

Natürlich sicher und gut verpackt!



Verpacken, schützen, sichern:
Maßgeschneiderte Lösungen für
Ihre Produkte!

jafopack
natürlich sicher



Gestatten: JAFOPACK – wir packen's ein.



Wir leben Verpackungen – und alles, was dazu gehört. Alltägliche Verpackungswünsche sind uns ebenso willkommen wie außergewöhnliche Herausforderungen. Auch lieben wir ein gutes, vertrauliches Miteinander – im Team, wie mit unseren Kunden. Wir gehen mit Freude und Kreativität ans Werk und haben Spaß an echter Kundennähe.

Artikel rund um die Verpackung

Bei uns finden Sie ein umfangreiches Sortiment an Kartonagen, Polster- und Füllmaterialien, Klebe- und Umreifungsbändern, Strapping-Tapes und Zubehör, Schrumpf-, Stretch- und Verpackungsfolien, Beuteln und Säcken aus Polyethylen, VCI und anderen Werkstoffen.

Service rund um die Verpackung

Die Anpassung unserer Standardartikel an individuelle Anforderungen ist zentraler Bestandteil unseres Services. Zudem entwickeln wir ganz individuelle Verpackungen, die exakt zu den jeweiligen Produkten, technischen Spezifikationen, versandtechnischen Anforderungen und benötigten Auflagen passen. Auf Wunsch sorgen wir auch für gute Werbung – mit Ihrem Logo oder Ihrer Werbung auf der Verpackung. Und wenn Sie größere Mengen benötigen, aber nicht lagern können, bieten wir Ihnen die Zwischenlagerung von Abrufaufträgen.

Was dürfen wir für Sie tun?

Jede Menge Erfahrung, Know-how und Innovationslust machen uns seit vielen Jahren zum kompetenten Partner in nahezu allen Fragen des Verpackungsbedarfs. Wir analysieren, beraten und entwickeln gemeinsam mit Ihnen, wie sich die Verpackungen in Ihrem Haus optimieren lassen.



Manfred Jantschik – Geschäftsführer

Ich wünsche Ihnen eine aufschlussreiche Lektüre in unserem Verpackungsratgeber und freue mich auf den persönlichen Austausch mit Ihnen.

Inhalt

Klebebänder	4
PP-Klebebänder	5
PVC-Klebebänder	6
Verpackungsklebeband (bedruckt)	7
Strapping-Tape	8
Papier-Klebebänder	9
Gewebebänder	10–11
Filamentband	11
Krepp-Klebebänder	12
Adressschuttfilm	12
Begleitpapiertaschen	13
Oberflächenschutzfolie	14
Abrollgeräte	15
Beutel, Säcke und Hüllen	16
Beutel und Säcke	17–21
Tragetaschen	22
Müllbeutel	23
Müllsäcke	24–25
Big Bags, Container- und Sandsäcke	26–27

Schrumpf-, Stretch- und Verpackungsfolien	28–29
Schrumpfhäuben	30
Schrumpfschläuche	31
Schrumpfpistole	31
Flachfolie	32
Abdeckfolien	33–35
Abdeckhauben	36
Schlauchfolien	37
Abdeckplanen	38
Gewebeplanen	39
Stretchfolie	40–41
Paletten-Abdeckblätter	42
Stretchautomaten	43
Polster- und Füllmaterial	44
Luftpolsterfolie auf Rolle	45
Luftpolsterfolie, Beutel	46
Luftpolster-Versandtaschen	47
Luftpolstersysteme	48
Abrollständer	48
Verpackungsschaum	49
Schaumprofile	50
Packpapiere	51
Schutzvliese	52
Polsterchips	53

Umreifungsbänder und Zubehör	54
PP-Band	55
PET-Band	56
Umreifungsgeräte	57
Abrollwagen	58
Verschlusshülsen	59
Textil-Band	60
Stahl-Band	61
Kantenschutz	62
Kartonagen und Paletten	63
Kartonagen 1-wellig	64
Kartonagen 2-wellig	65
Rollenwellpappe	66
Wellpapp-Zuschnitte	66
INKA-Paletten	67
VCI-Produkte	68
VCI-Korrosionsschutz	68
Premium Metal-Guard® VCI-Folien	68
Premium MasterShield® VCI-Papiere	70
Daubrite® VCI-Emitter	70
EVAPO-RUST™	71
Wasserbasierte Reinigungslösung	71
Anwendungsrichtlinien	71
Lagerung	71
Individuelle Sonderanfertigungen	71
Wissenswertes von A bis Z, ab Seite	72

Klebebänder – Verpackt und zugeklebt!

Damit Kartons nicht nur sicher verklebt Ihr Haus verlassen, sondern immer noch sicher verklebt auch ihren Bestimmungsort erreichen, kommt es nicht zuletzt auf die clevere Wahl des richtigen Klebebandes an. Die Qualität und Oberflächenbeschaffenheit von Kartonagen und anderen Verpackungsmaterialien ist dabei ebenso zu beachten wie die Temperaturen während Verarbeitung und Transport sowie das Gewicht der Verpackungseinheiten.

Wir wissen, wie Träger und Klebstoff beschaffen sein müssen – und halten neben passenden Packbändern und einer Vielzahl weiterer Klebebänder für fast jedes Anwendungsgebiet auch den passenden Rat für Sie bereit.



Verpackungsklebeband PP-Bänder

PP-Packbänder können mit einem Acrylat- oder Hotmelt-Kleber ausgestattet werden. Acrylat-Kleber sind auf Wasserbasis hergestellt und umweltfreundlicher als viele andere Klebstoffe. Dabei zeichnen sie sich durch ihre Alterungs- und UV-Beständigkeit aus. Hotmelt-Kleber werden aus Kunstharzen hergestellt und weisen eine sehr starke Anfangshaftung auf.

PP-Packband, Acrylat-Kleber

Art.-Nr.	Maß (mm x m)	Typ	Rolle / VE
320002	50 x 66	transparent	36
320016	50 x 66	braun	36
320008	50 x 66	transparent-leise	36
320023	50 x 66	braun-leise	36

PP-Packband, Hotmelt-Kleber

Art.-Nr.	Maß (mm x m)	Typ	Rolle / VE
320004	50 x 66	transparent	36
320011	50 x 66	braun	36

PP-Maschinenband, Acrylat-Kleber

Art.-Nr.	Maß (mm x m)	Typ	Rolle / VE
320046	50 x 660	braun	6
320039	50 x 990	transparent	6
320047	50 x 990	braun	6
320041	75 x 990	transparent	4
320049	75 x 990	braun	4

PP-Maschinenband, Hotmelt-Kleber

Art.-Nr.	Maß (mm x m)	Typ	Rolle / VE
320050	50 x 660	transparent	6
320052	50 x 660	braun	6
320031	50 x 990	transparent	6
320053	50 x 990	braun	6
320032	75 x 990	transparent	4
320054	75 x 990	braun	4

Verpackungsklebeband PVC-Bänder

PVC-Klebebänder werden oftmals mit einem Lösungsmittelkleber ausgestattet.
Für diese Bänder liegt die optimale Verarbeitungstemperatur zwischen 18° und 22° Celsius.
PVC-Klebebänder mit Naturkautschukkleber rollen leise ab, sind gut zu bedrucken
und für die maschinelle Verarbeitung geeignet.



PVC-Packband, Naturkautschuk-Kleber

Art.-Nr.	Maß (mm x m)	Typ	Rolle / VE
330003	50 x 66	transparent-leise	36
330009	50 x 66	braun-leise	36
330017	50 x 990	transparent-leise	6
330013	50 x 990	braun-leise	6

Verpackungsklebeband (bedruckt)

Sieht man sofort, woher Ihr Paket kommt? ja! jafopack bedruckt für Sie – mit Ihrem Logo und /oder Schriftzug. Eine Werbung, die täglich durch viele Hände geht und von ebenso vielen Augen gesehen und gelesen wird. Steigern Sie mit dem bedruckten Klebeband den Wiedererkennungswert Ihrer Verpackung und verhindern Sie nebenbei das zweckwidrige Öffnen Ihrer Kartons. Sie sehen sofort, wenn das Band einmal vom Karton abgezogen wurde.



Klebeband, individuell bedruckt

Material:	PP, PVC, Papier
Kleber:	Acrylat, Naturkautschuk, Hotmelt
Bandfarbe:	transparent, braun, weiß
Dicke:	28 – 32 µ
Druckfarben:	1 – 6
Mengen:	ab 36 Rollen

Klebeband, bedruckte Standardbänder

Art.-Nr.	Maß (mm x m)	Typ	Rolle / VE
321006	50 x 66	„Vorsicht Glas“ – PP, rot	36
331017	50 x 66	„Bruchgefahr“ – PVC, leuchtorange	36

Strapping-Tape

Diese extrem reißfesten Klebebänder sind besonders gut zur Sicherung von Pack- und Stückgütern, Paletten, Metallen, Kunststoffrohren etc. geeignet. Sie werden aus BOPP-Folien (biaxial orientiertes Polypropylen) als Trägermaterial hergestellt und mit synthetischem Kautschukkleber beschichtet.



Strapping-Tape, orange

Art.-Nr.	Maß (mm x m)	Rolle / VE
325001	12 x 66	144
325002	19 x 66	96
325003	25 x 66	72

Verpackungsklebeband Papier-Bänder

Abhängig vom Einsatzzweck werden diese Bänder selbstklebend oder nassklebend ausgestattet. Beide Arten eignen sich zur sortenreinen Verklebung von Pappen und Kartonagen. Vor allem Nassklebebänder eignen sich gut für die Verklebung von schweren Kartonagen und erfüllen zusätzlich auch einen Sicherheitsaspekt: Das Öffnen der Kartonagen wird vom Empfänger Ihrer Waren definitiv bemerkt!



Papier-Packband, Naturkautschuk-Kleber

Art.-Nr.	Maß (mm x m)	Typ	Rolle / VE
350501	50 x 50	braun	36
350503	50 x 50	weiß	36

Nassklebeband, unverstärkt

Art.-Nr.	Maß (mm x m)	Typ (g / qm)	Rolle / VE
350600	60 x 200	60	12
350607	70 x 200	60	12
350608	80 x 200	75	12

Nassklebeband, 3-fach fadenverstärkt

Art.-Nr.	Maß (mm x m)	Typ	Rolle / VE
350601	60 x 200	60 g / qm, 1x sinus, 2x längs	12
350603	70 x 200	60 g / qm, 1x sinus, 2x längs	12
350606	70 x 200	75 g / qm, 1x sinus, 2x längs	12

Technische Klebebänder Gewebeebänder

Gewebeverstärkte Klebebänder sind nicht dehnbar und mit einem stark haftenden Klebstoff ausgerüstet. Die Träger bestehen aus Kunst- oder Naturfasergewebe, welches diesen Bändern ihre besondere Festigkeit gibt. Die Bänder zeichnen sich durch vielfältigste Anwendungsmöglichkeiten aus und kommen zum Einsatz u. a. beim Verschließen von Eimern und Kartons, als Vibrationsschutz, Zugentlastung, Isolierung, für die Kennzeichnung oder als rutschfeste Unterlage und Reparaturband. Die Klebebänder sind in verschiedenen Farben und Qualitäten lieferbar.



Gewebeebänder, Standardqualität

Art.-Nr.	Maß (mm x m)	Farbe	Rolle / VE
360000	38 x 50	grau	30
360006	50 x 50	blau	24
360001	50 x 50	dunkelgrün	24
360003	50 x 50	grau	24
360002	50 x 50	rot	24
360008	50 x 50	schwarz	24
360004	50 x 50	weiß	24
360007	75 x 50	grau	16
360009	100 x 50	grau	12

Messebänder, doppelseitig klebend

Art.-Nr.	Maß (mm x m)	Typ	Rolle / VE
340107	50 x 25	beidseitig stark haftend	30
340103	50 x 25	stark / schwach haftend	30

Technische Klebebänder Gewebebänder

GAFFA-Bänder

Art.-Nr.	Maß (mm x m)	Typ	Rolle / VE
360011	50 x 50	gelb	24
360014	50 x 50	grün	24
360013	50 x 50	schwarz	24
360012	50 x 50	silber	24
360015	50 x 50	weiß	24

Gewebebänder, doppelseitig klebend

Art.-Nr.	Maß (mm x m)	Typ	Rolle / VE
360017	38 x 10	Gewebe verstärkt	72
360020	38 x 25	Gewebe verstärkt	48
360021	50 x 10	Gewebe verstärkt	60
360018	50 x 25	Gewebe verstärkt	36

Filamentband, hochreißfest

Hochreißfestes PP-Klebeband zur Umreifung von Paletten, zum Bündeln und Verpacken. Es eignet sich optimal auch für den internen Transport von Paletten und wird zudem in den folgenden Bereichen eingesetzt: Lebensmittel- und Getränkeindustrie, Möbelindustrie, Automobilindustrie, Metallindustrie.



Art.-Nr.	Maß (mm x m)	Typ	Rolle / VE
340203	19 x 50	Glasfaserverstärkt (600 N / 25 mm)	48
340201	25 x 50	Glasfaserverstärkt (600 N / 25 mm)	36
340206	38 x 50	Glasfaserverstärkt (600 N / 25 mm)	24
340204	50 x 50	Glasfaserverstärkt (600 N / 25 mm)	18
340205	75 x 50	Glasfaserverstärkt (600 N / 25 mm)	12

Krepp-Klebebänder, flach gekrepppt

Die klassischen Krepp-Klebebänder sind mit einem schwächer haftenden Klebstoff ausgestattet, um die Ablösbarkeit des Klebebandes von Oberflächen zu gewährleisten.

Krepp-Klebebänder werden u. a. als Fähnchenverschluss, Abschlussbandage, Kennzeichnung, Beschriftung oder Ansatzband verwendet. Sie eignen sich besonders zum Abkleben bei Maler- und Lackierarbeiten.



Art.-Nr.	Maß (mm x m)	Hitzebeständigkeit (°C)	Rolle / VE
350000	15 x 50	60	60
350001	19 x 50	60	60
350002	25 x 50	60	36
350003	30 x 50	60	36
350004	38 x 50	60	24
350005	50 x 50	60	24

Adressschutzfilm, transparent

Adressschutzfilm ist ein besonders breites, transparentes selbstklebendes Band, das zum Aufkleben und Schutz von Etiketten benutzt wird.



Art.-Nr.	Maß (mm x m)	Typ	Rolle / VE
310501	130 x 66	transparent	12
310502	150 x 66	transparent	12

Begleitpapiertaschen

Dokumententaschen sind selbstklebende LDPE-Taschen zum sicheren Anbringen von Frachtpapieren an die Ladung. Bereits ab einer Menge von 25.000 Stück können wir die Begleitpapiertaschen mit Ihrem Logo bedrucken.



Begleitpapiertaschen, unbedruckt

Art.-Nr.	Maß (mm x mm)	Typ	Stück/VE
310006	165 x 120	C6	1.000
310010	235 x 175	C5	1.000
310002	240 x 140	DIN lang	1.000
310008	320 x 230	C4	500

Begleitpapiertaschen, bedruckt

Art.-Nr.	Maß (mm x mm)	Typ	Stück/VE
310004	165 x 120	C6	1.000
310011	235 x 175	C5	1.000
310003	240 x 140	DIN lang	1.000
310007	320 x 230	C4	500

Oberflächenschutzfolie

Oberflächenschutzfolien sind selbsthaftende Folien zum Schutz von z. B. Glas, Marmor, Kunststoffen, Möbeln, Metallen, Fußböden, Teppichen und den meisten glatten oder lackierten Oberflächen.

Je nach Trägermaterial, Haftfähigkeit und Alterungsbeständigkeit variieren sie in ihren Eigenschaften und in der Ablösbarkeit von Oberflächen.



jafo® Oberflächenschutzfolie

Art.-Nr.	Maß (m x m)	Farbe	Rolle / VE
300000	0,5 x 100	blau	12
300001	0,5 x 100	transparent	12
300004	1,0 x 100	blau	6

Klebeband-Abrollgeräte

Zu jedem Klebeband gehört der richtige Abroller. Denn dieser entscheidet oft darüber, ob sich ein Klebeband einfach und schnell verarbeiten lässt.



Art.-Nr.	Beschreibung	Format
390000	Klebebandabroller, Metall mit Bremse	bis 50 mm Breite
390003	Klebebandabroller mit „Lownoise“-Funktion	bis 50 mm Breite
390010	Klebebandabroller Metall für 2"- und 3"-Kerne	bis 50 mm Breite
390011	Klebebandabroller für doppelseitig klebende Bänder	bis 50 mm Breite
390004	Klebebandabroller, Metall mit Bremse	bis 75 mm Breite
390006	Streifengeber für Nassklebeband	bis 80 mm Breite
390007	Tischabroller für Klebeband mit Schraubzwinde	bis 50 mm Breite
390008	Adressschutzfilm-Abroller, Kunststoff	bis 150 mm Breite

Beutel, Säcke und Hüllen – Fest umhüllt ist halb entsorgt!

Beutel, Säcke und Hüllen aus Polyethylen und anderen Werkstoffen übernehmen zunehmend komplexe Aufgaben. Unter anderem bieten sie Schutz vor Licht, Luft oder Witterungseinflüssen und verfügen über eine besondere Festigkeit, gute Siegeleigenschaften und eine hohe Barrierewirkung gegen Luftfeuchtigkeit oder Sauerstoff.

Wir bieten zahlreiche Qualitäten, Materialien und Verschlussarten für unterschiedlichste Anwendungen und Einsätze. Unsere hochwertigen, materialoptimierten Müllsäcke halten aufgrund ihrer Stoffzusammensetzung – etwa durch Zusatz von Additiven – auch starken Belastungen stand.



