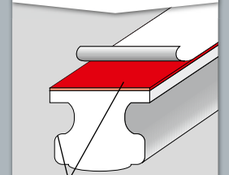
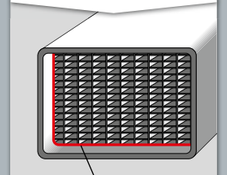
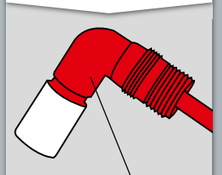
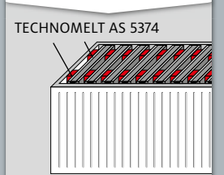
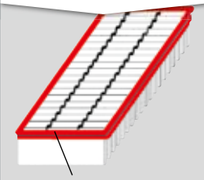
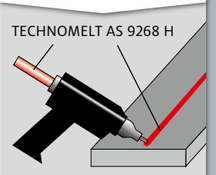
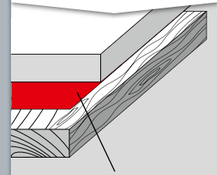
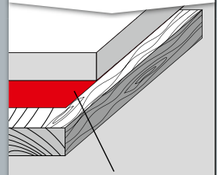
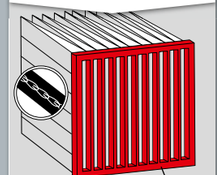
Schmelzklebstoffe (Hotmelts)

Auswahltabelle

	Thermoplastisches Abbinden						**Thermoplastisches Abbinden Chemisches Nachhärten**			
	Chemische Basis						**Chemische Basis**			
	Kautschuk	**Polyamid**		**Polyolefin**	**Ethylen-Vinylacetat**		**Polyurethan**			
							Lange Verarbeitungszeit		**Kurze Verarbeitungszeit**	
							Micro-Emission	**Standard**		
	Haftklebend	**Breites Haftspektrum**	**Niederdruck-Spritzguss**	**Haftung auf PP ohne Primer**	**Granulat**	**Sticks**	**Universell einsetzbar**	**Universell einsetzbar**	**Schnell abbindend**	
Lösung	**TECHNOMELT PS 8707**	**TECHNOMELT PA 6238**	**TECHNOMELT PA 657 BLACK**	**TECHNOMELT AS 5374**	**TECHNOMELT AS 3113**	**TECHNOMELT AS 9268 H**	**TECHNOMELT PUR 4655 ME**	**TECHNOMELT PUR 4663**	**TECHNOMELT PUR 3460**	
	 TECHNOMELT PS 8707	 TECHNOMELT PA 6238	 TECHNOMELT PA 657 BLACK	 TECHNOMELT AS 5374	 TECHNOMELT AS 3113	 TECHNOMELT AS 9268 H	 TECHNOMELT PUR 4655 ME	 TECHNOMELT PUR 4663	 TECHNOMELT PUR 3460	
Dichte	1,0 g/cm³	0,98 g/cm³	0,98 g/cm³	0,95 g/cm³	1,0 g/cm³	1,0 g/cm³	1,15 g/cm³	1,13 – 1,23 g/cm³	1,18 g/cm³	
Erweichungstemperatur	+105 bis +115 °C	+133 bis +145 °C	+150 bis +165 °C	+92 bis +104 °C	+99 bis +109 °C	+82 bis +90 °C	–	–	–	
Verarbeitungstemperatur	+150 bis +180 °C	+180 bis +220 °C	+180 bis +230 °C	+160 bis +200 °C	+160 bis +180 °C	+170 bis +190 °C	+130 bis +150 °C	+110 bis +140 °C	+100 bis +140 °C	
Offene Zeit	Haftklebend	Kurz	Kurz	Lang	Kurz	Kurz	Lang	4 – 8 Min.	1 Min.	
