



Geiger CNC Präzision GmbH & Co. KG

Raiffeisenstraße 2 | 87509 Immenstadt-Seifen

www.geiger-cnc.de

info@geiger-cnc.de

08323 967535 - 0

Maschinenliste

Stand 01.01.2025

GEIGER CNC PRÄZISION GMBH & CO. KG | RAIFFEISENSTRASSE 2 | 87509 IMMENSTADT-SEIFEN
TELEFON: 08323 967535-0 | TELEFAX: 08323 967535-9 | EMAIL: [INFO@GEIGER-CNC.DE](mailto:info@geiger-cnc.de) | INTERNET: WWW.GEIGER-CNC.DE
UST.-IDENT NR: DE815905967 | HANDELSREGISTER: HRA NR. 10997 | WIR SIND ZERTIFIZIERT NACH DIN EN ISO 9001: 2015

BANKVERBINDUNGEN: RAIFFEISENBANK KE OBERALLGÄU **IBAN** DE28 7336 9920 0000 1682 97 **BIC** GENODEF1SFO
SPARKASSE ALLGÄU **IBAN** DE54 7335 0000 0610 1666 54 **BIC** BYLADEM1ALG

GEIGER CNC PRÄZISION VERWALTUNGS GMBH, HRB 15940, **GESCHÄFTSFÜHRER:** MARCO HABERSTOCK

Fertigungsbereich Drehen

	Drehdurchmesser max.		Drehlänge max.
	Stange	Futter	
CNC - Drehmaschinen:			
Okuma LB 300 mit Stangenlader 3 m	65	300	500
Okuma Genos L2000-e mit Stangenlader 1,40 m	51	200	380
Okuma Genos L200M	(51)	200	380
DMT Kern CD 480	(82)	400	600
Spitzendrehbänke:			
Graziano	(56)	620	900
Meuser	(84)	540	900

Verarbeitbare Stangenlänge max. 3.000 mm,
Werte in Klammern (): Maschinen ohne Stangenlader

Fertigungsbereich Fräsen/Bohren

	Bearbeitungswege X/Y/Z - Achse		
	X	Y	Z
CNC-Bearbeitungszentrum (horizontal):			
Okuma MA-400 HA mit Zweifach-Drehpalettenwechsler (4 Achsen)	560	610	625
CNC-Bearbeitungszentren (vertikal):			
Okuma Genos M460R-VE	762	460	460
Hedelius Fahrständer-BAZ RS505 K18 mit 5 Achsen Dreh- Schwenktisch	1.800 oder 700 + d420 (5X)	510	480
Hedelius Fahrständer-BAZ C60	2.500 oder 2 x 1025	620	520
CNC gesteuerte Fräsmaschinen:			
Iberimex MVR ECOMILL BF-2600 Bettfräsmaschine mit verstellbarem Universalkopf	2.600	1.000	950
Kunzmann WF7/3	600	400	400
Fräsmaschine konventionell:			
Deber	1.030	300	500
Bohr- und Fräswerke mit programmierbarer Digitalanzeige:			
Union BFT 80/2	1260	990	1280
Mikromat Lehrenbohrwerk	570	410	480
Radialbohrmaschinen	max. Ausladung		600 mm