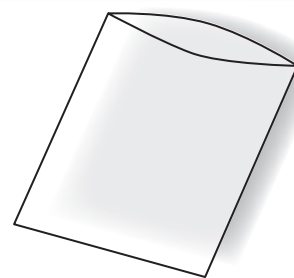
LDPE-Säcke

Unsere Säcke sind aus dem weichen und dennoch sehr widerstandsfähigen LDPE. Die Säcke werden häufig nach Kundenvorgabe gefertigt, um eine optimale Ausnutzung zu erreichen. Zusätzlich führen wir bspw. für die Folienentsorgung auch Standardtypen am Lager. Diese großvolumigen LDPE-Säcke eignen sich für die Entsorgung von Kunststoffen und anderen Materialien. Die Säcke sind aus Recyclaten hergestellt. Durch ihr geringes Eigengewicht fällt das Handling besonders leicht.



LDPE-Flachbeutel

Flachbeutel werden zum Verpacken von Gütern aller Art verwendet. PE-Flachbeutel zeichnen sich durch hohe Widerstandsfähigkeit gegen viele Substanzen aus. Die Beutel werden nach Vorgabe gefertigt, um optimale Passfähigkeit und Wirtschaftlichkeit zu erreichen. Für den kleinen oder eiligen Bedarf halten wir viele Größen in unterschiedlichen Stärken für Sie bereit. Standardformate: transparent, lebensmittelecht.



Sonderformate lieferbar in: Antifog-beschichtet, antistatisch, gleitend, stumpf, UV-stabilisiert, UV-absorbierend, bedruckt, farbig, geblockt, gerollt mit Abreißperforation, gelocht, genadelt, lebensmittelecht, sauerstoffdicht, Lochstanzung.

Stärke: 15–300 μ

Breite: 30 mm bis 3.000 mm

Länge: 50mm bis 10.000 mm

Flachbeutel Typ 25, transparent-natur

Art.-Nr.	Maß (mm x mm)	Stück/VE	Stück/Palette
200010	120 x 220	5.000	500.000
200020	200 x 300	2.000	400.000
200030	300 x 400	1.000	100.000
200040	400 x 600	1.000	50.000

Flachbeutel Typ 50, transparent-natur

Art.-Nr.	Maß (mm x mm)	Stück/VE	Stück/Palette
210001	120 x 200	5.000	150.000
210229	160 x 250	1.000	100.000
210230	210 x 300	1.000	60.000
210004	250 x 400	1.000	30.000
210005	300 x 500	1.000	20.000
210006	400 x 600	1.000	20.000
210007	500 x 800	500	10.000

Flachbeutel Typ 100, transparent-natur

Art.-Nr.	Maß (mm x mm)	Stück/VE	Stück/Palette
210008	200 x 300	1.000	30.000
210009	300 x 500	500	8.000
210128	400 x 600	500	7.500
210010	500 x 800	250	7.000
210231	650 x 1.000	130	7.000

Flachbeutel Typ 200, transparent-natur

Art.-Nr.	Maß (mm x mm)	Stück/VE	Stück/Palette
210013	550 x 950	100	3.500
210233	650 x 1.000	40	2.800
210234	810 x 1.350	30	1.500
210235	1.050 x 1.350	30	1.500

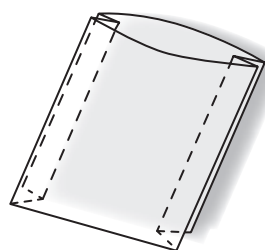
Seitenfaltenbeutel

Seitenfaltenbeutel werden für ähnliche Verwendungszwecke wie Flachbeutel eingesetzt, sind aber aufgrund ihrer Produktionsform schmaler und im befüllten Zustand breiter.

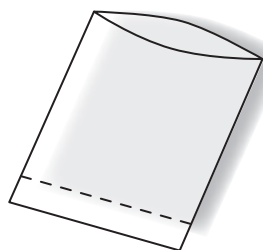
Lieferbar in: Antifog-beschichtet, antistatisch, gleitend, stumpf, UV-stabilisiert, UV-absorbierend, bedruckt, farbig, geblockt, gerollt mit Abreißperforation, gelocht, genadelt, lebensmittelecht, sauerstoffdicht, Lochstanzung.

Seitenfaltenbeutel Typ 70, transparent-natur

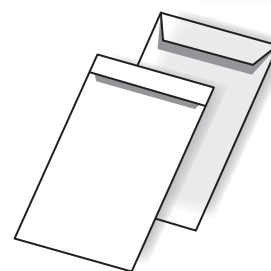
Art.-Nr.	Maß (mm + mm x mm)	Stück/VE	Stück/Palette
213714	350 + 150 x 1100	250	7.000
213715	500 + 300 x 1300	120	4.200
213716	600 + 400 x 2000	60	2.100



Seitenfaltenbeutel



Bodenfaltenbeutel



Klappenbeutel

Bodenfaltenbeutel

Bodenfaltenbeutel eignen sich optimal zum Verpacken von erhabenen, nicht planliegenden Waren wie z. B. Hemden.

Lieferbar in: Antifog-beschichtet, antistatisch, gleitend, stumpf, UV-stabilisiert, UV-absorbierend, bedruckt, farbig, geblockt, gelocht, genadelt, lebensmittelecht, sauerstoffdicht, Lochstanzung.

Klappenbeutel

Durch die Klappe am oberen Rand des Beutels ist dieser als ideale Verpackung für z. B. Textilien geeignet. Mit Adhäsionsverschluss versehen ist dieser Beutel auch bestens als Versandtasche einsetzbar.

Lieferbar in: Antifog-beschichtet, antistatisch, gleitend, stumpf, UV-stabilisiert, UV-absorbierend, bedruckt, farbig, geblockt, gelocht, genadelt, lebensmittelecht, sauerstoffdicht, Lochstanzung, mit Adhäsionsverschluss.

Rundbodenbeutel

Eignet sich durch seine Standfestigkeit besonders für das Befüllen mit losem Schüttgut. Auch entstehen keine Produktionsverluste durch die Möglichkeit der vollständigen Entleerung. Diese Beutelform wird häufig als Inliner eingesetzt und verhindert in dieser Verwendung die Verschmutzung von z. B. Fässern.



Kordelzugbeutel

PE-Beutel mit eingearbeiteter Kordel, die ein beliebig häufiges Öffnen und Schließen ermöglicht.

Vakuumbbeutel, Siegelrandbeutel

Vakuumbbeutel oder auch Barrierebeutel, werden aus Verbundfolie (PA/PE) hergestellt. Ihre guten Schweißigenschaften, Wasserdampfdichtigkeit, Sauerstoffbarriere und hervorragender Aromaschutz machen sie zur optimalen Verpackung von Lebensmitteln.

Kastenventilsäcke

Diese Säcke lassen sich über ein Ventil befüllen, welches sich durch diesen Vorgang automatisch verschließt. Dadurch ist ein Austritt des Füllgutes nicht mehr möglich. Durch den Stand- und Ventilboden entsteht nach dem Befüllen ein kastenförmiger Block, der besonders stand- und stapelfähig ist. Kein Standardprodukt – Ausprägung und Formate richten sich nach Ihrem Einsatzzweck.

Druckverschlussbeutel

Druckverschlussbeutel bieten zusätzlich zu den Vorteilen des Flachbeutels noch einen — mit Nut und Feder vergleichbaren — Verschluss, der sich jederzeit ohne Hilfsmittel öffnen und sicher wieder verschließen lässt.



Art.-Nr.	Stärke	Maß (mm x mm)	Ausführung	VE
211013	50	40 x 60	transparent, unbedruckt	20 x 1.000
211014	50	50 x 70	transparent, unbedruckt	20 x 1.000
211001	50	60 x 80	transparent, unbedruckt	15 x 1.000
211002	50	70 x 100	transparent, unbedruckt	20 x 1.000
211003	50	80 x 120	transparent, unbedruckt	16 x 1.000
211004	50	100 x 150	transparent, unbedruckt	10 x 1.000
211005	50	120 x 170	transparent, unbedruckt	8 x 1.000
211006	50	150 x 220	transparent, unbedruckt	6 x 1.000
211007	50	180 x 250	transparent, unbedruckt	4 x 1.000
211008	50	200 x 300	transparent, unbedruckt	3 x 1.000
211000	50	220 x 310	transparent, unbedruckt	2 x 1.000
211009	50	250 x 350	transparent, unbedruckt	2 x 1.000
211011	50	280 x 400	transparent, unbedruckt	2 x 1.000
211010	50	300 x 400	transparent, unbedruckt	2 x 1.000
211012	50	350 x 450	transparent, unbedruckt	2 x 1.000

Sonderformate lieferbar in: gelocht, mit Beschriftungsfeld, bedruckt, eingefärbt.



Profi-Tipp: Spezialprodukte wie Rundbodenbeutel, Y-Hauben, Kastenventilsäcke, Bodenfalt-, Klappen- und ESD-Beutel oder COEX-Folien* können wir Ihnen ebenfalls anbieten. Aufgrund der individuellen Anforderungen bieten wir Ihnen diese Produkte nur speziell für Sie gefertigt an. Wir beraten Sie gerne.

* COEX-Folien sind Mehrschichtfolien, die aufgrund ihrer verschiedenen Schichten besondere Eigenschaften erfüllen können. Eine COEX-Folie kann bspw. auf der Innenseite weiß und auf der Außenseite schwarz eingefärbt sein.

Tragetaschen

Wir bieten Ihnen die klassischen LDPE- und HDPE-Taschen sowie hochwertige Papier-Tragetaschen.



LDPE-Tragetaschen Typ 50, lose

Art.-Nr.	Maß (mm + mm x mm)	Farbe	Stück/VE
240000	340 x 350 + 50	weiß	500
240001	380 x 450 + 50	weiß	500
240004	450 x 550 + 50	weiß	250
240005	550 x 600 + 50	weiß	250
240002	630 x 610 + 50	weiß mit Druck „Patienteneigentum“	250

HDPE-Tragetaschen, geblockt à 100 Stück

Art.-Nr.	Maß (mm + mm x mm)	Farbe	Stück/VE
240024	250 + 120 x 470 (10)	weiß	2.000
240027	280 + 140 x 480 (7)	weiß	2.000

Müllbeutel

Wohin mit dem Müll? Ideal hierfür sind Säcke und Beutel aus Polyethylen. Nässe und hohe Gewichte sind kein Problem. Durch das umweltneutrale Verhalten von PE bei der Deponierung oder Verbrennung sind sie völlig ungiftig und umweltschonend. Bei der Produktion von Müllsäcken aus LDPE ist der Einsatz von Regeneraten aus der Wiederaufbereitung von Altfolien selbstverständlich. Für die unterschiedlichsten Einsätze – von leichten Füllstoffen bis zu schweren Kantinenabfällen – bieten wir Ihnen ein breites Sortiment auf jeden Einsatz abgestimmter Qualitäten.



HDPE-Müllbeutel

Art.-Nr.	Maß (mm x mm)	Farbe	Füllmenge (l)	Stück/VE
800000	310 x 370	grau	6	2.000
800001	390 x 500	grau	10	1.000
800007	450 x 520	transparent	25	2.000
800002	490 x 600	transparent	18	2.000
800008	500 x 600	grau	30	1.000
800003	500 x 600	grau	30	2.000
800009	300 + 240 x 550	transparent	25	2.000
800004	600 x 720	transparent	60	2.000
800005	630 x 740	transparent	60	2.000
800006	630 x 850	weiß	40	360

LDPE-Müllbeutel

Art.-Nr.	Maß (mm x mm)	Farbe	Füllmenge (l)	Stück/VE
800104	480 x 650	blau	30	250
800100	500 x 600	grau	30	1.000
800101	500 x 600	weiß	30	1.000
800102	500 x 700	weiß	30	250
800103	630 x 850	weiß	40	250

Müllsäcke

Bei der Produktion von Müllsäcken kommt das LDPE als Regenerat aus der Wiederaufbereitung von Altfolien zum Einsatz. Damit sind diese Beutel sowie deren Verwendung umweltfreundlich. Wenn Sie die Säcke an den dafür vorgesehenen Stellen abgeben, tragen Sie ferner einen wichtigen Beitrag dazu bei, dass die Umwelt geschont und die Versorgung mit Rohstoffen gewährleistet wird. Für die unterschiedlichsten Einsätze – von leichten Füllstoffen bis hin zu schweren Kantinenabfällen – bieten wir Ihnen ein breites Sortiment auf jeden Einsatz abgestimmter Qualitäten.



HDPE-Müllsäcke

Art.-Nr.	Typ	Maß (mm x mm)	Volumen (l)	Füllmenge (l)	Stück/VE
810028	20	700 x 1.100	blau	120	500
810029	20	700 x 1.100	transparent	120	500
810031	20	700 x 1.100	grün	120	500
810032	20	700 x 1.100	grau	120	500
810022	20	700 x 1.100	rot	120	500
810021	20	700 x 1.100	gelb	120	500

Papier-Müllsäcke

Art.-Nr.	Maß (mm x mm + mm)	Grammatur (g/qm)	Stück/VE
811001	700 x 950 + 250	70	25
811002	700 x 950 + 250 (Aufdruck „Abfälle“)	70	25

LDPE-Müllsäcke

Art.-Nr.	Typ	Maß (mm x mm)	Farbe	Volumen (l)	Stück/VE
810041	60	575 x 1.000	blau	70	250
810043	60	575 x 1.000	transparent	70	250
810046	60	575 x 1.000	rot	70	250
810066	70	575 x 1.000	blau	70	250
810116	80	575 x 1.000	rot	70	250
810053	60	700 x 1.100	blau	120	250
810058	60	700 x 1.100	transparent	120	250
810063	60	700 x 1.100	grau	120	250
810072	70	700 x 1.100	blau	120	250
810144	70 Plus	700 x 1.100	blau	120	250
810054	100/78	700 x 1.100	blau	120	150
810118	80	700 x 1.100	blau	120	250
810086	100	700 x 1.100	blau	120	250
810087	100	700 x 1.100	grau	120	150
810143	100 µ	700 x 1.100	blau	120	150
810064	60	800 x 1.000	blau	140	250
810078	70	550 + 500 x 1.450	grau	240	100

Entsorgungssäcke

Art.-Nr.	Typ	Maß (mm + mm x mm)	Farbe	Volumen (l)	Stück/VE
810110	90	800 + 500 x 2.200	transluzent	1.000	10
810128	100	1.240 + 840 x 2.500	transluzent	2.500	10

Big Bags, Containersäcke

Big Bags / Plattensäcke zur Asbestentsorgung

Bei Verpackung und Transport sämtlicher Schüttgüter im Food- und Non-Food-Bereich haben sich Big Bags vielfach bewährt. Sicherheit und einfaches Handling machen sie selbst für Gefahrguttransporte zur idealen Verpackung.

Mit integrierten Hebeschlaufen ausgerüstet und zu 100 % aus Polypropylen gefertigt sind sie optimal recycelbar und auch zur mehrfachen Nutzung geeignet.

Lieferbar in:

Tragkraft: bis 2.000 kg

Inhalt: von 0,4 m³ bis 2,0 m³

Sicherheitsfaktor: von 5:1 bis 8:1

Ausführungen: beschichtet, mit Nahtabdichtung,
mit Inliner, mit eingewebten Metallfäden,
formstabil, mit Gefahrgutzulassung,
antistatisch, mit Ein- und Auslauf



Big Bags

Art.-Nr.	Maß (cm x cm x cm)	SF	SWL (kg)	Stück / VE
270000	90 x 90 x 90	5:1	1.500	100
270015	91 x 91 x 110	5:1	1.000	100
270016	90 x 90 x 140 (doppelte Naht)	5:1	1.250	100
270017	260 x 125 x 30 (Asbest)	5:1	1.250	100

Sandsäcke

Art.-Nr.	Maß (mm x mm)	Typ	Material	Stück / VE
270100	500 x 800	ohne Kordel	PP	1.000
270101	400 x 600	ohne Kordel	PP	1.000
270102	300 x 600	mit Kordel	Jute	1.000

Weitere Qualitäten und Abmessungen auf Anfrage.

Schrumpf-, Stretch- und Verpackungsfolien – Folien schützen!

Unsere Schutz- und Abdeckfolien aus HDPE, LDPE- und Verbundmaterialien, etwa zum Schutz vor Feuchtigkeit und anderen äußeren Einflüssen, stehen in verschiedenen Stärken und Reißfestigkeiten zur Verfügung. Übrigens: Unsere Folien werden nach den Richtlinien der GKV* produziert. Je nach Art der gewünschten Streckung kommen Mono- oder Coexfolien zum Einsatz – auf Wunsch bedruckt, farbig oder mit Additiven.

Wir bieten Kunststofffolien nebst Verarbeitungsgeräten mit unterschiedlichsten Leistungsprofilen an. Unser umfassendes Standardsortiment ist umgehend verfügbar, zudem erfüllen wir zeitnah kundenspezifische Anforderungen und legen hohen Wert auf die Reduzierung von Umweltbelastungen.



*GKV = Gesamtverband Kunststoffverarbeitende Industrie e.V. ist der Dachverband der deutschen kunststoffverarbeitenden Industrie

Schrumpf- und Verpackungsfolien



Schrumpfverpacken erfolgt durch Auf- oder Anschrumpfen der Folie an das Packgut. Die Schrumpffolie wird bereits bei ihrer Herstellung abhängig von Material und Stärke mechanisch gestreckt. Die verwendeten Materialien sind verschiedene PE-Typen und Copolymere, PP, PET und PVC.

Die Streckung der Folie wird auf die jeweiligen Schrumpferfordernisse eingestellt. Je nach Art der Streckung, nur in Längs- oder in Längs- und Querrichtung, wird zwischen monoaxial und biaxial gereckten Folien unterschieden. In gerecktem Zustand abgekühlt, behält die Folie diese Form bei – der Spannungszustand wird „eingefroren“. Wird nun auf die Folie Wärme aufgebracht, werden die eingefrorenen Spannungen freigesetzt und erzeugen Rückstellkräfte, die den Zusammenhalt der Ladung bewirken. Bei diesem Verfahren wird die Palette nicht als Widerlager bzw. zur Aufnahme von Kräften genutzt, sondern die Packstücke werden durch die Folie zentrisch zusammengedrückt. Das Verpacken mit Schrumpffolien ist daher auch gut geeignet zum Sichern leichter Packstücke.