Schmelzviskosität bei +130 °C	–	–	–	–	17.000 – 23.000 mPa·s	–	10.000 mPa·s	6.000 – 12.000 mPa·s	6.000 – 15.000 mPa·s	
Schmelzviskosität bei +160 °C	–	21.000 – 33.000 mPa·s	–	–	6.600 – 8.800 mPa·s	24.000 – 30.000 mPa·s	–	–	–	
Schmelzviskosität bei +180 °C	3.200 – 4.800 mPa·s	10.000 – 16.000 mPa·s	8.600 mPa·s	2.250 – 2.950 mPa·s	3.800 – 5.800 mPa·s	–	–	–	–	
Gebindegrößen	15 kg Karton (Kissen)	20 kg Sack (Granulat)	20 kg Sack (Granulat)	13,5 kg Karton (Kissen)	25 kg Sack**, 500 kg Big-Bag**	10 kg Karton (Stick 11,3 mm Durchmesser)	2 kg Kerze, 20 kg Sack	300 g Kartusche, 2 kg Kerze, 20 kg Hobbock, 190 kg Fass	300 g Kartusche, 2 kg Kerze**, 20 kg Hobbock**	
	TECHNOMELT PS 8707 • Lösungsmittelfrei • Dauerklebrig • Gute Haftung auf • vielen Werkstoffen • Gute Temperaturbeständigkeit	**TECHNOMELT PA 6238** • Lösungsmittelfrei • Gute Haftung auf Metallen und Kunststoffen • Für Weich-PVC geeignet • Ölbeständig • Basiert auf nachwachsenden Rohstoffen	**TECHNOMELT PA 657 BLACK** • Lösungsmittelfrei • Niederdruck-Spritzguss • Ölbeständig • Hochtemperaturbeständig • Basiert auf nachwachsenden Rohstoffen	**TECHNOMELT AS 5374** • Lösungsmittelfrei • Klebt PP • Kurze Verarbeitungszeit	**TECHNOMELT AS 3113** • Lösungsmittelfrei • Geringe Nebelbildung • Kurze Abbindezeit • Geringer Schrumpf nach dem Abkühlen	**TECHNOMELT AS 9268 H** • Lösungsmittelfrei • Hotmelt-Sticks • Breites Haftspektrum • Kurze Verarbeitungszeit • Gute Schlagfestigkeit	**TECHNOMELT PUR 4655 ME** • Micro-Emission • Gute Wasserbeständigkeit	**TECHNOMELT PUR 4663** • Lösungsmittelfrei • Kurze Verarbeitungszeit • Niedrige Auftragungstemperatur • Hohe Temperaturbeständigkeit • Flammhemmend (IMO FTCP Teil 5)	**TECHNOMELT PUR 3460** • Lösungsmittelfrei • Mittlere Verarbeitungszeit • Niedrige Auftragungstemperatur • Hohe Temperaturbeständigkeit	

