

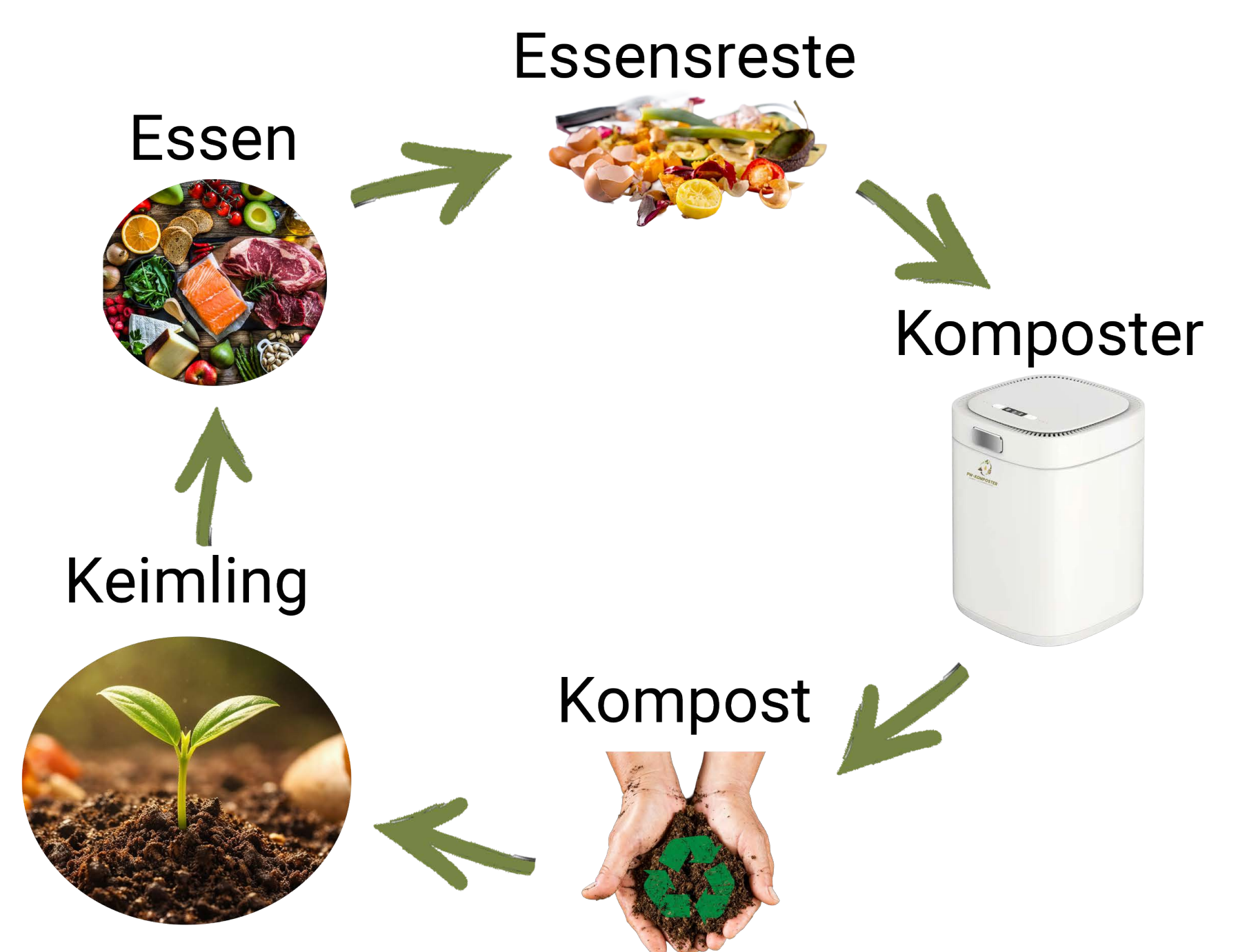
"Ihr idealer Küchenpartner"

Intelligenter Küchenkomposter

Verwandeln Sie Ihre Lebensmittelabfälle in Dünger

- ❑ Kontinuierlicher und schneller Zersetzungsprozess durch Bakterien
- ❑ Reduziert das Abfallvolumen um bis zu 90%
- ❑ Gewährleistet Geruchsneutralität und hält Schädlinge fern
- ❑ Spart Entsorgungskosten

Nachhaltig und sozial verantwortlich!



Merkmale

- Die PWK-100-Lebensmittelabfall-Kompostiermaschine wandelt biologisch abbaubare Abfälle oder Lebensmittelabfälle mithilfe mesophiler und thermophiler Mikroorganismen auf natürliche Weise in Kompost (Dünger) um
- Es handelt sich um einen vollautomatischen biomechanischen Komposter und kontinuierlichen organischen Abfallverwerter
- Geräuschlos, geruchlos, wartungsarm – es werden keine schädlichen Gase freigesetzt

Kompakt

- Ausgestattet mit einer durchdachten Konstruktion ist sie die perfekte Lösung für Hotels, Restaurants, Krankenhäuser und andere Einrichtungen

Einfache Bedienung

- Einfach den Deckel öffnen und Lebensmittelabfälle in das Gerät geben
- Sobald der Deckel geschlossen ist, beginnen Mikroben sofort mit der Kompostierung der Lebensmittelabfälle

Vorteile

- Beschleunigter, kontinuierlicher Prozess zur Umwandlung von Lebensmittelabfällen in Kompost
- Max. Reduktionsrate: 90 %
- Kompost muss nur einmal pro Woche entnommen werden
- Energieeffizient, ohne Abwasserableitung

Spezifikationen

Einfüllkapazität (Abfall)

- 100 bis 120 kg pro Tag
- 40 Tonnen pro Jahr

Behandlungszeit

- Arbeitszeit 24 Stunden

Durchschnittliche Abfallreduktion

- 85 bis 90%

Stromversorgung

- AC 380V, 60Hz

Max. Leistungsaufnahme

- 2 kW

Richtwert für Stromverbrauch

- Ø 100-150 kWh/Monat
- der tatsächliche Stromverbrauch kann je nach Nutzung variieren

Heizmethode

- Elektrische Beheizung

Einfüllöffnung

- Manuelle obere Einfüllklappe mit Magnetsensoren

Entnahmetür

- Manuelle Fronttür mit Magnetsensoren

Sicherheitsfunktionen

- Das Mischmesser stoppt automatisch, sobald eine geöffnete Tür erkannt wird
- Gut sichtbarer Not-Aus-Schalter

Abmessungen

- 1.532 x 782 x 1.100 mm
- Gewicht: 300 kg

Material

- Edelstahl

Einsatzbereiche

- Restaurants
- Hotels
- Krankenhäuser
- Gemeinschaften
- Kantinen