Der Folienverbrauch beim Schrumpfen steht weitgehend fest. Über- und Unterstapelungen sind beim Schrumpfen problemlos möglich. Dieses resultiert aus der guten Anschmiegung der Schrumpffolie auch an unregelmäßige Stapelkonturen. Analog gilt dies für die Verbindung der Ladung mit der Palette. Die Anschmiegung der Folie unter der Palette (Unterschrumpf) gewährleistet eine hohe Stabilität.

Durch vielfältige Druckmöglichkeiten und gute optische Eigenschaften eignen sich Schrumpfverpackungen hervorragend als Werbeträger.

Der Schrumpfbereich der Folie liegt meist zwischen 70 °C und 120 °C, was bedeutet, dass die Folien bei Transport und Lagerung vor zu großer Hitze zu schützen sind.

Bei allen Kunststoffverpackungen ist zu beachten, dass der Hüllstoff auf das Verpackungsmaterial abgestimmt wird, da aufgrund der Schrumpftemperaturen Verschweißungen zwischen diesen Materialien auftreten können. Dieses wird durch den Einsatz von laminierten Folien (Trennschichtfolie) vermieden. Ist während des Transportes oder der Lagerung des bereits umhüllten Packgutes mit erhöhten Temperaturen (mehr als 60 °C) zu rechnen, empfiehlt sich der Einsatz von Schrumpffolien, da diese im Gegensatz zur Stretchfolie ihre Festigkeit auch bei erhöhten Temperaturen länger behalten. Für die Außenlagerung ist dieses Sicherungsverfahren gut geeignet, da die geschweißte und somit dichte Schrumpphaube den Witterungseinflüssen wie Regen oder Staub großen Widerstand entgegensetzen.

Schrumpfhauben

Schrumpffolie schützt Ihre Waren vor Schmutz, Umwelteinflüssen und kann gleichzeitig die Aufgabe der Ladungssicherung übernehmen. Diese wird aus Neuware hergestellt und kann monoaxial oder biaxial schrumpfend sein. Je nach Ausführung sind die Schrumpffolien gleitend oder stumpf ausgerüstet. Für das manuelle Schrumpfen bieten wir Ihnen eine Schrumpfpistole, die mit Gas und offener Flamme betrieben wird.

Lieferbare Ausführungen:

- mit / ohne Seitenfalte
 - mit / ohne Druck
 - lose / gerollt mit Abreißperforation
- Umfang: 400 mm bis 8.000 mm
 Stärke: 80 µ bis 200 µ
 Länge: lose bis 4.000 mm, gerollt bis 6.000 mm



LDPE-Schrumpfhauben, transparent

Art.-Nr.	Maß (mm + mm x mm)	Typ	Stück/VE	Stück/Palette
250053	1.250 + 850 x 1.800	100	10	500
250001	1.250 + 850 x 1.600	125	10	500
250003	1.250 + 1.050 x 1.800	125	10	500
250002	1.250 + 850 x 2.000	125	10	500
250054	1.250 + 850 x 1.500	150	10	500
250055	1.250 + 850 x 1.800	150	10	500
250056	1.300 + 900 x 1.800	150	10	500

Sonderqualitäten / -ausführungen: ausgerüstet mit Antistatikum, Gleitmittel, UV-Stabilisator, bedruckt eingefärbt, geblockt / gerollt mit Abreißperforation, gelocht, monoaxial / biaxial gereckt, nadelperforiert.



Schrumpfpistole

Gerät zum manuellen Einschrumpfen von in Schrumpffolie gehüllten Paletten. Schrumpfpistolen arbeiten mit Gas und einer offenen Flamme. Für den mobilen Einsatz bieten wir als Zubehör einen Flaschenwagen.



Art.-Nr.	Beschreibung	
290000	Schrumpfbliß CL	1.080 g leichte Schrumpfpistole inkl. 8 m Schlauch, Druckminderventil, Manometer, Schlauchbruchsicherung. Ausgelegt für Betrieb mit Propan, Butan oder Flüssiggas
290001	Gerätewagen	passend zum Schrumpfbliß CL mit Halterung für Gasflasche

LDPE-Schrumpfschlauch, transparent

Art.-Nr.	Typ	Breite (mm + mm)	Länge (m)	Rollen / Palette
120001	125	1.250 + 850	100	10
120002	125	1.250 + 1.050	100	10



Profi-Tipp: Je nach Materialtyp und -dicke muss das Schrumpfverhalten mit der Pistole sowie die Temperatur angepasst werden, um ein optimales Schrumpfergebnis zu erreichen.

Flachfolie

Flachfolien werden meist maschinell verarbeitet und bieten Schutz vor Nässe, Schmutz und Beschädigung. Aufgrund der individuellen Anforderungen an diese Folien bei den unterschiedlichen Einsatzbereichen bieten wir Ihnen gerne Ihren Ansprüchen entsprechend dieses Material an.



Stärke	12 µ bis 500 µ
Breite	80 mm bis 3.300 mm
Länge	variabel
Ausführung	bedruckt, gelocht, genadelt, antistatisch, kantengerade, UV-stabilisiert, farbig

Abdeckfolie transparent

Unsere transparenten Abdeckfolien enthalten Recycling-Anteile und eignen sich optimal zum Abdecken und Schützen. Ein Durchblicken ist möglich, sodass sie auch zum Abhängen von Fenster und Ähnlichem genutzt werden können.



jafo® THEN PE-Folie, klar

Art.-Nr.	Typ	Maß (m x m)	Rolle / Palette
100001	BK 17 µ	2 x 100	180
100094	BK 30 µ	2 x 100	168
100083	BK 30 µ	4 x 100	105
100082	BK 50 µ	2 x 50	125
100069	BK 50 µ	4 x 50	75
100035	BK 100 µ	4 x 25	100
100034	BK 100 µ	2 x 50	100
100037	BK 100 µ	4 x 50	52
100040	BK 200 µ	4 x 25	59
100038	BK 200 µ	2 x 50	59
100042	BK 200 µ	4 x 50	32

Abdeckfolie transluzent

Unsere transluzenten Abdeckfolien werden aus Regeneraten hergestellt und können universell eingesetzt werden. Sie dienen als Staubschutz, als einfache Abdeckung oder als Unterlage. Die Folien sind transluzent, das heißt trüb und weniger durchsichtig. Sie sind die kostengünstige Alternative zur transparenten Abdeckfolie.



jafo[®] THEN-PE-Folie, transluzent

Art.-Nr.	Typ	Maß (m x m)	Rolle / Palette
100007	BL 100 µ	2 x 50	100
100011	BL 100 µ	4 x 25	100
100014	BL 100 µ	4 x 50	52
100025	BL 200 µ	2 x 50	59
100028	BL 200 µ	4 x 25	59
100031	BL 200 µ	4 x 50	32

jafo® GS 200

Leichte und besonders reißfeste Qualitäts-Abdeckfolie, S_d -Wert > 50 m. Sie bietet optimalen Schutz durch hohe Belastbarkeit (Reißdehnung > 600 % und Reißfestigkeit > 30 Mpa) und ist damit reißfester als eine 200 μ starke Baufolie. Als Schutz-, Abdeck- oder Dampfbremsfolie, wenn keine Brandschutzklassifikation gefordert ist.



Art.-Nr.	Artikel	Breite (m)	Länge (m)	Rollen / Palette
100075	jafo-GS 200	2,0	50	59
100086	jafo-GS 200	4,0	50	32

Abdeckhauben

Abdeckhauben dienen als Staub- und Witterungsschutz für Paletten, Gitterboxen oder ganze Maschinen. Sie können zudem als Inlays in Gitterboxen oder Kartons verwendet werden.

Die Abdeckhauben werden vornehmlich aus LDPE gefertigt, können aber auch aus HDPE und aus COEX-Materialien (bei leichten Anwendungen) hergestellt werden. Je nach Anforderung können wir die Abdeckhauben einfärben, bedrucken, lochen oder nadeln.



LDPE-Abdeckhauben, transparent

Art.-Nr.	Maß (mm + mm x mm)	Typ	Stück/VE	Stück/Palette
260031	2.050 + 1.300 x 1.400	ABH 2.000 mm	10	500
260032	2.550 + 1.300 x 1.400	ABH 2.500 mm	10	500

LDPE-Abdeckhauben / Inlaysäcke, transparent

Art.-Nr.	Maß (mm + mm x mm)	Typ	Stück/VE	Stück/Palette
260028	1.250 + 850 x 2.000	ABH 50	10	1.000
260047	1.250 + 1.050 x 2.300	ABH 90	50	1.000
260048	1.300 + 900 x 1.850	ABH 50	50	1.000

COEX-Abdeckhauben / Inlaysäcke, transparent

Art.-Nr.	Maß (mm + mm x mm)	Typ	Stück/VE	Stück/Palette
260049	1.300 + 950 x 1.400	ABH Verbundfolie	10	1.000
260050	1.300 + 950 x 2.000	ABH Verbundfolie	10	1.000

Schlauchfolien

LDPE-Schlauchfolien werden vielfach zur automatisierten Fertigung von Beuteln und zum Verpacken von besonders langen Waren verwendet. Diese Folien bestehen zumeist aus LDPE und sind transparent. Sie können die Folien jedoch auch bedruckt, gelocht, genadelt oder mit Antistatikum sowie UV-Stabilisator ausgerüstet erhalten.



PE-Schlauchfolie, transparent

Art.-Nr.	Typ	Maß (m x m)
150048	50 µ	0,08 x 500
150000	50 µ	0,10 x 500
150050	50 µ	0,15 x 500
150052	50 µ	0,20 x 500
150005	50 µ	0,30 x 500
150009	50 µ	0,40 x 500
150010	50 µ	0,50 x 500
150013	50 µ	0,60 x 500
150014	50 µ	0,70 x 500
150015	50 µ	1,00 x 500
150019	100 µ	0,10 x 250
150021	100 µ	0,15 x 250
150022	100 µ	0,20 x 250
150024	100 µ	0,30 x 250
150026	100 µ	0,40 x 250
150029	100 µ	0,50 x 250
150071	100 µ	0,60 x 250
150030	100 µ	0,70 x 250

Abdeckplanen

Diese leichten, universell einsetzbaren Schutz- und Abdeckplanen werden

z. B. beim Streichen zum Schutz von Böden und Möbeln verwendet.

Sie können auch als Staubschutz oder beim Umzug Verwendung finden.

Die Planen gibt es in unterschiedlichen Qualitäten. Sprechen Sie uns gerne an.



jafo® PE-Planen, unverstärkt

Art.-Nr.	Artikel	Breite (m)	Länge (m)	Stück/Karton	Stück/Palette
110001	T10 – leicht, HDPE	4	5	20	1.540
110002	T10 – leicht, HDPE	4	12,5	10	770
110004	T50 – stark	4	5	10	910
110003	T50 – stark	4	12,5	5	455
110006	T100 – extra stark	4	5	10	480
110007	T100 – extra stark	4	12,5	5	225

Gewebeplanen

Universell einsetzbare, stabile und wetterfeste HDPE-Bändchengewebeplane.

Beschreibung:

- transparent/natur
- 4-seitig mit Randverstärkung und Ösen, UV-stabilisiert
- Reißfestigkeit: ~ 400 N/5 cm



jafo® TEX PE-Gewebeplanen stark, natur

Art.-Nr.	Maß (m x m)	Stück/VE
880000	2 x 3	20
880001	3 x 4	10
880002	3 x 5	8
880003	4 x 5	6
880004	4 x 6	6
880005	4 x 8	4
880006	5 x 6	4
880007	6 x 8	3
880008	6 x 10	2
880009	8 x 10	2
880010	8 x 12	1
880012	10 x 12	1

Stretchfolie Handstretchfolie

Stretchen ist eine einfache Methode zur Ladungssicherung. Wichtig dabei ist die ausreichende Reckung des Materials, um den Rückstellprozess der Folie zu initiieren. Bei leichten Gütern ist eine 17 μ starke Handstretchfolie in den meisten Fällen ausreichend. Wir bieten Ihnen Handstretchfolien in unterschiedlichen Farben und Stärken.



jafo[®] Handstretchfolie, Standard

Art.-Nr.	Maß (mm x m)	Typ	Rolle / VE
520024	500 x 300	15 μ	6
520004	500 x 270	17 μ	6
520010	500 x 300	17 μ	6
520014	500 x 270	20 μ	6
520018	500 x 300	20 μ	6
520030	500 x 300	23 μ	6
520020	500 x 300	20 μ schwarz	6
520022	500 x 300	23 μ schwarz	6
521002	100 x 150	23 μ Bündelstretch	40

jafo[®] Handstretchfolie, vorgedehnt

Art.-Nr.	Maß (mm x m)	Typ	Rolle / VE
520007	390 x 600	7 μ	6
520008	430 x 300	8 μ	6
520009	430 x 600	8 μ	6
520012	430 x 300	10 μ	6
520013	430 x 600	10 μ	6
521001	85 x 150	10 μ Bündelstretch	40



Stretchfolie Maschinenstretchfolie

Maschinenstretchfolien müssen aufgrund der maschinellen Verarbeitung deutlich höheren Ansprüchen genügen. Um für die Ladungssicherung optimale Verbrauchsergebnisse zu erhalten, werden diese Stretchfolien stark gedehnt. Hierdurch wird der Folienverbrauch reduziert, sodass Kosteneinsparungen erzielt werden. Für unterschiedliche Anwendungen führen wir lagermäßig Standardfolien von 15–23 μ .



jafo[®] Maschinenstretchfolie, Standard

Art.-Nr.	Breite (mm)	Stärke	kg / VE
525121	500	15 μ	720
525106	500	17 μ	720
525107	500	20 μ	720
525105	500	23 μ	720
525008	500	23 μ schwarz	720
525012	500	23 μ außen glatt, innen haftend	720

jafo[®] Maschinenstretchfolie, Power

Art.-Nr.	Breite (mm)	Stärke, Prestrech	kg / VE
525114	500	17 μ , 300 % Dehnung	720
525116	500	20 μ , 300 % Dehnung	720
525113	500	23 μ , 300 % Dehnung	720

jafo[®] Maschinenstretchfolie, vorgedehnt

Art.-Nr.	Maß (mm x m)	Typ	Rolle / VE
525002	430 x 2.500	STRM-8 μ	57
525001	430 x 2.000	STRM-10 μ	57

jafo® Paletten-Abdeckblätter

Palettenabdeckblätter (abreißperforiert auf Rolle) werden zum Schutz gegen Schmutz und Nässe von oben verwendet. Sie können als einfache Abdeckung oder als Schutz vor Feuchtigkeit und Schmutz beim Einstretchen genutzt werden. In kleineren Formaten können Zuschnitte auch als Gleit- oder Trennlage verwendet werden, um einen direkten Kontakt von Oberflächen zu verhindern.



Paletten-Abdeckblätter

Art.-Nr.	Maß (mm x mm)	Typ	Farbe	Ausführung	Stück/VE
115011	1.200 x 1.600	30	transparent	perforiert auf Rolle	400
115002	1.400 x 1.800	30	transparent	perforiert auf Rolle	250
115001	1.200 x 1.600	35	transparent	perforiert auf Rolle	350
115012	1.200 x 1.600	35	schwarz	perforiert auf Rolle	250

Stretchzubehör

Art.-Nr.	Beschreibung	Format (mm)	Farbe
580007	Abroller, Standard	430 – 500	gelb
580008	Abroller für Bündelstretch	140	orange
580009	Abrollhülse für Handstretch		grau
580004	Abroller, variabel	430 – 500	blau



Stretchautomaten

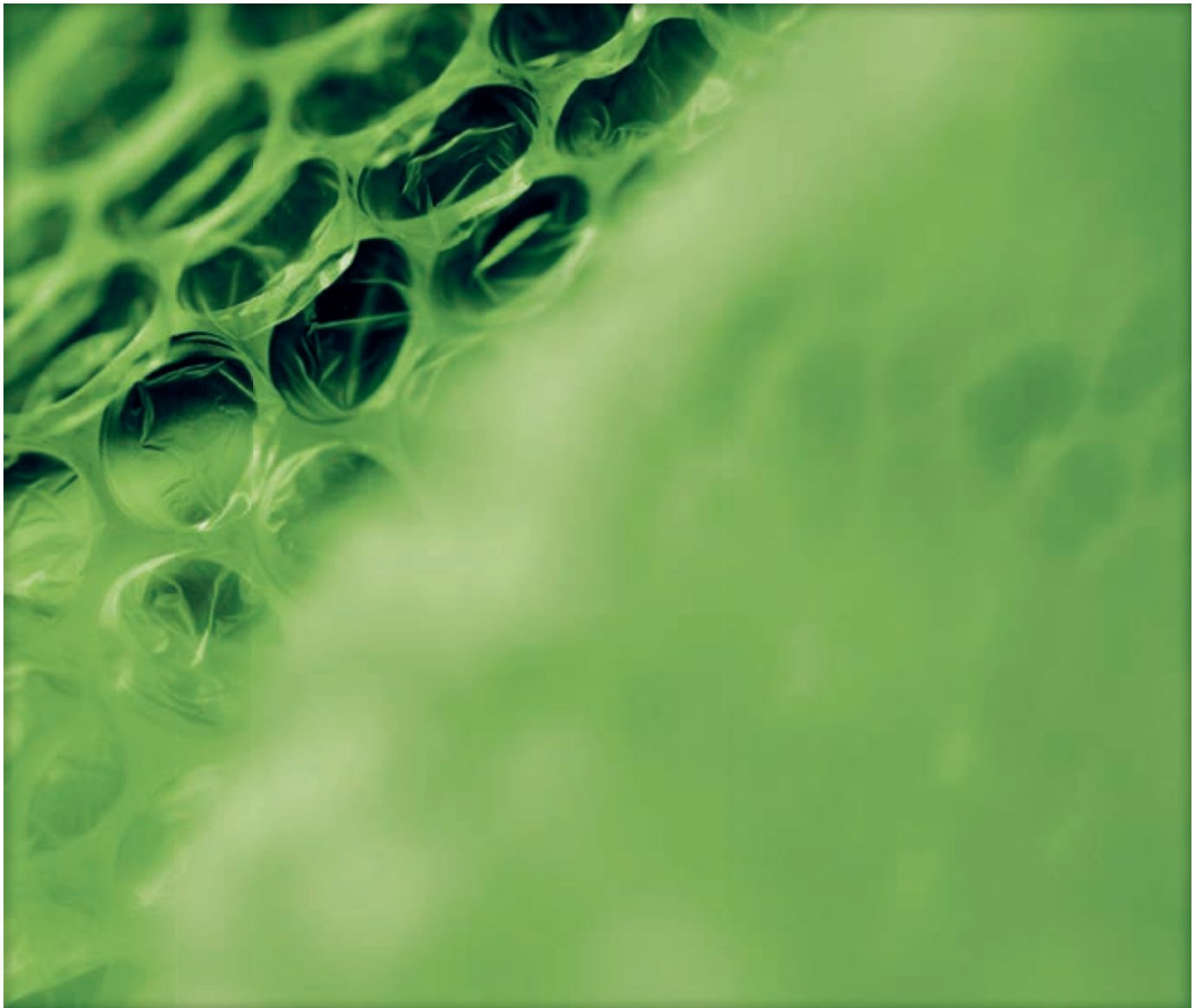
Wir führen ein großes Sortiment – vom einfachen Drehteller über halbautomatische bis hin zu vollautomatischen Maschinen. Welcher Stretchautomat Ihre Anforderungen am besten erfüllt, ermitteln wir gerne gemeinsam mit Ihnen. Alternativ können Sie für ein erstes Angebot auch das Anfrageformular auf unserer Internetseite www.jafopack.de ausfüllen und uns zusenden.