Praktische Hinweise

Zur Optimierung der Haftung auf Metallen wird empfohlen diese vorzuwärmen. Weitere Angaben entnehmen Sie bitte dem technischen Datenblatt.

* MicroEmission (ME), enthält weniger als 0,1 % Isocyanatmonomer und reduziert Isocyanatdämpfe um bis zu 90 %.
** Auf Anfrage

Schmelzklebstoffe (Hotmelts)

Produktliste

Produkt	Chemische Basis	Farbe	Dichte (ca.)	Viskosität	Offene Zeit		Erweichungspunkt	Verarbeitungs-temperatur	Gebindegrößen	Kommentar
TECHNOMELT 8783	Haftklebend	bernsteinfarben	1 g/cm³	25.000 – 45.000 mPa·s bei +180 °C	dauerklebrig		+132 bis +142 °C	+160 bis +180 °C	8 kg Karton	Haftklebstoff, hohe Temperaturbeständigkeit
TECHNOMELT AS 3113	Ethylen-Vinylacetat	weiß	1 g/cm³	3.800 – 5.800 mPa·s bei +180 °C	kurz		+99 bis +109 °C	+160 bis +180 °C	25 kg Sack*, 500 kg Big-Bag*	Filterherstellung, Faltenfixierung, Dichtung
TECHNOMELT AS 3188	Ethylen-Vinylacetat	weiß	1 g/cm³	850 – 1.200 mPa·s bei +160 °C	kurz		+100 bis +120 °C	+150 bis +180 °C	25 kg Sack*, 500 kg Big-Bag*	Filterherstellung, Dichtung
TECHNOMELT AS 4203	Polyolefin	opak	0,89 g/cm³	32.000 – 44.000 mPa·s bei +180 °C	kurz		+160 bis +170 °C	+180 bis +200 °C	20 kg Sack	Filterherstellung, hohe Temperaturbeständigkeit
TECHNOMELT AS 4209	Polyolefin	opak	0,89 g/cm³	27.000 – 39.000 mPa·s bei +180 °C	kurz		+155 bis +165 °C	+180 bis +200 °C	25 kg Sack	Filterherstellung, hohe Temperaturbeständigkeit
TECHNOMELT AS 5374	Polyolefin	bernsteinfarben	0,95 g/cm³	2.250 – 2.950 mPa·s bei +170 °C	lang		+99 bis +109 °C	+160 bis +200 °C	13,5 kg Karton (Kissen)	Universeller Einsatz in der Montage, gute Haftung auf Polypropylen
TECHNOMELT AS 9268 H	Ethylen-Vinylacetat	weiß	1 g/cm³	24.000 – 30.000 mPa·s bei +160 °C	kurz		+82 bis +90 °C	+170 bis +190 °C	10 kg Karton (Stick 11,3 mm Durchmesser)	Hotmelt-Sticks
TECHNOMELT PA 652	Polyamid	bernsteinfarben	0,98 g/cm³	9.500 mPa·s bei +180 °C	kurz		+155 °C	+180 bis +230 °C	20 kg Sack	Niederdruckspritzguss, UL-gelistet (V-O)
TECHNOMELT PA 657 BLACK	Polyamid	schwarz	0,98 g/cm³	8.600 mPa·s bei +180 °C	kurz		+155 °C	+180 bis +230 °C	20 kg Sack (Granulat)	Niederdruckspritzguss, UL-gelistet (V-O)
TECHNOMELT PA 673	Polyamid	bernsteinfarben	0,98 g/cm³	3.000 mPa·s bei +210 °C	kurz		+185 °C	+210 bis +230 °C	20 kg Sack	Niederdruckspritzguss, UL-gelistet (V-O)
TECHNOMELT PA 678 BLACK	Polyamid	schwarz	0,98 g/cm³	3.300 mPa·s bei +210 °C	kurz		+185 °C	+210 bis +230 °C	20 kg Sack	Niederdruckspritzguss, UL-gelistet (V-O)
TECHNOMELT PA 6208 BLACK	Polyamid	schwarz	0,98 g/cm³	3.500 mPa·s bei +210 °C	kurz		+155 °C	+180 bis +230 °C	20 kg Sack	Breites Haftspektrum
TECHNOMELT PA 6238	Polyamid	bernsteinfarben	0,98 g/cm³	7.000 mPa·s bei +200 °C	kurz		+139 °C	+180 bis +220 °C	20 kg Sack (Granulat)	Breites Haftspektrum
TECHNOMELT PS 8707	Haftklebend	bernsteinfarben	1 g/cm³	3.200 – 4.800 mPa·s bei +180 °C	dauerklebrig		+105 bis +115 °C	+150 bis +180 °C	15 kg Karton (Kissen)	Haftklebstoff, gute Haftung auf Hart-PVC
TECHNOMELT PUR 3460	Polyurethan (reaktiv)	hell elfenbein	1,18 g/cm³	7.000 – 13.000 mPa·s bei +130 °C	kurz		–	+100 bis +140 °C	300 g Kartusche, 2 kg Kerze*, 20 kg Hobbock*	Universeller Einsatz in der Montage, kurze Verarbeitungszeit
TECHNOMELT PUR 4661	Polyurethan (reaktiv)	gelblich	1,15 g/cm³	5.000 – 13.000 mPa·s bei +130 °C	lang		–	+110 bis +140 °C	2 kg Kerze*, 20 kg Hobbock*, 190 kg Fass*	Gute Haftung auf Metallen
TECHNOMELT PUR 4663	Polyurethan (reaktiv)	hell elfenbein	1,13 – 1,23 g/cm³	6.000 – 12.000 mPa·s bei +130 °C	lang		–	+110 bis +140 °C	300 g Kartusche, 2 kg Kerze, 20 kg Hobbock, 190 kg Fass	Verklebung von Paneelen, lange Verarbeitungszeit, zertifiziert gem. IMO 653, Teil 5
TECHNOMELT PUR 4663 ME	Polyurethan (reaktiv)	hell elfenbein	1,15 g/cm³	10.000 mPa·s bei +130 °C	lang		–	+100 bis +140 °C	20 kg Sack*, 190 kg Hobbock*	Verklebung von Paneelen, MicroEmission, lange Verarbeitungs-zeit
TECHNOMELT PUR 4655 ME	Polyurethan (reaktiv)	hell elfenbein	1,15 g/cm³	10.000 mPa·s bei +130 °C	lang		–	+130 bis +150 °C	2 kg Kerze*, 20 kg Sack	Universeller Einsatz in der Montage, MicroEmission, lange Verarbeitungszeit

* Auf Anfrage