

Ihr zuverlässiger Lohnfertiger

QM-System gem. DIN EN ISO 9001:2015
BSI-Zertifikat Nr. FS 528362/3327D



Maschinen - Liste

2026



DREHEN		
<p>KREWEMA - Halbfrontal-CNC - Drehmaschine HFDM 55/ZS 710 x 3000 4-fach-SAUTER-Revolver FAGOR-Zyklussteuerung 8055 TC Drehzahlbereich 10 - 1.000 U/min Antriebsleistung 51 kW / Drehmoment 12.000 Nm BJ 2007 Generalüberholung 2019/2020</p>	<p>Drehbereich I Drehbereich II über Bett Drehbereich III über Planschieber max. Drehlänge max. Stangen-Durchlaß Lünette <u>Gewichtsaufnahme:</u> fliegend an der Hauptspindel zwischen den Spitzen</p>	<p>ø 2.000 x 1.000 mm ø 1.420 mm ø 920 mm 3.000 / 4.200 mm ø 155 mm ø 60 - ø 450 / 935 mm 3.000 kg 10.000 kg</p>
<p>KREWEMA - Halbfrontal-CNC - Drehmaschine HFDM 45/ZS 470 4-fach-SAUTER-Revolver FAGOR-Zyklussteuerung 8055 TC Drehzahlbereich 10 - 1.800 U/min Antriebsleistung 30 kW / Drehmoment 8.000 Nm BJ 2014</p>	<p>Drehbereich I Drehbereich II über Bett Drehbereich III über Planschieber max. Drehlänge max. Stangen-Durchlaß Lünette <u>Gewichtsaufnahme:</u> fliegend an der Hauptspindel zwischen den Spitzen</p>	<p>ø 1.600 x 1.000 mm ø 935 mm ø 620 mm 3.185 / 4.385 mm ø 155 mm ø 56 - ø 530 1.000 kg 6.000 kg</p>
<p>DMG - CNC-Drehmaschine CTX beta 2000 mit angetriebenen Werkzeugen / 12,5 kW (hier Drehzahlbereich 20 - 4.000 U/min.) 6 + 12-fach-Revolver Drehzahlbereich 20 - 2.500 U/min Antriebsleistung 40 kW bei 100% ED (1.700 Nm) Steuerung SIEMENS 840D powerline mit Shop Turn BJ 2020</p>	<p>Drehbereich max. Umlauf-ø Spindel-Durchlaß selbstzentrierende Lünette Y-Achse (Fräs-Achse) +/- 75 mm</p>	<p>ø 600 x 2.000 mm ø 800 mm ø 102 mm ø 30 - ø 245</p>
<p>DMG - CNC-Drehmaschine CTX 420 linear mit angetriebenen Werkzeugen / 12,2 kW 12-fach-Revolver Steuerung Siemens 840D powerline mit Shop Turn Drehzahlbereich 20 - 4.000 U/min Antriebsleistung 36 kW bei 100% ED (560 Nm) BJ 2006</p>	<p>Drehbereich max. Umlauf-ø Spindel-Durchlaß</p>	<p>ø 324 x 600 mm ø 680 mm ø 86 / 90 mm</p>

DREHEN

DMG - CNC-Drehmaschine CTX 450 mit angetriebenen Werkzeugen / 6,5 kW 12-fach-Revolver Steuerung Siemens One Drehzahlbereich 20 - 4.000 U/min Antriebsleistung 25 kW bei 100% ED BJ 2026	Drehbereich max. Umlauf- \emptyset Spindel-Durchla β	\emptyset 480 x 800 mm \emptyset 700 mm \emptyset 80 mm
Spitzen-Drehbank VDF-V-800 K mit Digitalanzeige	gr \ddot{o} β ter Drehdurchm. \ddot{u} ber Support gr \ddot{o} β ter Drehdurchm. \ddot{u} ber Bett In der Kr \ddot{o} pfung Spitzenweite L \ddot{u} nette Spindeldurchla β	\emptyset 570 mm \emptyset 820 mm \emptyset 1.080 mm 2.500 mm 20-325 / 300-500 mm 82 mm
Spitzen-Drehbank GDW LZ 330 V economy-Line Drehzahlbereich 30 - 4.000 U/min. mit 3-Achsen-Positionsanzeige BJ 2025	gr \ddot{o} β ter Drehdurchm. Spitzenweite	\emptyset 330 mm 670 mm
Spitzen-Drehbank VDF-Hanseat-480 mit Digitalanzeige	gr \ddot{o} β ter Drehdurchm. Spitzenweite	\emptyset 295 mm 1.000 mm