Luftpolster- und Schaumfolien, Füllmaterial Auf die Polsterung kommt es an!

Ob Luftpolsterfolie, PE-Schaum oder Wellpappe: Wir halten den richtigen Schutz gegen Kratzer, Staub, Stöße und Feuchtigkeit für empfindliche Güter bereit – die hohe Schockabsorption gewährleistet eine hohe Transportsicherheit. Unsere Rollenware können wir auch entsprechend individueller Abmessungswünsche perforieren und in antistatischer Ausführung liefern.

Darüber hinaus stellen wir Ihnen gern eine ökonomische Luftpolsterkissenmaschine zur Verfügung. So müssen Sie zum Auspolstern Ihrer Kartonagen kein großvolumiges Füllmaterial wie Verpackungschips mehr am Lager vorhalten.



Luftpolsterfolie auf Rolle

Luftpolsterfolien können als Zwischenlagen, Füllmaterial oder Umhüllung genutzt werden. Luftpolsterfolien werden in zwei Varianten hergestellt: Die zweilagige Folie wird als einfaches, kostengünstiges Polstermaterial benutzt. Die dreilagige Variante wird für empfindliche Oberflächen eingesetzt, da sich der entstehende Druck beim Transport besser verteilt.



Luftpolsterfolie, Standard

Art.-Nr.	Innenmaß (m x m)	Rolle / VE
400000	0,50 x 100	2
400001	0,60 x 100	2
400004	0,75 x 100	1
400002	1,00 x 100	1
400005	1,20 x 100	1
400006	1,50 x 100	1

Luftpolsterfolie, stark

Art.-Nr.	Maß (m x m)	Rolle / VE
400100	1,2 x 100	1
400101	1,5 x 100	1
400301	1,2 x 150	1

Luftpolsterfolie, antistatisch – rosa

Art.-Nr.	Maß (m x m)	Rolle / VE
400250	1,2 x 100	1

Luftpolsterfolie konfektioniert als Beutel

Luftpolsterfolie kann zu Beuteln konfektioniert werden. Diese werden optional mit einem Klebeverschluss ausgestattet und können damit als Schutzhüllen für stoßempfindliche Produkte verwendet werden.



Luftpolsterbeutel, Standard

Art.-Nr.	Maß (mm x mm)	Stück/VE
401007	150 x 200	250
401008	200 x 300	250
401009	250 x 350	250

Luftpolsterbeutel, mit Adhäsionsverschluss

Art.-Nr.	Maß (mm x mm + mm)	Stück/VE
401010	100 x 150 + 50	1.000
401011	150 x 200 + 50	250
401012	200 x 300 + 50	250
401013	250 x 300 + 50	300
401014	300 x 400 + 50	200
401015	300 x 500 + 50	150
401016	400 x 400 + 50	250

Luftpolster- Versandtaschen, weiß, braun

Zusätzlich führen wir auch Luftpolster-Versandtaschen als optimale Versandverpackung für Warensendungen. Mit diesen gepolsterten Taschen kommen Ihre Waren kostengünstig und sicher beim Kunden an.

Art.-Nr.	Innenmaß (mm x mm)	Stück/VE
405000	90 x 165 (A)	200
405001	110 x 215 (B)	100
405002	140 x 215 (C)	100
405003	170 x 265 (D)	100
405004	210 x 265 (E)	100
405005	210 x 335 (F)	100
405006	230 x 335 (G)	100
405007	260 x 360 (H)	100
405008	290 x 445 (I)	100
405009	340 x 470 (K)	100
405010	170 x 165 (CD)	100

Luftpolstersysteme

Luftpolstersysteme bieten eine schnelle und einfache Möglichkeit, Ihren Polsterbedarf auf Knopfdruck selbst herzustellen. Sie sparen dadurch nicht nur Lagerflächen ein, sondern können auch, an Ihre Logistikanforderungen angepasst, Material just in time erzeugen. Darüber hinaus bieten die Systeme eine Chance, Ihren Packplatz neu zu strukturieren und Platz in den Lager-/Kommissionierhallen zu schaffen. Ein Beispiel hierfür sind die über den Köpfen der Kommissionierer anbringbaren Auffangkörbe, aus denen sich ein oder mehrere Kommissionierer bedienen können. Wir entwickeln gerne mit Ihnen zusammen ein Konzept. Sprechen Sie uns bitte hierzu an.



Zubehör

Für unsere Polstermaterialien (Rollenware) bieten wir ergonomisch geformte Abrollständer und Hilfen zur Befestigung auf oder unter Paktischen sowie als separate Abrollständer.

Beschreibung:

- Schneidständer, für 2 Rollen mit einer Schneidvorrichtung und stufenlos einstellbarer Austrittshöhe
- Schneidständer waagrecht, für leichte Rollen mit stufenlos einstellbarer Austrittshöhe

Abrollständer

Art.-Nr.	Beschreibung	Ausführung	Stück/VE
490000	Abrollständer mit Abreißvorrichtung	Metall + Kunststoff	1

Verpackungsschaum auf Rolle

Schaumfolie bietet eine sehr hohe Kratz- und Stoßfestigkeit und sorgt dafür, dass Ihre empfindlichen Güter und Oberflächen nicht beschädigt werden. Sie ist daher gut einsetzbar zum Schutz von Möbeln, Porzellan und anderen Waren mit hoher Empfindlichkeit.



jafo® CELL Verpackungsschaum, weiß

Art.-Nr.	Maß (m x m)	Stärke (mm)	Rolle / VE
410016	1,00 x 500	0,8	1
410017	1,20 x 500	0,8	1
410018	1,50 x 600	0,8	1
410019	0,75 x 500	1,0	1
410001	1,00 x 250	1,0	1
410000	1,00 x 500	1,0	1
410003	1,25 x 500	1,0	1
410007	1,50 x 500	1,0	1
410020	1,55 x 500	1,0	1
410004	0,50 x 350	1,5	1
410006	1,25 x 350	1,5	1
410022	1,55 x 350	1,5	1
410002	0,50 x 250	2,0	1
410021	1,25 x 250	2,0	1
410009	1,50 x 250	2,0	1
410014	1,20 x 250	2,0	1

Stärkere Schäume, andere Maße, Qualitäten und Zuschnitte auf Anfrage lieferbar.

Schaumprofile

Die Schaumprofile sind leistungsstarke Kantenschutzprofile für Ecken und Rundungen aller Art. Sie sind in verschiedenen Abmessungen und Stärken verfügbar und schützen so effizient Ihre Produkte.



jafo® CELL-Kantenschutzwinkel TYP U-Tulip

Art.-Nr.	Maß (mm x mm)	Raumgewicht (kg / m ³)	Stück / VE
430000	5 – 15 x 2.000	30	280
430002	25 – 35 x 2.000	30	160
430003	35 – 45 x 2.000	30	90
430004	45 – 60 x 2.000	30	50

jafo® CELL-Kantenschutzwinkel TYP U-Classic

Art.-Nr.	Maß (mm x mm)	Raumgewicht (kg / m ³)	Stück / VE
430012	10 – 20 x 2.000	30	210
430011	30 – 45 x 2.000	30	80
430013	45 – 65 x 2.000	30	46



Packpapiere Industrieseiden

Industrieseidenpapier wird vor allem zum Einwickeln von Porzellan, Gläsern und anderen bruchempfindlichen Waren verwendet. Das Material ist leicht, flexibel und passt sich optimal den zu verpackenden Produkten an.

Industrieseidenpapier

Art.-Nr.	Maß (mm x mm)	Grammatur (g/m ²)	kg/VE
720101	500 x 750	28	15,0
720100	750 x 1.000	28	15,0

Natronkraftpapier

Art.-Nr.	Maß (mm x mm)	Grammatur (g/m ²)	kg/VE
720005	500 x 750	70	12,5
720004	750 x 1.000	70	12,5
720000	500 (Secare)	70	20,0
720001	750 (Secare)	70	20,0
720003	1.000 (Secare)	70	20,0

Schrenzpapier

Art.-Nr.	Maß (mm x mm)	Grammatur (g/m ²)	kg/VE
720201	500 x 750	40	12,5
720200	750 x 1.000	40	12,5
720205	500 (Secare)	80	20,0
720206	750 (Secare)	80	20,0
720207	1.000 (Secare)	80	20,0

Schutzvliese

Unsere Schutzvliese können vielfältig eingesetzt werden. Egal ob als Malerabdeckvlies oder zum Schutz von Bodenbelägen oder anderen Gütern. Die Vliese sind mit einer rutschhemmenden Folienseite ausgestattet und saugen Flüssigkeiten sowie Farben in sich auf. Die Standardvariante hat eine Grammatur von 220g/m² und bietet Ihnen einen optimalen und professionellen Schutz.



jafo[®] MAV Malerabdeckvlies für Standardanwendungen

Art.-Nr.	Maß (m x m)	Raumgewicht (g / m ²)	Rolle / VE
460002	1 x 10	220	2 x 100
460001	1 x 25	220	2 x 36
460000	1 x 50	220	2 x 18

jafo[®] ProTect 1100 selbsthaftendes Schutzvlies

Art.-Nr.	Maß (m x m)	Raumgewicht (g / m ²)	Rolle / VE
460012	1 x 25	180	24
460013	1 x 50	180	11

Polsterchips

Das klassische Füllmaterial „Polsterchips“ führen wir in zwei Ausführungen: Einmal als Styroporchips und in der ökologischen Variante als abbaubare BIO-Chips.



Art.-Nr.	Typ	Material	Inhalt (l)	Stück/VE
480000	Styroporchips	Polystyrol	ca. 500	1
480001	BIO-Chips	Pflanzenstärke, biologisch abbaubar	ca. 500	1

Abfüllvorrichtung für Polsterchips

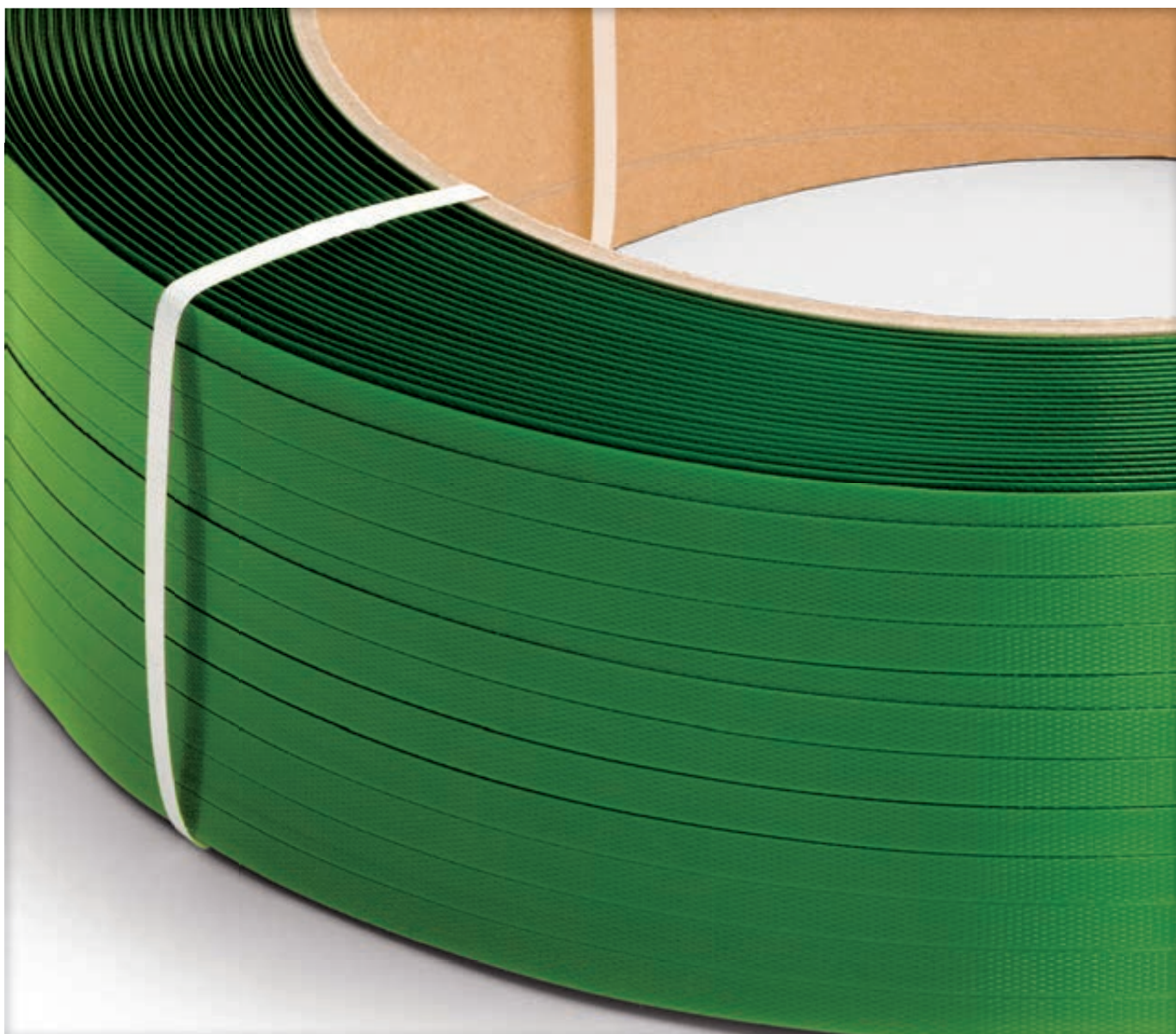
Art.-Nr.	Stück/VE
480090	1



Profi-Tipp: Die Packplatzsysteme können individuell an Ihren Packprozess angepasst und darin integriert werden. Bitte sprechen Sie uns hierzu an, dann beraten wir Sie gerne auch vor Ort.

Umreifungsbänder und Zubehör – Clever gebündelt, stabil umreift!

Das Bündeln zu Versand- oder Kommissioniereinheiten erleichtert die interne Abwicklung und reduziert Transportkosten. Umreifungsbänder etwa verfügen über eine besonders hohe Reißfestigkeit, geringe Dehnung und hohe Rückstellkräfte und eignen sich auch zum Umreifen schwerer Güter.



PP-Band

Kunststoffumreifungsbänder aus Polypropylen sind zur Umreifung mit Voll- und Halbautomaten und auch zur manuellen Verarbeitung geeignet. Preisgünstig und sicher! Je nach Anforderung variieren Breiten, Dicken und Reißfestigkeiten der Bänder. Über die unterschiedlichen Ausführungen beraten wir Sie gerne – auch vor Ort, um das beste Band für Ihre Maschine und Anwendung zu finden.



PP-Umreifungsband, schwarz

Art.-Nr.	Maß (mm x mm)	m / Rolle	Reißfestigkeit (kg)	Kern	Rolle / VE
540002	9,0 x 0,55	3.000	105	200	2
540010	12,0 x 0,45	1.000	140	Spendekarton	5
540006	12,0 x 0,55	3.000	120	200	2
540011	12,0 x 0,55	2.000	130	280	2
540012	12,0 x 0,63	2.100	145	280	2
540008	12,0 x 0,63	3.000	145	406	2
540009	12,0 x 0,63	2.250	145	200	2
540015	12,7 x 0,50	2.500	170	406	1
540021	12,7 x 0,60	3.000	190	406	1
540022	12,7 x 0,65	2.500	190	406	1
540014	12,7 x 0,75	2.000	200	406	1
540032	16,0 x 0,50	1.000	135	Spendekarton	4
540027	16,0 x 0,50	2.000	200	406	1
540028	16,0 x 0,90	1.500	340	406	1



Profi-Tipp: Der 406 / 407er-Kern wird für die manuelle Verarbeitung mit Abrollwagen verwendet. Die kleineren 200 / 280er-Kerne sind für das Einspannen in Umreifungsmaschinen vorgesehen.

PET-Band

Kunststoffumreifungsbänder aus PET werden zur sicheren Umreifung von Ladungseinheiten verwendet. Das Band kann auf Voll- oder Halbautomaten und auch manuell verarbeitet werden. Durch seine besonders hohe Reißfestigkeit, geringe Dehnung und hohen Rückstellkräfte kann dieses Band in vielen Fällen selbst Stahlbänder ersetzen.



