

# Technisches Maschinendatenblatt für Drehmaschinen

**SCHNEIDER**  
PRÄZISIONSTECHNIK

**Maschine:** Weiler E40



E40 x 1000

**Baujahr:** 2006  
**Steuerung:** Weiler D3 (Siemens Basis)

Werkzeugscheibenrevolver 1	Werkzeugaufnahme:	VDI 30	Werkzeugplätze:	8 Stk.
	Angetriebene Werkzeuge:	max. Ø18	max. n=	9100 <sup>1</sup> /min

Spindeldurchlass:	Hauptspindel:	Ø 66,0 mm		Reitstock:	MK 4
Spindelparameter:	Spanndruck:	(händisch)		Pinolenhub:	120 mm
Spannmittel:	Spannzange	Spannfutter		Spitzenweite:	1000 mm
max.Spann Ø :	Ø 65 mm	Ø 200 mm *		* (Umlauf-Ø über Planschlitten)	
Antriebsleistung:	17,0 kW	Peak20,5KW			

**max. Teillelänge:** ~ 1000 mm

<b>Achsen:</b>	X-Achse	Z-Achse	Reitstock	C-Achse	
<b>Verfahrwege/ Positionierung:</b>	260 mm	800 mm	Bettlänge	_____°	
<b>Eilgangeschwindigkeiten:</b>	5 m/min	10 m/min	händisch	nur Position	

**Abmessungen: (L;B;H)** 2650,0mm x 2250,0mm x 1850,0mm  
**!Ohne** Späneförderer & Stangenlademagazin!

**Besonderheiten:** \_\_\_\_\_

<b>Dok-Nr.:</b>	FB 1____	<b>Index, Datum:</b>	00, 17.01.2025	<b>Titel:</b>	Technisches Maschinendatenblatt für Drehmaschinen
-----------------	----------	----------------------	----------------	---------------	---