NEU

FRÄSEN

CNC-Dreh-Fräs- u. Bohrzentrum BIMATEC-SORALUCE FP 14000 / 43 kW autom. stufenloser Schwenkkopf 0,001 $^{\circ}$ Karussell-Drehtisch FIBRODYN \emptyset 2.000 mm mit Auswucht-System Interpolations-Drehen Werkzeugwechsler (68 + 12 Werkzeuge) innere K \ddot{u} hlmittel-Zufuhr 70 bar Heidenhain-Steuerung TNC 640 BJ 2015	X-Achse Y-Achse Z-Achse (Z-Achse alternativ) Tischgr \ddot{o} β e 12.000 x 2.000 mm + Drehtisch \emptyset 2.000 mm (Gesamt-Aufspann-L \ddot{a} nge 14.000 mm) max. Umlauf- \emptyset Drehtisch	14.000 mm 1.500 mm 2.600 mm (3.100 mm) \emptyset 2.500 mm
CNC-Starrbett-Fräs- u. Bohrzentrum BIMATEC-SORALUCE SP 10000 / 34 kW autom. stufenloser Schwenkkopf 0,001 $^{\circ}$ Werkzeugwechsler (60 Werkzeuge) innere K \ddot{u} hlmittel-Zufuhr 30 bar Heidenhain-Steuerung iTNC 530 BJ 2007	X-Achse Y-Achse Z-Achse (Z-Achse alternativ) Tischgr \ddot{o} β e 10.000 x 1.350 mm Integration OMC-Winkelfr \ddot{a} skopf	8.500 mm 1.500 mm 2.000 mm (2.480 mm)
CNC-Starrbett-Fräs- u. Bohrzentrum BIMATEC-SORALUCE SLP 10000 / 43 kW Orthogonal-Kopf 1 $^{\circ}$ Werkzeugwechsler (80 Werkzeuge) Interpolations-Drehen Drehzahl 5.000 U/min. innere K \ddot{u} hlmittel-Zufuhr 40 bar CNC-gesteuerter Rundtisch 1.000 x 1.000 Heidenhain-Steuerung TNC 640 BJ 2020	X-Achse Y-Achse Z-Achse (Z-Achse alternativ) Eilgang 35 mtr./min. Tischgr \ddot{o} β e 10.000 x 1.350 mm Integration OMC-Winkelfr \ddot{a} skopf	8.500 mm 1.500 mm 1.800 mm (2.300 mm)

