

**PM 200-2R – Planumsverbesserung der neuesten Generation**

Die PM 200-2 R ist eine Untergrundsanierungsmaschine, die besonders bei stark verschmutzter Bettung von Vorteil ist. Sie ist die erste Maschine, die nach TL DB AG den Schotter recycelt. Der durch Fingersieb und Rüttelsieb vorgereinigte Schotter wird in einer Schotterwaschanlage zusätzlich bei Bedarf gewaschen. Das geschieht bei abgeschlossenem Wasserkreislauf innerhalb der Maschine. Der Ausbau des Schotters und des Erdplanums erfolgt mit 2 Aushubketten. Der Einbau der PSS sowie des RC Schotters, erfolgt unter Zugabe von Neuschotter als Verfüllschotter ebenfalls in einem Arbeitsgang. Mit dem integrierten Stopfaggregat wird das sanierte Gleis gestopft und ist mit 70 km/h befahrbar.



Waschsieb



Rüttelsieb



Metallabscheider



Prallbrecher



Fingersieb



Sandverteilbalken



Schotteraushubkette



Plattenverdichter



Planumsaushubkette



Schotterauslasshosen



Schoppeinrichtung



Stopfmaschine



MFS 100 Doppelstock



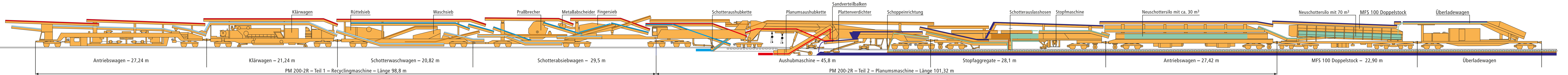
Überladewagen

**Schemazeichnung der PM 200-2 R**

**Abraum** (red)  
**Schotteraushub** (blue)  
**Schotterbett-Rückstände** (light blue)

**Neuschotter** (green)  
**Recyclerter Schotter** (orange)  
**Neues PSS-Material** (yellow)

Schichtleistung ø – 12 Stunden	400 m
Spitzenleistung pro Stunde	110 m
Schotteraushubkette – Leistung	300 cbm/h
Aushubbreite	4.200 - 6.000 mm
Planumsaushubkette – Leistung	800 cbm/h
Aushubbreite	4.050 - 6.600 mm
Aushubtiefe max.	1.200 mm
Einbauhöhe PSS-FSS max.	500 mm
Einbauhöhe Schotter max.	300 mm
Materialzufuhr AR nach hinten	BA 255
Abraum AR vorne	MFS 100



← **Arbeitsrichtung**