

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.2579-06

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-2579 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller:

BAUR METALL e.K.
Robert-Koch-Str. 6
D - 72359 Dotternhausen

Herstellerwerk(e):

(Produktionsstätte des Herstellers)

Robert-Koch-Str. 6
D - 72359 Dotternhausen

Norm:

EN 1090-2:2018+A1:2024

Ausführungsklasse:

bis EXC3

Schweißprozesse:

135 - MAG mit Massivdrahtelektrode
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

Grundwerkstoffe:

Baustähle $\leq$ S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

Verantwortliche**Schweißaufsichtsperson:**

(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bruno Georg Bidlingmaier, 04.10.1963, IWE

Vertreter:

(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Frank Baur, 26.09.1969, B
Günter Wehl, 21.06.1964, B

Bestätigung:

Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn:

(Tag der Erstaussstellung)

20.12.2013

Nächste Überwachung:

20.12.2028

Gültigkeitsdauer:

Dieses Zertifikat bleibt bis 20.06.2029 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen:

Schweißarbeiten in Ausführungsklasse EXC3 dürfen nur im Geltungsbereich der durchgeführten Qualifizierungen nach EN ISO 15614-1 oder EN ISO 15613 ausgeführt werden.

Ort/Datum:

Essen, den 28.05.2026

Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