FRÄSEN

<p>CNC-Starrbett-Fräs- u. Bohrzentrum BIMATEC-SORALUCE SLP 8000 / 43 kW autom. stufenloser Schwenkkopf 0,001° Werkzeugwechsler (60 Werkzeuge) Interpolations-Drehen Drehzahl 5.000 U/min. innere Kühlmittel-Zufuhr 40 bar CNC-gesteuerter Rundtisch 1.000 x 1.000 Heidenhain-Steuerung TNC 640 BJ 2020</p>	<p>X-Achse Y-Achse Z-Achse (Z-Achse alternativ) Eilgang 35 mtr./min. Tischgröße 8.000 x 1.350 mm Integration OMC-Winkelfräskopf</p>	<p>6.500 mm 1.500 mm 1.800 mm (2.300 mm)</p>
<p>CNC-Fräs- u. Bohrzentrum MATEC-40 HV / 68 kW NC-Schwenkkopf stufenlos NC-Rundtisch Ø1.000 mm Drehzahl 8.000 U/min. Werkzeugwechsler (60 Werkzeuge) innere Kühlmittel-Zufuhr 40 bar Heidenhain-Steuerung TNC 640 BJ 2020</p>	<p>X-Achse Y-Achse Z-Achse Tischgröße 4.500 x 1.035 mm</p>	<p>4.000 mm 1.025 mm 1.300 mm</p>
<p>CNC-Universal-Bettfräsmaschine BIMATEC-SORALUCE TR 35 / 30 kW autom. Universal-Schwenkkopf 2,5° Werkzeugwechsler (60 Werkzeuge) CNC-gesteuerter Rundtisch 1.000 x 1.000 Heidenhain-Steuerung TNC 426 CB 900 BJ 1998</p>	<p>X-Achse Y-Achse Z-Achse (Z-Achse alternativ) Tischgröße 3.860 x 1.200 mm</p>	<p>3.500 mm 1.200 mm 1.600 mm (2.100 mm)</p>
<p>CNC-Vertikal-Bearbeitungszentrum MAZAK VTC 820 / 30 / 15 kW Drehzahl max. 18.000 U/min. innere Kühlmittel-Zufuhr 15 bar Werkzeugwechsler (48 Werkzeuge) MAZATROL-NEXUS II-Steuerung BJ 2015</p>	<p>X-Achse Y-Achse Z-Achse</p>	<p>3.000 mm 820 mm 720 mm</p>
<p>CNC-Vertikal-Bearbeitungszentrum POSmill E 2050 in Portal-Bauweise innere Kühlmittel-Zufuhr 20 bar SK 50 / Werkzeugwechsler (40 Werkzeuge) Drehzahl 10.000 U/min HEIDENHAIN-Steuerung TNC 640 BJ 2020</p>	<p>X-Achse Y-Achse Z-Achse Tischgröße 2.200 x 1.000 mm</p>	<p>2.050 mm 1.150 mm 700 mm</p>
<p>CNC-Vertikal-Bearbeitungszentrum MAZAK VTC 300 C 15 kW Drehzahl max. 12.000 U/min. innere Kühlmittel-Zufuhr 15 bar Werkzeugwechsler (48 Werkzeuge) MAZATROL-NEXUS II-Steuerung BJ 2015</p>	<p>X-Achse Y-Achse Z-Achse</p>	<p>1.740 mm 760 mm 660 mm</p>

FRÄSEN

<p>CNC-Universal-Fräsmaschine MAHO DMU 100 P3 duoBLOCK Universalfräskopf / automatisch (B-Achse) CNC-gesteuerter integr. Rundtisch innere Kühlmittel-Zufuhr 40 bar M & H - Funk-Meßtaster SK 50 / Werkzeugwechsler (60 Werkzeuge) Antriebsleistung 28 kW / Drehmoment 727 Nm HEIDENHAIN-Steuerung i TNC 530 BJ 2011</p>	<p>X-Achse Y-Achse Z-Achse Eilgang 60 mtr./min.</p>	<p>1.000 mm 1.250 mm 1.000 mm</p>
<p>CNC-Universal-Fräsmaschine MAHO DMU 100 T monoBLOCK Universalfräskopf / automatisch (B-Achse) CNC-gesteuerter integr. Rundtisch innere Kühlmittel-Zufuhr 40 bar M & H - Funk-Meßtaster Werkzeugwechsler (60 Werkzeuge) Antriebsleistung 30kW / Drehmoment 286 Nm HEIDENHAIN-Steuerung i TNC 530 BJ 2011</p>	<p>X-Achse Y-Achse Z-Achse Eilgang 30 mtr./min.</p>	<p>1.150 mm 710 mm 710 mm</p>
<p>CNC-Universal-Fräsmaschine MAHO DMU 100 T / 15 kW Schwenkkopf / automatisch (B-Achse) CNC-gesteuerter integr. Rundtisch innere Kühlmittel-Zufuhr 40 bar BLUM-Laser (Wkgz.-Vermessung) M & H - Funk-Meßtaster Werkzeugwechsler (32 Werkzeuge) HEIDENHAIN-Steuerung i TNC 530 BJ 2002</p>	<p>X-Achse Y-Achse Z-Achse</p>	<p>1.080 mm 710 mm 710 mm</p>
<p>CNC-5-Achs-Fräs-/Drehbearbeitungszentrum GROB G 550T Generation 2 / 50 kW HSK 100 / Werkzeugmagazin (331 Werkzeuge) 10-fach Palettenwechsler Interpolations-Drehen Plus Drehzahl 14.500 U/min. innere Kühlmittel-Zufuhr 80 bar Drehzahl Dreh-Funktion 800 U/min. Steuerung SIEMENS SINUMERIK 840D sl BJ 2020</p>	<p>X-Achse Y-Achse Z-Achse Eilgang X 65 mtr./min. Eilgang Y 50 mtr./min. Eilgang Z 80 mtr./min. Palettengröße 630 x 630 mm Störkreisdurchmesser 900 mm max. Werkstückgewicht 600 kg</p>	<p>800 mm 1.020 mm 970 mm</p>
<p>CNC-5-Achs-Bearbeitungszentrum GROB G 350 A 2-fach Palettenwechsler Drehzahl 16.000 U/min. (159/206 Nm) HSK 63 / Werkzeugwechsler (90 Werkzeuge) HEIDENHAIN-Steuerung TNC 7 Installation 2. Halbjahr 2026</p>	<p>X-Achse Y-Achse Z-Achse Eilgang X 60 mtr./min. Eilgang Y 42 mtr./min. Eilgang Z 60 mtr./min.</p>	<p>600 mm 770 mm 805 mm</p>