PET-Umreifungsband für Maschinenverarbeitung, grün

Art.-Nr.	Maß (mm x mm)	m / Rolle	Reißfestigkeit (kg)	Kern	Rolle / VE
541000	12,0 x 0,5	3.000	245	406	1
541002	12,0 x 0,6	2.500	299	406	1
541003	12,0 x 0,7	2.200	345	406	1
541005	12,5 x 0,6	2.500	305	406	1
541008	12,5 x 0,7	2.000	355	406	1
541010	15,5 x 0,6	2.000	380	406	1
541001	15,5 x 0,7	1.750	445	406	1
541009	15,5 x 0,9	1.500	570	406	1

PET-Umreifungsband für Handverarbeitung, grün

Art.-Nr.	Maß (mm x mm)	m / Rolle	Reißfestigkeit (kg)	Kern	Rolle / VE
541006	12,0 x 0,6	2.500	260	406	1
541007	15,5 x 0,7	1.750	430	406	1

Umreifungsband Zubehör

Umreifungsgeräte

Spannen und Verschließen per Knopfdruck. Durch den Einsatz eines akkubetriebenen Spann- und Verschlussgerätes ergeben sich enorme Zeiteinsparungen.



Umreifungsgeräte



Akku-Spann- und Verschlussgerät

Art.-Nr.	Kerndurchmesser (mm)	Beschreibung	Stück / VE
590004	10 – 19	Umreifungsgerät mit Spann- und Schneidefunktion, Verschluss mit Metallklemmen	1
590008	bis 25	Umreifungsgerät mit Spann- und Schneidefunktion, Verschluss mit Metallklemmen	1
590003	13	Umreifungsgerät für PP-Band mit Spann- und Verschlussfunktion	1
590006	16	Umreifungsgerät für PP-Band mit Spann- und Verschlussfunktion	1
590005	13	Verschlusszange für Kunststoffbänder	1
590010	16	Verschlusszange für Kunststoffbänder	1
590007	13–16/16–19	Umreifungsgerät für Verpackungsstahlband Bandstärke: 0,38–0,63 mm, Spann- und Verschlussfunktion, hülsenlos	1

Umreifungsband Zubehör

Abrollwagen

Art.-Nr.	Kerndurchmesser (mm)	Beschreibung	Stück/VE
590021	60-76	Abrollwagen für textile Bänder, tragbar, inkl. Seitenscheiben und Ablagekasten	1
590022	60-76	Abrollwagen für textile Bänder, fahrbar, inkl. Seitenscheiben und Ablagekasten	1
590015	150/200/280/406	Abrollwagen für Kunststoffbänder, fahrbar, inkl. Handbremse und Ablagekasten	1
590019	406	Abrollwagen für Stahlband in Packenwicklung, fahrbar (robuste Gummirollen), inkl. Bandbremse und Ablagekasten	1
590020	-	Abrollwagen für Stahlband in Scheibenwicklung, fahrbar (robuste Gummirollen), inkl. Bandbremse und Ablagekasten	1
590014	406	Abrollwagen für PP-Band, fahrbar (Gummirollen), inkl. Bandbremse und Ablagekasten	1

Umreifungsband Zubehör

Das passende Zubehör für unsere PP-Umreifungsbänder führen wir standardmäßig am Lager. Sparen Sie nicht nur Zeit bei der Disposition Ihres Verpackungsmaterials, sondern auch Bezugskosten und bestellen Sie alles aus einer Hand.



Verschlussbülsen

Art.-Nr.	Maß (mm)	Beschreibung	Stück/VE
540090	13	Kunststoffschnallen	5.000
540091	16	Kunststoffschnallen	5.000
590023	13 x 28 x 0,5	Verschlussbülsen, geriffelt	1.000
590024	16 x 28 x 0,5	Verschlussbülsen, geriffelt	1.000
542090	13	Metallklemmen, verzinkt	1.000
542091	16	Metallklemmen, verzinkt	1.000
542092	19	Metallklemmen, verzinkt	1.000
542093	25	Metallklemmen, verzinkt	1.000
540504	13 x 28 x 0,5	Verschlussbülsen, genoppt, verzinkt	2.000
540505	16 x 28 x 0,5	Verschlussbülsen, genoppt, verzinkt	2.000

Textil-Band

Textilumreifungsband wird hauptsächlich zur manuellen Umreifung genutzt, aber auch zur Sicherung in Ballenpressen. Bedingt durch seine „weiche“ Oberfläche ist es bestens geeignet zum Sichern von (kratz-)empfindlichen Gütern.



Textilumreifungsband, weiß, geklebt

Art.-Nr.	Maß (mm)	Reißfestigkeit (kg)	Kern	m / Rolle	Rolle / VE
542000	13 (Standard)	380	76	1.100	2
542001	16 (Standard)	450	76	850	2
542003	19 (Standard)	550	76	500	2
542007	16 (schwer)	600	76	600	2
542002	19 (schwer)	725	76	600	2
542005	19 (extra-schwer)	1250	76	400	2
542006	25 (extra-schwer)	950	76	500	2

Starterset

Beschreibung:

Für die Erstbestückung bieten wir Ihnen auch ein Starterset an, bestehend aus:

- 1 Abrollgerät
- 1 Bandspanner
- 2 Rollen Textil-Umreifungsband 16 mm
- 1.000 Metallschnallen



Stahl-Band

Stahlumreifungsband eignet sich besonders zum Umreifen von schweren Gütern. Das Band kann manuell oder automatisch verarbeitet werden. Es zeichnet sich besonders durch seine hohe Reißfestigkeit und die geringere Dehnung aus.



Art.-Nr.	Maß (mm x mm)	Reißfestigkeit (N/mm ²)	Wicklung	Ausführung	kg / VE
543005	13,0 x 0,5	700 – 750	SW	blank	25
543006	12,7 x 0,5	850 – 930	SW	gebläut	25
543002	12,7 x 0,5	850 – 930	PW	gebläut	45 – 50
543003	12,7 x 0,5	850 – 930	PW	schwarz	45 – 50
543001	12,7 x 0,5	850 – 930	PW	verzinkt	45 – 50
543007	16,0 x 0,5	700 – 750	SW	blank	25
543012	16,0 x 0,5	850 – 930	PW	verzinkt	45 – 50
543008	16,0 x 0,6	700 – 750	SW	blank	25
543010	16,0 x 0,5	850 – 930	SW	gebläut	25
543004	16,0 x 0,5	850 – 930	SW	verzinkt	25
543000	19,0 x 0,6	850 – 930	PW	gebläut	45 – 50
543013	19,0 x 0,6	850 – 930	PW	verzinkt	45 – 50
543014	19,0 x 0,8	700 – 750	SW	blank	45 – 50

SW = Scheibenwicklung

PW = Packenwicklung

Kantenschutz

Kantenschutz aus Vollpappe oder Kunststoff verhindert das Einschneiden von Umreifungsbändern am Packgut. Zusätzlich bietet er Stabilität und sorgt einem zu starken Verrutschen der Ware auf der Palette vor. Kantenschutzwinkel dienen zudem auch als Stoßschutz vor Staplern.



Kantenschutzecken

Art.-Nr.	Maß (mm x mm x mm)	Beschreibung	Stück / VE
548007	35 x 35 x 40	ohne Dorn	2.000
548011	35 x 35 x 40	mit Dorn	2.000

Kantenschutzwinkel aus Vollpappe

Art.-Nr.	Schenkelmaß (mm x mm)	Dicke (mm)	Länge (mm)
548019	35 x 35	3	1.100
548016	35 x 35	3	1.200
548008	35 x 35	2	1.300
548005	35 x 35	3	2.400
548009	45 x 45	3	1.200
548003	50 x 50	3	900
548014	50 x 50	3	1.000
548010	50 x 50	3	1.100
548006	50 x 50	3	1.820
548012	60 x 60	3	1.000

Kartonage, Pappe und Paletten – Nicht von Pappe!

Die wohl vielseitigste und sehr umweltfreundliche Transport- und Verpackungslösung ist aus Pappe. Ob einfache Pappzwischenlage oder aufwendiges Verkaufsdisplay, Standardkarton oder Faltschachtel, Tray oder Schiebeschachtel, Umzugskarton oder Wellpappcontainer – von der Standardlösung bis zum Maßkarton mit cleveren Extras und bedarfsgerechter Inneneinrichtung ist bei uns alles möglich.

Neben der Fertigung – in Klein-, Mittel- und Großserie – und Verarbeitung unserer absolut recycle-fähigen Produkte bieten wir Ihnen umfassende Beratungsleistungen und stehen sowohl für individuelle Entwicklungen und beim Musterbau als auch für Konfektionierungen und Veredelungen zur Verfügung. Zusätzlich bieten wir Ihnen eine umfassende Auswahl an passenden Verschlussmitteln und Klebebändern.



Kartonagen 1-wellig

1-wellige Kartonagen werden für den Transport von leichten bis mittelschweren Gütern verwendet. Je nach Stoffzusammensetzung der verwendeten Papiere können diese Kartons unterschiedliche Stabilitätsgrade erreichen. Kartonagen mit Kraftliner in der Außendecke werden aus Frischfasern hergestellt und sind deshalb deutlich stabiler als jene, bei denen ein Testliner Verwendung findet.



Wellpapp-Kartonagen, 1-wellig

Art.-Nr.	Innenmaß (mm x mm x mm)	Qualität	Stück/VE
600078	290 x 230 x 133	1.2 B	25
600079	305 x 215 x 200	1.2 B	10
600080	400 x 350 x 300	1.3 B	25
600081	590 x 290 x 385	1.3 B	25
600082	650 x 450 x 400	1.3 B	10



Kartonagen 2-wellig

Die 2-welligen Kartonagen werden für mittelschwere bis sehr schwere Güter verwendet. Auch bei sehr großen Dimensionen bietet eine 2-wellige Qualität eine höhere Stabilität. Die gängigsten Varianten sind die BC- oder die EB-Welle.



Wellpapp-Kartonagen, 2-wellig

Art.-Nr.	Innenmaß (mm x mm x mm)	Qualität	Stück/VE
600074	585 x 385 x 375	2.3 BC	135
600076	600 x 400 x 400	2.3 BC	145
600077	785 x 585 x 575	2.3 BC	130
660000	680 x 360 x 380 (Umzugskarton)	2.4 BC	10
660001	440 x 340 x 460 (Umzugskarton)	2.4 BC	10

Wellpapp-Container, 2-wellig

Art.-Nr.	Innenmaß (mm x mm x mm)	Qualität	Stück/VE
600064	1.180 x 780 x 760	2.4 BC	120
600083	1.180 x 780 x 1.070	2.4 BC	140



Profi-Tipp: Beim Bestellen von Kartonagen benötigen wir folgende Daten, um Ihnen schnell und bedarfsorientiert ein Angebot unterbreiten zu können:

- Länge x Breite x Höhe (Innenmaß)
- Bauart (FEFCO-Code) z. B. 0201
- Qualität (z. B. 1.3 B) und die Stoffzusammensetzung (im optimalen Fall)
- Menge

Rollenwellpappe

Bewährte, flexible und umweltfreundliche Verpackung aus Altpapier.

Rollenwellpappe ist leicht, günstig und vielfältig einsetzbar.

Wir führen die Ware in unterschiedlichen Breiten am Lager.



Art.-Nr.	Maß (m x m)	Welle	Rolle / VE
710000	0,10 x 70	C	4
710001	0,15 x 70	C	4
710002	0,20 x 70	C	4
710003	0,25 x 70	C	3
710007	0,30 x 70	C	3
710011	0,50 x 70	C	2
710012	0,60 x 70	C	2
710008	0,70 x 70	C	1
710010	0,80 x 70	C	1
710014	0,90 x 70	C	1
710004	1,00 x 70	C	1
710006	1,20 x 70	C	1
710015	1,50 x 70	C	1
710005	2,00 x 70	C	1
710019	2,10 x 70	C	1

Wellpapp-Zuschnitte

Art.-Nr.	Maß (mm x mm)	Qualität	Stück / VE
770025	385 x 585	1.1 B	100
770001	780 x 1.180	1.1 B	100
770026	780 x 1.180	2.2 BC	100

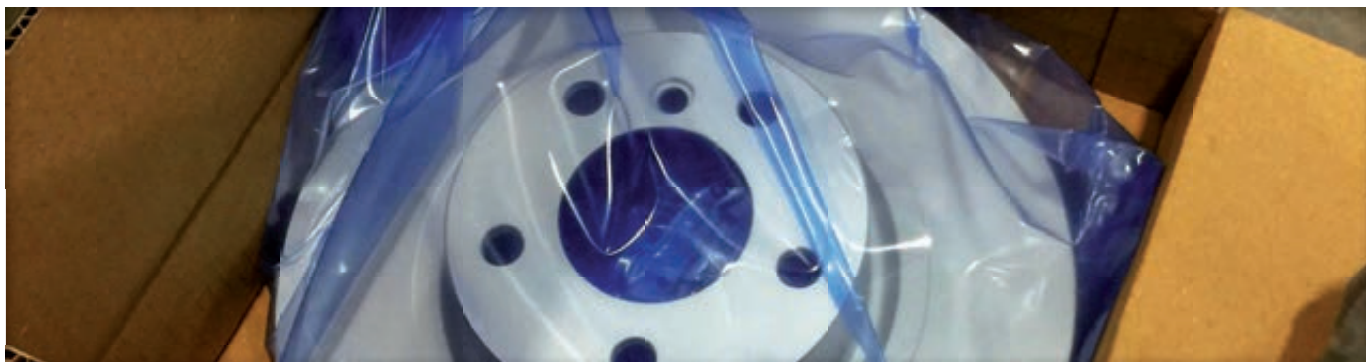
INKA-Paletten

INKA-Paletten eignen sich bestens für den Export, da sie garantiert schädlingsfrei sind. Durch ihr geringes Eigengewicht haben sie einen logistischen Vorteil. Zudem entfallen Tauschgebühren bzw. Mietkosten für die Paletten. Ihre gute Stapelbarkeit bringt eine Platzersparnis von 66 %. Zusätzlich sind die Paletten zu 100 % biologisch abbaubar und damit sehr umweltfreundlich. Sie können wie Altholz entsorgt werden.



Art.-Nr.	Beschreibung	Maß (mm x mm)	Maß (mm x mm)	Stück/ Palette
590016	F44 / 46	400 x 600	1/4 Europalette	220
590017	F64 / 66	600 x 800	1/2 Europalette	120
590002	F86	800 x 1.200	1 Europalette	60
590001	F8-LF	800 x 1.200	1 Europalette	50
590018	F10	1.000 x 1.200	1 Industriepalette	50

VCI-Korrosionsschutz Metalle beschützen!



Bei uns finden Sie ausgewählte Markenprodukte von Daubert Cromwell für optimalen VCI-Korrosionsschutz in anwenderspezifischen Größen und Formaten:

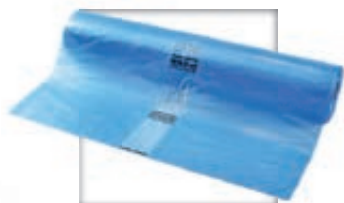
- Premium Metal-Guard® VCI-Folien
- MasterShield® VCI-Papiere für kurzfristigen Korrosionsschutz
- PowerShield® VCI-Papiere für Langzeit-Korrosionsschutz
- Daubrite® VCI-Emitterpäckchen und Emitterscheiben
- EVAPO-RUST™ biologisch abbaubarer, wiederverwendbarer Rostentferner

Premium Metal-Guard® VCI-Folien

Premium Metal-Guard ist eine speziell formulierte Polyethylen-Folie, die für den Schutz einer Vielzahl von Metallen in allen Verpackungs-, Transport und Lagerungsphasen konzipiert ist. Die Korrosionshemmer in der Folie bieten durch Verdampfung und Ablagerung Langzeitschutz gegen die Korrosionseffekte von Feuchtigkeit, Salz und Schmutzstoffen. Die Folie ist transparent, robust und reißfest. Als Heißsiegelbeutel, Abdeckmaterial und vorgefertigte Abdeckungen, Dehnfolie in 50–200 µ erhältlich. Hochfeste Ausführungen sind ebenfalls erhältlich.

1 m² Premium Metal-Guard VCI-Folie reicht für bis zu 2 m² Metalloberfläche.

Premium Metal-Guard® VCI-Flachfolien



Art.-Nr.	Maß (m x m)	Stärke (my)	VE
900000	1,5 x 200	100	1 Rol.
900001	3,0 x 100	150	1 Rol.
900002	4,0 x 100	100	1 Rol.
900003	6,0 x 50	100	1 Rol.
900004	6,0 x 50	150	1 Rol.

Premium Metal-Guard® VCI-Schrumpffolien



Art.-Nr.	Maß (m x m)	Stärke (µm)	VE
900005	6,0 x 30	235	1 Rol.

Premium Metal-Guard® VCI-Stretchfolien



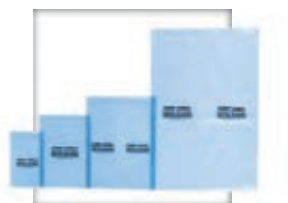
Art.-Nr.	Maß (m x m)	Stärke (µm)	VE
900006	0,45 x 457	25	4 Rol.
900007	0,5 x 1.370	25	1 Rol.

Premium Metal-Guard® VCI-Flachbeutel



Art.-Nr.	Maß (mm x mm)	Stärke (µm)	VE
900008	100 x 150	100	2.000 St.
900009	150 x 200	100	1.000 St.
900010	200 x 250	100	1.000 St.
900011	230 x 300	100	1.000 St.
900012	300 x 400	100	500 St.
900013	300 x 450	100	500 St.

Premium Metal-Guard® VCI-Druckverschlussbeutel



Art.-Nr.	Maß (mm x mm)	Stärke (µm)	VE
900014	100 x 150	100	2.000 St.
900015	150 x 200	100	1.000 St.
900016	200 x 250	100	1.000 St.
900017	230 x 300	100	1.000 St.
900018	300 x 450	100	500 St.

Premium Metal-Guard® VCI-Seitenfaltenbeutel



Art.-Nr.	Maß (mm + mm x mm)	Stärke (µm)	VE
900019	300 + 200 x 500	80	500 St./Ktn.
900020	430 + 320 x 600	80	250 St./Ktn.
900021	600 + 400 x 800	100	100 St./Ktn.
900022	850 + 650 x 1.350	100	50 St./Ktn.
900023	1.250 + 850 x 1.800	100	35 St./Rol.

