

# Technisches Maschinendatenblatt für Drehmaschinen



**Maschine:** Weiler E30



**Baujahr:** 1998  
**Steuerung:** Weiler

Werkzeugscheibenrevolver 1	Werkzeugaufnahme:		Werkzeugplätze:	
	Angetriebene Werkzeuge:		max. n=	4.500 <sup>1</sup> /min

Spindeldurchlass:	Hauptspindel:	Ø 42,0 mm	Reitstock:	MK 3
Spindelparameter:	Spanndruck:	(händisch)	Pinolenhub:	110 mm
Spannmittel:	Spannzange	Spannfutter	Spitzenweite:	770 mm
max.Spann Ø :	Ø 65 mm	Ø 160 mm *	* (Umlauf-Ø über Planschlitten)	
Antriebsleistung:	9,0 kW	Peak 11,0 KW		

**max. Teillelänge:** ~ 750 mm

<b>Achsen:</b>	X-Achse	Z-Achse	Reitstock	C-Achse
<b>Verfahrwege/ Positionierung:</b>	180 mm	800 mm	Bettlänge	_____°
<b>Eilgangeschwindigkeiten:</b>	5 m/min	10 m/min	händisch	nur Position

**Abmessungen: (L;B;H)** 1800,0mm x 1200,0mm x 1700,0mm  
**!Ohne** Späneförderer & Stangenlademagazin!

**Besonderheiten:** \_\_\_\_\_

<b>Dok-Nr.:</b>	FB 1____	<b>Index, Datum:</b>	00, 17.01.2025	<b>Titel:</b>	Technisches Maschinendatenblatt für Drehmaschinen
-----------------	----------	----------------------	----------------	---------------	---