NEU

BOHRWERKEN

CNC-5-Achs-Bearbeitungszentrum GROB G 350 2-fach Palettenwechsler Drehzahl 12.000 U/min. HSK 63 / Werkzeugwechsler (34 Werkzeuge) HEIDENHAIN-Steuerung iTNC 530 Installation 2016	X-Achse Y-Achse Z-Achse Eilgang X 65 mtr./min. Eilgang Y 32 mtr./min. Eilgang Z 90 mtr./min.	600 mm 770 mm 675 mm
CNC-Universal-Fräsmaschine HERMLE U 630 T Schwenkkopf / manuell Werkzeugwechsler (16 Werkzeuge) HEIDENHAIN-Steuerung TNC 426 BJ 2001	X-Achse Y-Achse Z-Achse	630 / 875 mm 500 mm 500 mm
Hochgenauigkeits CNC-Bohr- u. Fräswerk FPT CASTEL RED CNC-gesteuerter, hydrostatischer Rundtisch stufenloser Automatikschwenkfräskopf Interpolations-Drehen Drehzahl 3.000 U/min / 46 kW Werkzeugwechsler (80 Werkzeuge) HENNINGER-Winkel-Fräs- und Bohrkopf Heidenhain-Steuerung i TNC 530 innere Kühlmittel-Zufuhr 40 bar BJ 2012	X-Achse Y-Achse Z-Achse Tischgröße 2.500 x 2.000 Tischbelastung 20 t Verfahrweg der Pinole Pinolendurchmesser	4.000 mm 3.000 mm 2.000 mm 800 mm Ø 130 mm
Horizontales CNC-Bohr- u. Fräswerk Fermat WFT 13 / 37 kW CNC-gesteuerter Rundtisch Drehzahl 10 - 3.000 U/min. Werkzeugwechsler (60 Werkzeuge) Heidenhain-Steuerung i TNC 530 BJ 2015	X-Achse Y-Achse Z-Achse Tischgröße 2.400 x 2.000 Tischbelastung 20 t Verfahrweg der Pinole Pinolendurchmesser	4.000 mm 2.500 mm 1.250 mm 730 mm ø 130 mm

BOHREN

Radial-Bohrmaschine BREDA Modell R 50 Boden-Spindelmaß 1.650 mm ./.. Werkzeug / Bohrtiefe BJ 1986		Ø100 mm 1.250 MK 5 320 mm
---	--	---------------------------------

SCHLEIFEN

Flachschleifmaschine ELB-STAR II	Schleifbereich	620 x 200 x 300 mm
---	----------------	--------------------