Premium MasterShield® VCI-Papiere

Das MasterShield VCI-Papier ist für den kurzfristigen Korrosionsschutz von Stahl, Gusseisen und Eisenmetallen konzipiert. Die MasterShield-Produktreihe ist speziell für die spezifischen Anforderungen in Bezug auf den Transport von Fahrzeugen, schweren Geräten und anderen Metallen innerhalb von Europa ausgelegt. Alle Papiersorten sind nitritfrei, sicher und einfach anwendbar, recyclingfähig und entsprechen anerkannten Normen wie TRGS 615.

MasterShield-Produkte sind aus natürlichem Kraftpapier gefertigt, das mit Korrosionsschutz speziell für Eisenmetalle gesättigt ist. Wenn Teile in VCI eingewickelt bzw. verpackt sind, werden die Chemikalien durch polare Affinität vom Metall angezogen und bilden eine Schutzebene auf der Metalloberfläche. Diese Schutz-



ebene verhindert die Ansammlung von Stoffen wie Feuchtigkeit, Salz, Sauerstoff und anderen Schmutzstoffen auf dem Metall, die andernfalls Korrosion verursachen könnten. Eingewickelte Teile bleiben bis zu ihrem Einsatz trocken, sauber und korrosionsfrei.

1 m² MasterShield/PowerShield VCI-Papier schützt 1–3 m² Metalloberfläche bzw. 1 m³ Verpackungsraum.

Art.-Nr.	Beschreibung	Maß	g/m ²	VE
930001	MasterShield FE70	1.180 x 780 mm	74	200 St.
930003	MasterShield FE50	1 x 450 m	53	1 Rol.
930004	MasterShield FE70	1 x 348 m	74	1 Rol.
930005	MasterShield FE90	1 x 283 m	94	1 Rol.
930006	PowerShield PFE90	1 x 266 m	94	1 Rol.
930002	Silver Saver	0,914 x 183 m	57	1 Rol.

Daubrite® VCI-Emitter



Die Daubrite VCI-Emitter enthalten eine als flüchtiger Korrosionshemmer (VCI, Volatile Corrosion Inhibitor) bezeichnete chemische Substanz, die exponierte Metalle in Behältern, Paletten und Kisten schützt. Die Schutzdämpfe verflüchtigen sich innerhalb des Gehäuses und bilden auf der Metalloberfläche eine unsichtbare Schicht, die eine Ansammlung von Feuchtigkeit, Sauerstoff und anderen Schmutzstoffen auf dem Metall und somit eine Korrosionsbildung verhindert.

Art.-Nr.	Beschreibung	Maß	g/m ²	VE
900900	Daubrite 5 Disk	55,6 x 4 mm	0,14 m ³	50 St.
900901	Daubrite 10 Disk	55,6 x 6,3 mm	0,28 m ³	50 St.
900902	Daubrite 1 Pack	40 x 75 mm	0,028 m ³	250 St.
900903	Daubrite Foam 3F	25 x 70 x 5 mm	0,028 m ³	50 St.
900904	Daubrite Foam	250 x 250 x 8 mm	0,43 m ³	250 St.

EVAPO-RUST™

Wasserbasierte Reinigungslösung

Daubert Cromwell EVAPO-RUST ist ein preisgekrönter Rostentferner. Entrostet ohne Abbauwirkung. EVAPO-RUST schädigt weder Kupfer, noch Messing, Aluminium, Kunststoff, Gummi, Holz oder Vinyl. Es entfernt keine nicht-oxiden Beläge wie Farbe oder Chrom, die noch an der Oberfläche haften. 3,78 Liter entrosten bis zu 136 kg mäßig verrosteten Stahl.



Art.-Nr.	Beschreibung	Inhalt	VE
900905	Evapo-Rust	3,8 l	1 Flasche
900906	Evapo-Rust	19 l	1 Kanister
900907	Evapo-Rust	208 l	1 Fass

Anwendungsrichtlinien

Hinweise zur Anwendung der Daubert Cromwell VCI-Korrosionsschutzprodukte

- Das Verpackungspersonal muss bei der Handhabung von Metallteilen stets Handschuhe tragen.
- Teile müssen vor dem Verpacken sauber und frei von Fingerabdrücken sein.
- Saubere Metallteile sind so schnell wie möglich zu verpacken.
- Das Metallteil sollte nicht mehr als 30 cm vom VCI-Produkt entfernt sein; je näher am Metall, desto besser der Korrosionsschutz.

Lagerung

- VCI-Produkte an einem kühlen, trockenen Ort bei Temperaturen unter 27°C lagern.
- VCI-Produkte vor direktem Sonnenlicht schützen.

Individuelle Sonderanfertigungen

Sonderlösungen und Fertigungen nach Maß bieten wir Ihnen auf Anfrage an.



A

Abdeckhauben / Berechnungsbeispiel

Abmessung der Haubengröße am Beispiel einer Euro-Palette 800 x 1.200 mm mit einer Stapelhöhe von 1.500 mm

- bei Breite und Tiefe je 50 mm dazugeben = 850 x 1.250 mm
- Haubenlänge = 50 % der Tiefe (von 800 mm) = 400 mm
- Stapelhöhe des Packgutes selbst = 1.500 mm
- Höhe der Euro-Palette = 150 mm
- Schrumpfzuschlag (für alle Längen gleich) = 150 mm
- Gesamthaubenlänge = 2.200 mm
- Haubengröße = 1.250 + 850 x 2.200 mm

Acryl-Kleber (acrylic adhesive)

Polymerisierte Acrylestermonomere sind die chemische Basis der Acrylat-Kleber. In der Regel werden Kunstharze beigemischt. Diese Kleber können entweder in Lösungsmitteln oder in wässrigen Dispersionen gelöst sein. Die herausragenden Eigenschaften von Acryl-Klebern liegen in hoher Alterungs- und Temperaturbeständigkeit und weitestgehender Unempfindlichkeit gegen UV-Strahlung und Oxydation.

Adhäsion

Notwendige Kraft, um eine Klebung unter Zug-, Druck-, Biege-, Schäl-, Spalt- oder Scherbeanspruchung zu trennen.

Alterung, natürliche

Veränderung physikalischer und/oder chemischer Eigenschaften eines Stoffes unter den normalen Umgebungsbedingungen im Laufe der Zeit.

Alterungsbeständigkeit (aging resistance)

Alle Klebebänder altern, d. h., sie verändern ihre Eigenschaften in umso stärkerem Maße, je länger sie gelagert werden. Diese chemisch-physikalischen Veränderungen setzen nicht unbedingt die Brauchbarkeit des Klebebandes herab. Manche Kleber weisen erst nach Alterung höhere Kohäsionswerte auf. Innerhalb der ersten sechs Monate sollte jedoch bei Klebebändern keine messbare Veränderung der Eigenschaften auftreten. Sind nach 12 Monaten keine negativen Eigenschaften messbar, spricht man von einer guten Alterungsbeständigkeit. Die meisten unserer Klebebänder erfüllen auch nach mehrjähriger Lagerung noch voll den Einsatzzweck.

Anfangsklebkraft**(initial adhesion, initial tack)**

Manche Kleber, insbesondere solche auf Butyl- und Acrylbasis, erreichen erst Stunden oder Tage nach dem Verkleben ihre höchste Klebkraft. Da jedoch oft die Anfangsklebkraft sehr hoch sein muss, werden andere Kleber eingesetzt (Hotmelt,

Lösungsmittelkleber, Naturkautschuk-, Kunstkautschuk-, Silikonkleber).

Arbeitssicherheit (beim Umreifen)

Bitte beachten Sie beim Umreifen Ihres Packgutes die folgenden Sicherheitsempfehlungen, um Verletzungen zu vermeiden: Arbeiten Sie nur mit Augen-, Gesichts- und Handschutz (schnittfeste Handschuhe). Greifen Sie nicht mit den Fingern in den Spannradbereich. Achten Sie darauf, dass Hände oder andere Körperteile während des Umreifens nicht zwischen Band und Packgut geraten. Beachten Sie, dass das Band beim Spannen reißen kann, sodass Sie nicht in der Flucht des Bandes stehen sollten. Halten Sie das Band am oberen Teil fest, bevor Sie es durchschneiden.

B

Bändchengewebe

Gewebe aus gestreckten Bändchen, die aus Kunststofffolien geschnitten oder gespleißt werden.

Bedampfen

Im Hochvakuum vorgenommenes Auftragen einer dünnen metallischen Schicht über die Gasphase auf einen Trägerstoff.

Beschichten

Aufbringen von Dispersionen, wässrigen Lösungen, Lackierungen, Schmelzen oder Sintermassen auf Packstoffe zur Erzeugung festhaftender Schichten größerer Dicke (siehe auch Bedampfen, Galvanisieren, Lackieren).

Beutel

Flexibles, vollflächiges, raumbildendes Packmittel, meist unter 2.700 cm² Fläche (Breite x Länge + ggf. Faltenbreite).

Big Bags

Siehe Containersäcke.

Blocken

Unerwünschtes Aneinanderhaften von Packstoffoberflächen unter oder nach Druckeinwirkung, aber auch unter Einwirkung von elektrostatischen Kräften mit klimatischen Einflüssen.

Blower-Door-Test

Die Messung eines Gebäudes auf Luftdichtheit. Als luftdicht gilt ein Gebäude, wenn die Luft unter Prüfbedingungen nicht mehr als drei Mal pro Stunde ausgetauscht wird. Luftdicht bedeutet also nicht das totale luftdichte Verschließen, sondern die Vermeidung ungewollter Leckagen in der Gebäudehülle.

B-Welle

Feinwelle bei Wellpappe, die Wellenhöhe beträgt 2,2 – 3,1 mm.

C

Chemisches Recycling

Gebrauchte Kunststoffe werden in „synthetisches Rohöl“ oder andere petrochemische Grundstoffe zurückgeführt. Aus diesen neuen Rohstoffen lassen sich wiederum neuwertige Kunststoffe herstellen (Rohstoff-Recycling).

Coextrudierte Folie

Folie, hergestellt durch gemeinsame Extrusion zweier oder mehrerer Kunststoffe, wobei die Verbindung der Schichten in der Düse erfolgt.

Containersäcke

Containersäcke (Big Bags, Gewebe-Containersäcke) eignen sich besonders zum Transport und zur Lagerung von z. B. Getreide, Futter, Granulat sowie für feinkörniges oder pulverförmiges Schüttgut. Atmungsaktive oder pulverförmige Lebensmittel können in lebensmittelgerechten Containersäcken transportiert und aufbewahrt werden. Staubsicht beschichtete Containersäcke sind für die Entsorgung von asbesthaltigen Materialien und stark staubenden anderen Materialien einsetzbar. Es gibt verschiedene Deckel- und Bodenformen.

D

Dehnfolie (Streckfolie, Stretchfolie)

Dünne Folie mit Haftneigung/Clingeffekt, die, von Hand oder maschinell gedehnt, sich eng um Packgut/Packung/Packstück legen lässt.

Dehnung

Die auf die ursprüngliche Messlänge einer Materialprobe bezogene Längenänderung bei Einwirken einer Kraft. Unterschieden wird zwischen elastischer Dehnung, bleibender (plastischer) Dehnung und Gesamtdéhnung. Siehe auch Reißdehnung.

Druckverschlussbeutel

Der Druckverschluss gewährleistet ein bequemes, mehrfaches Öffnen und Schließen des Beutels. Durch leichten Druck entlang der Druckverschlussleiste wird der Beutel sicher verschlossen.

Duplofolie

Verbundfolie aus zwei gleichartigen Folien.

Durchstoßprüfung

Die Prüfung dient zur Bestimmung des Widerstands, den eine eingespannte Probe dem Durchdringen eines Durchstoßkörpers bestimmter Form und Abmessungen entgegensetzt.

Duroplast

Kunststoff, der durch Aushärtung in einen vernetzten unlöslichen Zustand übergegangen ist und im Gegensatz zu Thermoplasten nicht mehr umgeformt werden kann.

E**Einreißwiderstand, Einreißstop**

Widerstand gegen das Einreißen an einer unverletzten Kante eines Packstoffs.

Einwegverpackung

Die Einwegverpackung ist nur für einen einzigen Transport bestimmt. Das kann z. B. darin begründet liegen, dass eine Rückführung und erneute Verwendung nicht wirtschaftlich ist, die Verpackung weiteren Transporten nicht stand hält oder dass es sich bei dem Packgut um Unikate handelt, die eine ganz speziell zugeschnittene Verpackung erfordern (z. B. Holzkisten für Maschinen). Wird eine Einwegverpackung mehrfach benutzt, kann es im Schadenfall zu Problemen kommen, da es sich um mangelhafte Verpackung aufgrund von Mehrfachnutzung handelt. Beispiele für Einwegverpackungen sind:

- Einwegflaschen
- Joghurtbecher
- Holzkisten
- Wellpappschachteln
- Einwegpaletten.

Elastomere

Formfeste, aber elastisch stark verformbare Kunststoffe.

Entsorgung von Umreifungsbändern

Kunststoffbänder aus PP und PET werden dem Recycling zugeführt. Bänder müssen nach Kunststoffarten getrennt werden, frei von Metallhülsen und nicht zu stark verschmutzt. Kunststoff-Umreifungsbänder aus verkleimten Polyesterfäden oder aus Polyestergewebe können thermisch verwertet werden. Stahlband wird über den Altmetallhändler entsorgt.

Erweichungsbereich

Temperaturbereich, in dem thermoplastische Packstoffe in weichen, formbaren, d. h. plastischen Zustand übergehen.

E-Welle

Mikrowelle bei Wellpappe, die Wellenhöhe beträgt 1,0 – 1,9 mm.

Extruder

Maschine, die feste bis flüssige Formmasse aufnimmt und aus einer Öffnung vorwiegend kontinuierlich presst. Dabei kann die Formmasse verdichtet, gemischt, plastifiziert, homogenisiert, chemisch umgewandelt, entgast oder begast werden.

Extrusionsfolie

Nach dem Extrusionsverfahren aus Thermoplasten hergestellte Folie.

Man unterscheidet Extrusions-Flachfolie (aus Breitschlitzdüse) und Extrusions-, Blas- oder Schlauchfolie (aus Ringdüse).

F**Faltenschlauch**

Packstoffschlauch, flachliegend, mit in beiden Längskanten eingelegter Seitenfalte.

Farbechtheit

Beständigkeit von Einfärbungen und Drucken gegen verschiedenartige genormte Einwirkungen physikalischer und/oder chemischer Art.

Flachfolie

Folie, durch Extrudieren (Breitschlitzdüse), Gießen oder Kalandrieren hergestellt bzw. auch durch Aufschneiden von Schlauchfolie in Längsrichtung erhältlich.

Flachkrepp (flat crepe paper)

Wird benötigt zum Abkleben bei Lackierarbeiten zum Bündeln, Kennzeichnen usw. Flachkrepp besteht aus Papier, welches in der Regel einseitig auf der Oberfläche lackiert oder imprägniert ist. Die Dicke des Bandes beträgt in der Regel max. 0,2 mm. Flachkrepp lässt sich bis zu 15 % seiner ursprünglichen Länge bis zu seinem Zerreißpunkt ausdehnen.

Flachschauch

Packstoffschlauch, flachliegend ohne Seitenfalten.

Flammschutzmittel

Sammelbezeichnung für anorganische oder organische Stoffe, die Packstoffe flammhemmend ausrüsten; sie sollen die Entflammung verhindern, die Entzündung behindern und die Verbrennung erschweren.

Folie

Flächiger, flexibler Packstoff aus Metall oder Kunststoff, Mindest- und Höchstdicke sind vom Werkstoff abhängig.

Folienschlauch:

1. in Schlauchform extrudierte Folie (siehe auch Schlauchfolie)
2. zu einem Schlauch verarbeitete Folienbahn eines flächigen Packstoffs, der nach Überlappung der Längsseite durch Schweißen, Siegeln oder Kleben entstanden ist.

F-Welle

Miniwelle bei Wellpappe, die Wellenhöhe beträgt 0,6 – 1,0 mm.

G**Gasdurchlässigkeit**

Eigenschaft eines Packstoffs, Gase durchtreten zu lassen; sie beruht auf seiner Poro-

sität und/oder auf der Löslichkeit der Gase im Packstoff oder auf dem Maß für den Durchtritt eines Gases durch den Packstoff unter festgelegten Bedingungen (z. B. Partialdruckdifferenz des Gases). Das durchgetretene Gasvolumen (oder die -menge) je Flächen- und Zeiteinheit dient zur Beurteilung.

Gefahrgutverpackung

Versandpackung, die den verkehrsrechtlichen Vorschriften für die Beförderung gefährlicher Güter entspricht.

Gestreckte Folie (orientierte Folie)

Kunststoffolie, die in Längsrichtung (monoaxial) oder in Längs- und Querrichtung (biaxial) bei der Herstellung verstreckt wurde. Die Streckung ist erst bei Erwärmung in den thermoplastischen Bereich vollständig rückgängig zu machen.

GKV

Gesamtverband der kunststoffverarbeitenden Industrie.

GKV-Klausel**(Prüf- und Bewertungsklausel)**

Prüf- und Bewertungsklausel für Polyethylen-Folien und Erzeugnisse daraus, aufgestellt vom Fachverband Verpackung und Verpackungsfolien im GKV und hinterlegt bei der Bundesanstalt für Materialprüfung in Berlin.

Granulat

Kunststoffkörner, die durch Zerteilen einer plastifizierten Masse in Körner möglichst gleicher Form und Größe entstehen.

