max.Spann Ø :	Ø 30 mm				
Antriebsleistung:	5,5 kW				

max. Teilleänge: ~ 200 mm

Achsen:	X-Achse	Z-Achse
Verfahrwege/ Positionierung:	96 mm	245 mm
Eilganggeschwindigkeiten:	15 m/min	24 m/min

Abmessungen: (L;B;H) 1090,0mm x 1750,0mm x 1730,0mm
! Ohne Späneförderer & Stangenlademagazin!

Besonderheiten: _____

Dok-Nr.:	FB 1__	Index, Datum:	00, 17.01.2025	Titel:	Technisches Maschinendatenblatt für Drehmaschinen
-----------------	--------	----------------------	----------------	---------------	---