NUTEN

Nutziehmaschine FRÖMAG	Nutbreite	bis 90 mm
-------------------------------	-----------	-----------

HONEN

Hand-Hongerät		ø 42 bis 550 mm
----------------------	--	-----------------

PRESSEN

Hydraulische Pressen	Tisch Ausladung Kolbenhub	bis 200 t 1.000 x 1.500 mm 550 mm 400 mm
-----------------------------	---------------------------------	---

SÄGEN

Doppelsäulen-Gehrungs-Bandsäge-Automat KLAEGER HBA S 500 G Fenster: B 450 / H 350 Rollgangbreite: 500 / 280 mm BJ 2005	Schnittbereich RUND Schnittbereich FLACH	ø 325 mm 500 x 320 mm
Trennjäger	Schnittbereich RUND Schnittbereich FLACH Schnittbereich VIERKANT	ø 80 mm 80 x 60 mm 70 mm

REINIGUNG

MEA-Kammerwaschanlage L 1502 spezial BJ 2012	Korbmaß Innenmaß 1.900 x 1900 x 1000 max. Teilegewicht 1.200 kg	1.500 mm
--	---	----------

LACKIEREN

DURST Spritzlackieranlage		bis 4.500 mm
----------------------------------	--	--------------

STRAHLEN

Glasperlstrahl-Kabine		Kleinteile
------------------------------	--	------------

SCHWEISSEN

MIG / MAG Stahl / Edelstahl WIG Edelstahl / Kupfer / Alu	(Schweißkonstruktionen bis ca. 5.000 kg)
---	--

SCHWEISS-ZULASSUNG

135 P BW FM2 S t12 PA ss nb 135 P FW FM2 St12 PB ml	DIN EN 287 / DIN EN ISO 9606-1
--	--------------------------------

VIBRATIONS-ENTSPANNEN

VSR VIBMATIC 6000 BJ 2011	Verfahren ist zur Reduktion von Spannungen in Guss- und Stahlkonstruktionen geeignet mit automatischer, frequenzgesteuerter Betrachtung, Bewertung und Auswahl der Eigenresonanz- und Arbeitsfrequenzen bis 3.000 HZ
-------------------------------------	---

MESSEN

WENZEL 3-D-Koordinaten-Meßmaschine System LS – CMM CNC-gesteuert / Kpl.Ausstattung eingeeengte Meßtoleranz BJ 1999	X-Achse Y-Achse Z-Achse	3.500 mm 1.000 mm 1.200 mm
KEYENCE - mobiles 3-D-Koordinaten-Meßgerät WM-3500 ab 2023	max. Messlänge (B x T x H) Mess-Genauigkeit: Wiederholgenauigkeit:	15000 x 6000 x 7500 mm ± 28 my + 5 my/1000 mm ± 10 my
FARO Messarm Platinum 2,4m BJ 2011	Einzelpunktgenauigkeiten +/- 0,030 mm	Messvolumen 2.400 mm 7 Achsen
Laservermessungs-System Status Pro SP Proline 10 für Geradheitsmessung BJ 2014	Mess-Genauigkeit 0,001 mm / mtr. max. Mess-Länge ca. 30 mtr.	
KLIMATISIERTER MESSRAUM		
Eine Vielzahl gängiger Meßwerkzeuge mit entspr. Kalibrier-Status		

CAD / CAM

CAM-System SolidCAM integriert in SolidWorks	NC-Programmerstellung auf Basis von Volumenmodellen 2,5D + 3D - Mehrseiten-Bearbeitungen für alle oben aufgeführten Fräsmaschinen/Bohrwerke mit Heidenhain-Steuerung	Import-Datenformate <u>Flächen-/Volumenmodell:</u> IGES, STEP, Parasolid, <u>2D-Zeichnungen:</u> DXF, DWG
--	---	---

UMSTEMPEL-BERECHTIGUNG

nach § 14 Gerätesicherheitsgesetz	ermächtigt d. TÜV-Bayern (seit Oktober 1999)
-----------------------------------	--