H**Handelsübliche, seemäßige und beanspruchungsgerechte Verpackung**

Die Bezeichnung einer Verpackung als handelsübliche bzw. seemäßige Verpackung war lange Zeit weitverbreitet und ist es zum Teil immer noch. Da es sich hierbei jedoch um relativ „schwammige“ Begriffe handelt und eine genaue Definition einer solchen Verpackung nicht gegeben ist, sollte sie vermieden werden. Auch eine schlechte Verpackung kann handelsüblich sein. Die handelsübliche Verpackung richtet sich nur nach bestimmten Gepflogenheiten, die im Land des Versenders üblich sind. Man muss hierbei die Anforderungen berücksichtigen, die während des Transportes an die Ware gestellt werden, wie Reiseroute, Dauer der Reise, Bestimmungsort, Lagerdauer, evtl. Nachreisen. Mit der Bezeichnung seemäßige Verpackung soll zum Ausdruck gebracht werden, dass die Verpackung zusätzlich noch den Belastungen des Seetransportes und damit den höheren Beanspruchungen standhalten soll. Es wird dabei jedoch oft nicht beachtet, dass die größten Belastungen nicht während des Seetransports selber auftreten, sondern beim Umschlag der Waren (durch Stoßen,

Schieben, Umstürzen etc.). Die Bezeichnungen handelsübliche und seemäßige Verpackung führen in Problemfällen immer wieder zu Streitigkeiten, da sie nicht definiert sind. Es ist daher sinnvoll, in vertraglichen Abmachungen die Art der Verpackung genau zu definieren. Dies kann z. B. durch Angabe der folgenden Kriterien erfolgen:

- Packstoff
- Packmittel
- Packhilfsmittel
- Einzuhaltende Normen und Gesetze
- Ausführungsart
- Festigkeitsanforderungen

In den Versicherungsbedingungen wird mittlerweile von beanspruchungsgerechter Verpackung gesprochen, wodurch eine genauere Beschreibung der Verpackung erreicht wird und im Schadenfall eher beurteilt werden kann, ob eine Verpackung ausreichend oder mangelhaft war.

HD-PE

Polyethylen hoher Dichte (high density), $D > 0,930 \text{ g/cm}^3$.

Heißschmelz-Kleber (hotmelt adhesive)

Diese Kleber bestehen aus trockenen, nicht klebenden Kunstharzen, die durch hohe Temperaturen von 130 °C bis 180 °C aufgeschmolzen werden und nach dem Erkalten einen hohen Grad von Klebrigkeit und Klebkraft behalten. Vorteile des Hotmelt-Klebers liegen in seiner sehr hohen Klebkraft bei Normaltemperaturen, seine Nachteile in Empfindlichkeit gegenüber Temperaturen über 40 °C und UV-Strahlung, mangelnder Resistenz gegen Weichmacher und geringer Alterungsbeständigkeit. Durch Beimischungen werden diese negativen Eigenschaften jedoch vermindert. Dadurch können zum Beispiel Hotmelt-Kleber weitgehend weichmacherbeständig werden.

Heißsiegel

Verbinden der thermoplastischen Beschichtung von Trägerstoffen unter Einwirkung von Wärme und Druck, wobei die Trägerstoffe selbst nicht plastisch werden.

Hochfrequenzschweißen

Verfahren zum Schweißen von Packstoffen. Es eignet sich nur für Thermoplaste mit hohen dielektrischen Verlusten. Der Kunststoff wird durch die Wirkung eines hochfrequenten Wechselfelds erwärmt und unter Druck geschweißt (siehe DIN 1910 Teil 1 bis Teil 5, Teil 10 bis Teil 12).

Hochkrepp (high stretch crepe paper)

Darunter versteht man ein Papierband, welches stark geleimt, in der Regel nicht lackiert, sich um mindestens 40 % seiner ursprünglichen Länge bis zu seinem Zerreißpunkt ausdehnen lässt.

K

Kalanderfolie

Im Walzverfahren auf Kalandern (beheizbare Walzenaggregate) hergestellte Folie.

Kaltsiegeln

Siehe Kontaktkleben.

Kaschieren

Verbinden zweier oder mehrerer, meist verschiedenartiger Packstoffe durch Kaschierklebstoff.

Kautschuk-Kleber (rubber-solvent adhesive)

Diese bestehen aus Naturkautschuk, welcher zermahlen und dann mit Lösungsmitteln wie Benzin vermischt wird. Dabei löst sich der Gummi auf und eine zähe Klebmasse entsteht. Hohe Klebkraft und sehr gute Scherfestigkeit zeichnen den Kleber aus.

Nachteile: Durchschnittliche Temperatur und Alterungsbeständigkeit sowie mangelnde Resistenz gegen UV-Strahlung und Empfindlichkeit gegen niedrige (unter 10 °C) als auch erhöhte (ab 50 °C) Temperaturen.

Klebeband

Kunststoff-, Papier- oder Textilband mit oder ohne Verstärkung, meistens einseitig mit einer Haftklebstoffschicht versehen.

Klebkraft (adhesion power)

Dieser Begriff ist identisch mit Adhäsion. Darunter versteht man die Kraft, die benötigt wird, um ein auf eine Oberfläche aufgeklebtes Klebeband wieder abzuziehen. Um vergleichbare Werte zu erzielen, wird bei Laborversuchen nach festen Normen geprüft: So wird ein 25 mm breites Klebeband auf eine polierte Stahlplatte geklebt und dann mit konstanter, festgelegter Geschwindigkeit im Winkel von 180° abgezogen und die dafür benötigte Kraft in KP oder N gemessen.

Klebrigkeit (tack)

In der Regel hat ein sich sehr „klebrig“ anfassendes Material keine innere Festigkeit, also keine Kohäsion. Honig ist hierfür das beste Beispiel. Trotzdem wird für raue, unebene und staubige Untergründe häufig ein sehr klebriges Material benötigt. Die Klebrigkeit wird durch den Kugeltest gemessen. (Siehe Kugeltest)

Klimatische Vorbehandlung (Klimatisieren)

Maßnahme, um Packstoffe, Packmittel und Packungen zwecks Verarbeitung oder Prüfung in Bezug auf Feuchtigkeit und Temperatur mit einer definierten Atmosphäre (Verarbeitungsraum, Klimaraum) ins Gleichgewicht zu bringen.

Kohäsion (cohesion)

Kraft, die benötigt wird, um die Kleberschicht zu spalten. Kleber mit niedriger Kohäsion

hinterlassen beim Abziehen des Klebebandes Rückstände auf der vorher verklebten Oberfläche.

Kontaktkleben

Verbinden von Trägerstoffen, deren zu verbindende Flächen mit einem Klebstoff beschichtet worden sind und die nach An-trocknen des Klebstoffes unter Einwirkung von Druck Schicht auf Schicht haften.

Korrosionsschutzfolie

Beschichtete Folie, die durch Abgabe geeigneter Stoffe in der Dampfphase das Packgut vor Korrosion schützt.

Kugeltest (rolling ball tack test)

Zur Ermittlung der Klebrigkeit rollt eine Stahlkugel von einer schiefen Ebene auf die Kleberseite. Je kürzer der Weg ist, den die Kugel darauf zurücklegen kann, umso klebriger ist der Kleber. Der Kugeltest wird in cm gemessen. Der Test ist sehr umstritten, da keine genauen Daten erfasst werden können.

Kunststofffolie

Ein- oder mehrschichtige Kunststoffbahn auf homogener oder heterogener Rohstoffbasis mit kompakter oder kompakter und zelliger Struktur.

L

Lagerung (storage)

Bei der Lagerung von Klebebändern ist zu beachten, dass die Bänder dunkel und bei einer Temperatur von ca. 18 °C gelagert werden. Die meisten Klebebänder besitzen eine gute Alterungsbeständigkeit, sodass der Zeitfaktor eine geringere Rolle spielt.

LD-PE

Polyethylen niedriger Dichte (low density), $D < 0,930 \text{ g/cm}^3$.

Luftdurchlässigkeit

Siehe Gasdurchlässigkeit.

Luftpolsterfolie

Zwei verbundene Kunststofffolien, zwischen denen Luftblasen diagonal versetzt eingeschlossen sind. Sie schützen vor Bruch, Staub, Feuchtigkeit, Kälte und Kratzern. Für den Versand von elektronischen Teilen wird antistatische Luftpolsterfolie (meist rosa eingefärbt) empfohlen.

M

Mehrwegverpackung

Die Mehrwegverpackung ist im Gegensatz zur Einwegverpackung für mehrere Umläufe vorgesehen, wodurch die Anzahl an Verpackungen und damit auch die Menge des

Verpackungsmülls gesenkt wird. Mehrwegverpackungen müssen im Gegensatz zu Einwegverpackungen stabiler konstruiert werden, da sie höher beansprucht werden. Eine weitere Forderung an Mehrwegverpackungssysteme ist die problemlose und kostengünstige Rückführung, d. h., diese Verpackungen müssen so konstruiert sein, dass sie zusammenfaltbar oder zerlegbar sind. Beispiele für Mehrwegverpackungen sind:

- Getränkeboxen
- Mehrwegflaschen
- Joghurtgläser
- Mehrwegboxen aus Holz mit Klappverschlüssen
- zusammenlegbare Wellpappe/ Holz-Verbundkonstruktionen

Memory-Effekt

Umreifungsbänder aus Kunststoff, die längere Zeit auf einer Spule gewickelt sind, behalten einen Teil der Formatanpassung auch nach dem Verarbeiten der Bänder bei (Memory). Dadurch kann es im Bänderbereich von Umreifungsanlagen zu Störungen kommen.

Metallisieren

Oberflächenbehandlung eines Trägerstoffs zur Erzielung einer metallischen Auflage (bedampfen).

Monofolie

Folie, die aus einer homogenen Schicht besteht.

Müllsack

Sack aus Papier oder Kunststoff zur Aufnahme von Abfall mit einem Volumen von maximal 110 Litern (siehe auch DIN 55 465).

O

Oberflächenbehandlung

Beflammen, Beflocken, Beizen, Eloxieren, Hobeln, Lackieren, Polieren, Sandstrahlen, Schleifen u. Ä. zum Verbessern des optischen Aussehens und zum Erhöhen des Schutzes gegen z. B. physikalische Einflüsse.

Opak

Lichtundurchlässig.

Opazität

Maß für die Verminderung der Lichtundurchlässigkeit.

Oxidationsschutzmittel

Mittel, das in einer Packung zusammen mit dem Packgut verpackt ist, um dieses gegen Oxidation zu schützen.

P

Packhilfsmittel

Packhilfsmittel sind Materialien, die die

Festigkeit der Packmittel erhöhen oder erst möglich machen, wie Nägel, Klebebänder, Klammern und Umreifungen, die den Zusammenhalt von Kisten und Schachteln gewährleisten. Ebenfalls zu den Packhilfsmitteln gehören Label, wie Etiketten auf Getränkeflaschen, die Bänderrollen auf Dosen und Verschlüsse von Flaschen und Gläsern, Kennzeichnungsmittel (z. B. Warnzettel), Trockenmittel, Sicherungsmittel (z. B. Plomben, Siegel) oder Polstermittel (Eckpolster, Luftkissen usw.).

Packmittel

Packmittel ist die Bezeichnung für das Behältnis, in dem das Packgut (die Ware) verpackt wird. Es werden z. B. folgende Packmittel unterschieden: Schachtel, Kiste, Verschlag, Sack, Dose, Tonne, Glas, Flasche, Kanister, Beutel, Schrumpfhaut etc.

Packstoffe

Als Packstoffe werden die Materialien bezeichnet, aus denen die Verpackung besteht. Beispiele hierfür sind: Papier, Karton, Vollpappe, Wellpappe, Holz, Blech, Kunststoff, Glas etc. Diese Bezeichnungen stellen jedoch nur Oberbegriffe dar. Um eine genaue Definition des Packstoffes zu erhalten, muss noch die genaue Ausführung angegeben werden:

- Holzverpackungen können z. B. aus Holzarten, wie Fichte, Tanne, Kiefer, Rotbuche oder Pappel, bestehen.
- Kunststoffverpackungen werden aus Polyethylen (PE), Polypropylen (PP), Polyurethan (PU), Polystyrol (PS), Polyamiden (PA) etc. hergestellt.
- Bei Wellpappen werden u. a. die Anzahl der Wellen, die Wellengröße, die Materialdicke und die Flächengewichte angegeben.
- Papier wird je nach Eigenschaft in verschiedene Sorten unterschieden, wie Packpapier, nassfestes Papier, Krepppapier, beschichtete Papiere mit Sperrschichtmaterial oder behandelte Papiere, z. B. mit VCI (Volatile Corrosion Inhibitor).

Packstück (Paket)

Ergebnis der Vereinigung von Packgut und Verpackung, besonders für den Transport geeignet.

PE (polyethylene)

Abkürzung für Polyäthylen. Einige Trägerfolien bestehen aus Polyäthylen. PE-Kunststofffolien sind weich und extrem dehnfähig, besitzen eine hohe Dichtigkeit, jedoch nur geringe Reißfestigkeit. Polyäthylen ist sehr empfindlich gegen UV-Strahlung. Dem Tageslicht ausgesetzt verrottet Polyäthylen von selbst, ohne Rückstände zu hinterlassen. Deshalb wird das Material als umweltfreundlich eingestuft. PE-Folien sind jedoch resistent gegen Lösungsmittel. Im Klebebandbereich sind sie für die Herstellung schwachhaftender Schutzfolien, für die unterirdische Rohrisolierung sowie den

Siebdruckbereich wichtig.

- Polyethylen hoher Dichte (PE-HD): Polyethylen mit einer Dichte $> 0.930 \text{ g/cm}^3$.
- Polyethylen niedriger Dichte (PE-LD): Polyethylen mit einer Dichte $< 0.930 \text{ g/cm}^3$.

Plastifizieren

Überführen einer Formmasse in einen hinreichend fließfähigen Zustand.

Polyamid (PA)

Thermoplastisches Polykondensationsprodukt, verarbeitbar zu Folien und Packmitteln.

Polyester

Hochmolekulares Veresterungsprodukt von mehrwertigen Alkoholen mit mehrbasischen Säuren. Thermoplastische Polyester werden zu Folien und Packmitteln, härtbare Polyester zu starren Packmitteln verarbeitet.

Polyethylenterephthalat (PET)

Durch Kondensation von Dimethylterephthalat (DMT) oder Terephthalatsäure mit Ethylenglykol hergestellter linearer Polyester.

Polyolefine

Polymerisate olefinischer Monomere (Ethylen, Propylen usw.). Zu dieser Gruppe zählen z. B. die Kunststoffe Polyethylen und Polypropylen.

Polypropylen (PP)

Thermoplastisches Polymerisationsprodukt des Propylens, verarbeitbar zu Folien, Packmitteln und Beschichtungen.

Polyurethan (PUR)

Duroplastische, thermoplastische oder elastomere Vernetzungsprodukte von Isocyanatgruppen, verarbeitbar zu Schaumstoffen und Beschichtungen.

PU (polyurethane)

PU ist die Abkürzung für Polyurethan-Kunststoff. Als Trägermaterial in Form von PU-Schaum spielt dieser Kunststoff eine große Rolle. Außerdem werden auch PU-Filme sowie Folien von extremer Dehn- und Reißfähigkeit hergestellt. PU-Schaum dient als Träger für Spiegelklebeband.

Polystyrol (PS)

Thermoplastisches Polymerisationsprodukt des Styrols (auch Copolymer), verarbeitbar zu Folien, Packmitteln und Schaumstoffen.

Polyvinylchlorid (PVC)

Thermoplastisches Polymerisationsprodukt des Vinylchlorids, auch aus Copolymeren oder Mischpolymerisaten, verarbeitbar zu Folien, Packmitteln und Beschichtungen (siehe PVC-weich, PVC-hart).

Polyvinylchlorid-hart (PVC-hart, PVC-U)

Weichmacherfreies Polyvinylchlorid.

Polyvinylchlorid-weich (PVC-weich, PVC-P)

Weichmacherhaltiges Polyvinylchlorid.

PP-Film (OPP-Film)

Aus Polypropylenfilmen werden in sehr großem Umfang Verpackungsbänder hergestellt. PP-Filme sind beständig gegen Laugen, Säuren und Lösungsmittel. Sie sind reißfest und einreißfest, dazu außergewöhnlich preiswert. Da PP-Filme sehr empfindlich gegen UV-Strahlung reagieren, verrotten diese Filme im Freien ohne Spuren zu hinterlassen. Aus diesem Grunde gelten PP-Folienbänder als sehr umweltfreundlich. Aluminisierte PP-Folienbänder werden zur Verklebung von Dämmmaterialien eingesetzt.

PVC-Folie (vinyl foils)

Vielfach dienen PVC-Folien als Träger für Klebebänder. Im Verpackungsbereich handelt es sich dabei um Hart-PVC-Folien, im Isolierbereich Weich-PVC-Folien. Hart-PVC-Folien sind sehr reißfest und gut bedruckbar. Grundsätzlich besitzen PVC-Folien eine gute UV-Stabilität. Klebebänder mit Trägern aus PVC-Folien werden darum häufig im Außenbereich eingesetzt.

R**Rapport**

Einheit des Druckbilds, das sich regelmäßig wiederholt.

Rapportdruck

Druck, bei dem die Rapportlänge der Größe der Verpackung entspricht, sodass das Druckbild auf jeder Verpackung an gleicher Stelle erscheint.

Recycling

Wiederverwertung von Erzeugnissen durch stoffliches, chemisches oder thermisches Recycling.

Reibschweiß-Verschluss

Methode zum Verschließen von Kunststoffbändern. Dabei werden die Bandflächen mit einer Frequenz von 200 bis 300 Hertz so lange gegeneinandergerieben, bis die erforderliche Temperatur zum Verschweißen der Bandenden erreicht ist. Vorteil dieser Methode: Es sind keine Bandklemmen oder Metallplomben erforderlich.

Reißdehnung

Längenänderung der Probe bei der Zugprüfung an Kunststoffen beim Eintreten der Reißkraft.

