



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
nach EN 15085-2:2020+A1:2023

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0029.010

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

RK Metalltechnik GmbH & Co. KG
In der Heimbach 1
34626 Neukirchen
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

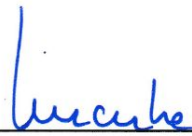
EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 18.12.2024 bis 19.01.2028

Düsseldorf, 18.12.2024
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) APPEL


Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0029.010

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22 22	t = 1.5 - 6 mm t = 1.5 - 10 mm	BW FW
135	1.1 1.1 1.2 1.2 1.2/1.1 1.2/1.1	t = 2.5 - 6 mm t = 3 - 12 mm t = 3 - 24 mm t = 3 - 40 mm t = 12.5 - 30 mm t = 15 - 33 mm	FW BW FW BW FW, Bolzen an 2,1 - 6 mm Rohr BW, Bolzen an 2,1 - 3,9 mm Rohr
141	1.1 1.4/1.2	t = 4 - 8.6 mm t = 3 - 40 mm	FW FW

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Rainer Köllner, EWE geb. am: 19.09.1970

1. Vertreter: Christian Rentsch, EWS geb. am: 05.07.1980

Weitere Vertreter: Christian Kurz, IWS geb. am: 10.04.1985

Bemerkungen:

Die Schweißaufsichtsperson Rainer Köllner ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.: DVSZERT/15085/CL1/029/16/3

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.