Reißfestigkeit (tensile strength)

In der Regel wird die Reißfestigkeit mit einer Zugprüfmaschine ermittelt. Dabei werden beide Enden eines 25 mm breiten Klebe-

bandes fest eingespannt, wonach eines der Enden dem anderen Ende entgegengesetzt langsam mit einer genormten Geschwindigkeit gezogen wird, bis das Klebeband reißt. Die dafür aufgewandte Kraft wird in Newton (N) angegeben. Der Kleber spielt bei dieser Prüfung keine Rolle. Große Schwankungen treten jedoch häufig auf, da die fabrikationsbedingten Ungleichmäßigkeiten der Träger eine entscheidende Rolle spielen. Aus diesem Grunde wird in der Regel ein Mittelwert von mindestens 20 Messungen als Reißfestigkeitswert angegeben.

Restspannung

Diese Materialeigenschaft ist ein wichtiger Faktor, um Transportsicherheit auch bei schrumpfendem Packgut zu gewährleisten. Umreifungsband aus Polypropylen (PP) z. B. hält auch ein geschrumpftes Packgut noch fest zusammen. Bänder aus verleimten Polyesterfäden schrumpfen unter Hitzeentwicklung. Dadurch eignen sie sich z. B. gut zur Fixierung von Holz, das getrocknet wird und dabei an Volumen verliert. Stahlband hingegen besitzt diese Eigenschaft der Rückdehnung nicht. Bei Ladungen, die mit Stahlband gesichert werden, sollte die Spannung der Umreifung also regelmäßig überprüft werden.

Rückstellvermögen

Eigenschaft von Packstoffen, nach Einwirkung von Formänderungskräften mehr oder weniger in ihre Ausgangslage zurückzukehren.

S**Säbel**

Seitliche Krümmung eines Umreifungsbandes. Ein zu großer Säbel kann im Einschubbereich des Bandes von automatischen Umreifungsanlagen Störungen verursachen.

Schaumstofffolie

Folie aus Kunststoff mit homogener innerer Zellenstruktur und geschlossener Oberfläche (siehe auch DIN 7726 Teil 1).

Schlauchfolie (Blasfolie)

Thermoplastische Folie, die in Schlauchform extrudiert und zur Erzielung eines bestimmten Innendurchmessers und einer bestimmten Wanddicke im noch plastischen (teilweise elastischen) Zustand aufgeblasen wird.

Schneckenextruder

Extruder, bei dem eine oder mehrere sich in einem Zylinder drehende Schnecke/n Formmasse vorwiegend kontinuierlich aus einer Öffnung pressen.

Schrumpffolie

Durch Recken vorbehandelte, thermoplastische Folie, die durch Wärmeeinwirkung schrumpft.

Schrumpfverpackung

Beim Schrumpfen wird das Packgut von einer Schrumpffolie (Flach- oder Schlauchfolie) umschlossen, an noch offenen Stellen verschweißt und von der Folienbahn getrennt oder mit einer Schrumpfhäube abgedeckt. In Abhängigkeit von Form und Gewicht des Packgutes sind als Packstoff PE- oder Weich-PVC-Folien mit einer Dicke von 0,01 bis 0,2 mm einzusetzen, wobei PE-Folien besonders für schweres Packgut geeignet sind. Im Schrumpfen oder mit besonderem Handgerät wird die Folie von außen erwärmt. Dabei wird die in der Folie vorhandene „eingefrorene“ Spannung freigesetzt. Schrumpffolien werden sowohl monoaxial (in einer Richtung) als auch biaxial (in zwei Richtungen) verstreckt hergestellt. Während des Abkühlvorganges schmiegt sich die Folie dann mit sehr geringem Flächendruck an das Packgut an. Soll die Schrumpfverpackung u. a. als Transportsicherung dienen, ist die VDI-Richtlinie 3968 Blatt 4 zu berücksichtigen. Hinsichtlich der Druckfestigkeit der Packgüter sowie variierender Ladungsfläche, -höhe und -gewicht gibt es keine Einschränkungen. Scharfkantige Packgüter sollten mit entsprechend dicker Folie oder Kantenschutz geschrumpft werden. Beim Schrumpfen von Palettenladungen sollte die Folie so eingesetzt werden, dass sie über den unteren Rand des Palettendecks reicht; nur so kann die Ladung nicht verrutschen und als funktionelle Ladeinheit bezeichnet werden. Ist die Grundfläche des Packgutes kleiner als die Palettenfläche, ist sicherzustellen, dass das Packgut fest mit der Palette verbunden ist, bevor es geschrumpft wird. Staub- und Feuchtigkeitsschutz ist bei Innenlagerung gegeben. Besonders hygroskopische Waren erfordern eine Unterfolie auf der Palette oder andere Schutzmaßnahmen. Schrumpfverpackungen bieten psychologischen Diebstahlschutz.

Schweißen

1. Verbinden von Thermoplasten unter Einwirkung von Wärme mit oder ohne Druck.
2. Unlösbares Verbinden von Metallen in plastischem oder flüssigem Zustand der Schweißzone unter Anwendung von Wärme mit oder ohne Druck und mit oder ohne Anwendung von Schweißzusatzstoffen.

Schweißnahtfestigkeit

Widerstand der Schweißnaht gegen Auftrennen; kann aufgrund von Zugprüfungen beurteilt werden (statische und dynamische Prüfverfahren).

Schwergutverpackung

Versandverpackung für spezifisch und absolut schwere Packgüter.

Sichtprüfen

- Wahrnehmen, ob die Qualitätsmerkmale (QM) vorhanden sind

- Vergleichen, ob Übereinstimmung mit einem Normalmuster besteht,
- Schätzen, ob ungefähre Wertigkeit der QM vorliegt,
- Zählen, ob die genaue Anzahl der QM stimmt,
- Messen, ob die genaue Wertigkeit der QM vorliegt.

Siebdruck

Druckverfahren, bei dem die druckenden Stellen der Druckform (Schablone) durchlässig und die nicht druckenden Stellen undurchlässig sind. Es wird mit einer verhältnismäßig dicken Druckfarbe gedruckt, die mithilfe einer Rakel durch die Schablone auf dem Druckträger aufgebracht wird.

Siegeln

Siehe Heißsiegeln.

Spannungsverlust

Um die Transportsicherheit eines unreifen Packgutes zu gewährleisten, ist es wichtig, die Bandspannung zu erhalten. Kunststoffbänder verlieren z. B. schon nach kurzer Zeit an Bandspannung. Dabei ist der Spannungsverlust bei Umreifungsbändern aus Polypropylen (PP) deutlich größer als bei PET-Bändern.

Sperrschichtmaterial

Packstoff mit definierter, geringer Durchlässigkeit für Flüssigkeiten, Wasserdampf oder bestimmte Gase.

Spleißen

Man spricht von Spleißen, wenn ein Umreifungsband aus Kunststoff in der Längsrichtung ausfasert. Dies kann bei mechanischer Beanspruchung wie z. B. Schneiden des Bandes unter Spannung geschehen.

Streckpackung (Stretchpackung)

Packung, die durch Umhüllen des Packgutes mit einer Dehnfolie entstanden ist, die dabei gedehnt (oder gestreckt) wurde.

Stretchfolie (Streckfolie)

Elastische, dehn-, stretch- bzw. streckfähige Folie zum Umhüllen von Packgut.

Stretch-Verpackung

Beim Strecken (Stretchen) werden eine oder mehrere Flachfolien mechanisch unter Spannung gebracht und wendelförmig um das Packgut gewickelt. In Abhängigkeit von Form und Gewicht des Packgutes sind als Packstoff PE- oder Weich-PVC-Folien mit einer Dicke von 0,01 bis 0,05 mm einzusetzen, wobei die Streckverpackung jedoch nur bei geringen Gewichten und festen Verbunden angewendet werden sollte. Das Foliendeck wird versiegelt oder angestrichen. Die Ladeinheit wird durch die Spannung zusammengehalten. Soll die Streckverpackung u. a. als Transportsicherung dienen, ist die VDI-Richtlinie 3968 Blatt 5 zu berücksichtigen. Die Vorspannung beim Stretchen darf die Druckfestigkeit des

Packgutes nicht überschreiten. Mit niedriger Vorspannung reduziert sich jedoch eine Transportsicherung. Die Transportsicherung wird durch Über- oder Unterstapelung der Palettengrundfläche ebenfalls vermindert. Für unterschiedliche Ladungsflächen, -höhe und -gewicht gibt es keine Einschränkungen. Scharfkantige Packgüter sollten nur mit Kantenschutz gestreckt werden, da sich bereits beim Streckvorgang Risse bilden können. Beim Strecken von Palettenladungen sollte die Folie so eingesetzt werden, dass sie über den unteren Rand des Palettendecks reicht; nur so kann die Ladung nicht verrutschen und als funktionelle Ladeinheit bezeichnet werden. Staub- und Feuchtigkeitsschutz bei der Innenlagerung kann nur mit zusätzlichem Ladungsdeckblatt erreicht werden. Besonders hygroskopische Waren erfordern ebenfalls ein Ladungsdeckblatt sowie eine Unterfolie auf der Palette oder andere Schutzmaßnahmen. Streckverpackungen bieten psychologischen Diebstahlschutz.

Streudruck (Fortlaufdruck)

Druck, bei dem die Rapportlänge nicht mit der Größe der Verpackung übereinstimmt, der Abstand der Vielfachdruckbilder auf dem Druckträger aber so gewählt ist, dass auf jeder Verpackung mindestens ein vollständiges Bild erscheint.

T

Tack

Anfangsklebrigkeit, gemessen unter sehr geringem Druck und kurzer Kontaktzeit.

Tapen

Laschenverbindung bei Wellpappkisten mithilfe von Klebeband.

Teleskopieren (telescoping)

Von Teleskopieren spricht man, wenn sich ein Klebeband, hervorgerufen durch starken inneren Druck, seitlich trichterförmig, teleskopartig herauschiebt. Das Band schiebt deshalb seitlich heraus, da es durch die oben liegenden Klebebandschichten nicht nach unten ausweichen kann. Diese Deformation, welche die Klebeeigenschaften nicht beeinflusst, entsteht durch zu stramme Wicklung während der Herstellung des Klebebandes oder durch späteres Aufquellen, wenn das Klebeband ungeschützt hoher Luftfeuchtigkeit ausgesetzt ist.

Temperaturbereich (operating temperature)

Bei steigenden Temperaturen steigt die Klebrigkeit und sinkt die Klebkraft von Klebebandern (ausgenommen wärmehärtender Kleber). Bei fallenden Temperaturen geht zwar die Klebrigkeit zurück, die Klebkraft steigt jedoch nur im Bereich mittlerer Temperaturen von ca. 18 °C bis 25 °C.

Wenn Klebebänder kalt gelagert werden, müssen sie zu ihrer Verarbeitung wieder auf Raumtemperaturen von ca. 20 °C gebracht werden.

Temperaturbeständigkeit

Eigenschaft eines Packstoffes oder Packmittels, bei verschiedenen Temperaturen oder einer bestimmten Temperatur für gewisse Anforderungen geeignet zu bleiben.

Thermoplast

In bestimmtem Temperaturbereich plastisch formbarer, unterhalb des Bereiches wieder formstabiler Kunststoff.

Tiefdruck

Druckverfahren, bei dem die druckenden Stellen der meist zylindrischen Druckform durch Ätzung oder Gravur gebildete Vertiefungen (Näpfchen) sind. Nach dem Einfärben wird die Druckfarbe von den nicht druckenden Stellen durch eine Rakel (Rakeltiefdruck) oder eine Wischvorrichtung entfernt (siehe auch DIN 16 515 Teil 1).

Tiefziehfolie

Folie, die sich zum Formen von Packmitteln und Packhilfsmitteln eignet:

- metallische Folie zur Kaltformung,
- (inkorrekt auch) thermoplastische Folie zur Warmformung.

Träger (carrier, backing)

Unter Träger versteht man das Material, auf dem der Kleber aufgetragen wird. Das sind in der Regel Folien, Gewebe oder Papier.

Transparenz

Maß für Lichtdurchlässigkeit.

Transportverpackung

Gemäß § 3 Abs. 1 Satz 4 der Verpackungsverordnung sind Transportverpackungen Verpackungen, die den Transport von Waren erleichtern, die Waren auf dem Transport vor Schäden bewahren oder die aus Gründen der Sicherheit des Transports verwendet werden und beim Verteiler anfallen.

Trennschichtmaterial

Flächiger Werkstoff mit einer ein- oder beidseitig aufgetragenen Beschichtung (z.B. Silikon), der sich von haftenden Substanzen rückstandsfrei leicht ablösen lässt.

Trennschweißen

Verfahren zum Schweißen von thermoplastischen Folien. Diese werden durch beheizte Vorrichtungen (z. B. Glühdraht, Heizleisten, Trennmesser) abgetrennt. Gleichzeitig werden die Schnittkanten der Trennstelle zu einer Naht verschmolzen.

U

Ultraschallschweißen

Verfahren, bei dem die aufeinander gepressten Verbindungsflächen von Packmittelteilen ohne Schweißzusatzwerkstoffe durch mechanische Schwingungen im Ultraschallbereich verschweißt werden.

Umreifen

Methode zur Ladungssicherung von Packstücken oder Paletten. Dabei werden diese mit einem vertikal und/oder horizontal verlaufenden Kunststoff- oder Stahlband fixiert.

Umreifungsband

Verschleißhilfsmittel aus bandförmigem Werkstoff, z. B. aus Stahl, Kunststoff, verstärktem Papier.

Umreifungs-Halbautomat

Der Anwender legt das Umreifungsband um das Packgut. Alles weitere – Spannen, Verschweißen und Abschneiden – erfolgt automatisch.

Umreifungs-Vollautomat

Das Packgut wird in den Umreifungsbe- reich der Maschine gebracht. Alle weiteren Schritte – Anlegen des Bandes, Spannen, Verschweißen und Abschneiden – erfolgen vollautomatisch. Ausgelöst wird der Umreifungsvorgang durch Handschalter, Fußtaste, Tischkontakt oder Fotozelle.

Umverpackung

Zur Umverpackung gehören gemäß dem § 3 Absatz 1 Satz 3 der Verpackungsverordnung: Verpackungen, die als zusätzliche Verpackungen zu Verkaufsverpackungen verwendet werden und nicht aus Gründen der Hygiene, der Haltbarkeit oder des Schutzes der Ware vor Beschädigung oder Verschmutzung für die Abgabe an den Endverbraucher erforderlich sind.

UV-Durchlässigkeit

Eigenschaft eines Packstoffs oder Packmit- tels, ultraviolette Strahlen durchzulassen.

UV-Strahlung (ultra-violet rays)

UV-Strahlen sind im Tageslicht, insbeson- dere im Sonnenlicht enthalten. Sie setzen in Kautschuk- und Heißschmelzklebern eine chemische Reaktion in Gang, die die molekulare Struktur in kürzester Zeit, im Extremfall sogar in Minuten zerstören kann. Klebebänder mit diesen Klebern müssen immer dunkel gelagert werden. Direkte Son- neneinstrahlung oder Außenbewitterung ist unbedingt zu vermeiden. Weitgehende Beständigkeit gegen UV-Strahlung weisen Acryl- und Butyl-Klebebänder auf.

V

Vakuumbedampfen

Siehe Bedampfen, Metallisieren.

VCI

Volatile Corrosion Inhibitor, siehe Korrosionsschutzfolie.

Verbundfolie

Flächiger Packstoff, bei dem mindestens zwei Folien durch Beschichten, Kaschieren oder Koextrudieren verbunden sind.

Verkaufsverpackung

Die Verkaufsverpackung wird in § 3 Absatz 1 Satz 2 der Verpackungsverordnung wie folgt beschrieben: Verpackungen, die als eine Verkaufseinheit angeboten werden und beim Endverbraucher anfallen. Verkaufsverpa- ckungen im Sinne der Verordnung sind auch Verpackungen des Handels, der Gastro- nomie und anderer Dienstleister, die die Übergabe von Waren an den Endverbraucher ermöglichen oder unterstützen (Servicever- packungen) sowie Einweggeschirr.

Versandverpackung

Verpackung, deren Ausführung von den Ver- sandanforderungen bestimmt ist und die im Allgemeinen als äußere Verpackung für das Packgut oder der Zusammenfassung einer Anzahl von Einzelpackungen, Grundpackun- gen und/oder Sammelpackungen dient.

W

Wasserbeständigkeit

Widerstandsfähigkeit eines Packstoffs oder einer Verpackung gegen Einwirkung von Wasser.

Wasserdampfdurchlässigkeit

1. Eigenschaft eines Packstoffs, Wasserdampf diffundieren zu lassen.
2. Wasserdampfmenge, die während einer festgelegten Zeit bei einem festgelegten Luftfeuchtegefälle und einer bestimmten Temperatur durch die Flächeneinheit des zu prüfenden Erzeugnisses diffundiert.

Wasserdurchlässigkeit

1. Eigenschaften eines Packstoffs, Wasser in flüssiger Form unter definierten Bedingungen durchtreten zu lassen.
2. Maß für den Durchtritt von Wasser durch den Packstoff unter festgelegten Bedingungen.

Z

Zugfestigkeit

Bei der Zugprüfung an Papier und Pappe Quotient aus der bei der Zugprüfung ermit- telten Höchstkraft und der ursprünglichen Querschnittsfläche der Probe, für Kunst- stoff die Zugspannung bei Höchstkraft. Die Zugfestigkeit eines Umreifungsbandes wird in Newton (N) pro mm² berechnet. Sie gibt die Kraft an, die ein Quadratmillimeter Band, ohne zu reißen, aushält. Bei geprägtem Kunststoffband kann sich das Oberflächen- profil sehr unterschiedlich auf die Zugwir- kung auswirken.

jafo**pack**

natürlich sicher

jafopack** GmbH**

Eisenstraße 18
30916 Isernhagen
Fon: 0511 97369-0
Fax: 0511 97369-27

Geschäftsführer:
Manfred Jantschik

Geschäftszeiten:

Mo – Do: 7:30 – 16:30 Uhr
Fr: 7:30 – 14:00 Uhr
[info@jafo**pack**.de](mailto:info@jafopack.de)
[www.jafo**pack**.de](http://www.jafopack.de)

Stand Mai 2018

Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen, abzurufen unter [www.jafo**pack**.de/agb](http://www.jafopack.de/agb)