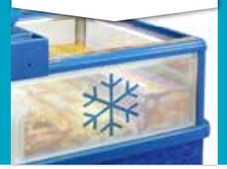
Industriedichtstoffe / Klebstoffe – Silanmodifizierte Polymere

Auswahltabelle

Welche Hauptfunktion benötigen Sie?

	Elastische Dichtung			Elastisches Kleben				Beschichten
	Universeller Einsatz	Hohe / mittlere Festigkeit	Selbstnivellierend	Hohe / mittlere Festigkeit	Universeller Einsatz	Flammhemmend	Schnell härtendes 2K-System	Hohe Aushärte-geschwindigkeit
Lösung	**TEROSON MS 930**	**TEROSON MS 935**	**TEROSON MS 931**	**TEROSON MS 650**	**TEROSON MS 939**	**TEROSON MS 939 FR**	**TEROSON MS 9399**	**TEROSON MS 9320 SF**
								
Farbe	Weiß, grau, schwarz	Weiß, grau, schwarz	Weiß, grau, schwarz	Schwarz	Weiß, altweiß, lichtgrau, grau, schwarz	Schwarz, grau	Weiß, grau, schwarz	Grau, ocker, schwarz
Konsistenz	Pastös, thixotrop	Pastös, thixotrop	Selbstnivellierend	Pastös, thixotrop	Pastös, thixotrop	Pastös, thixotrop	Pastös, thixotrop	Pastös, thixotrop
Härte Shore A (DIN EN ISO 868)	30	50	30	55	55	55	55	30
Durchhärtung in den ersten 24 h	4 mm	3 mm	3 - 4 mm	3 mm	3 mm	3 mm	2K-System	4,5 mm
Hautbildungszeit	10 - 40 Min.	5 - 20 Min.	15 - 30 Min.	5 Min.	4 - 10 Min.	6 - 20 Min.	35 Min.	8 - 20 Min.
Zugfestigkeit (DIN 53504)	0,9 MPa	2,8 MPa	0,8 MPa	3 MPa	3,0 MPa	3,5 MPa	3,0 MPa	–
Bruchdehnung (DIN 53504)	250 %	230 %	100 %	200 %	250 %	180 %	150 %	–
Einsatztemperaturbereich	-50 bis +80 °C	-40 bis +100 °C	-40 bis +80 °C	-40 bis + 90 °C	-40 bis +100 °C	-40 bis +100 °C	-40 bis +100 °C	-30 bis +90 °C
Gebindegrößen	310 ml, 570 ml, 20 kg, 27 kg, 250 kg***	290 ml, 310 ml, 570 ml, 25 kg***, 39,2 kg, 292 kg***	290 ml, 25 kg, 250 kg***	290 ml, 25 kg***, 250 kg***	290 ml, 570 ml, 25 kg, 250 kg***	290 ml, 570 ml, 25 kg	2 x 25 ml, 2 x 200 ml**	300 ml
	TEROSON MS 930 • Zum Dichten und Kleben von Kunststoffen und Metallen • Universelles Einsatzgebiet • Breites Haftspektrum ohne Primer-Einsatz • Hervorragende UV- und Witterungsbeständigkeit	**TEROSON MS 935** • Elastischer Kleb- und Dichtstoff • Breites Haftspektrum ohne Primer-Einsatz • Hervorragende UV- und Witterungsbeständigkeit • Gute Überlackierbarkeit	**TEROSON MS 931** • Selbstnivellierend/ gießbar • Für Flächenbeschichtungen • Breites Haftspektrum ohne Primer-Einsatz • Gute Überlackierbarkeit • Universelles Einsatzgebiet	**TEROSON MS 650** • Schnelle Hautbildung • Hohe Anfangsfestigkeit	**TEROSON MS 939** • Breites Haftspektrum ohne Primer-Einsatz • Hervorragende UV- und Witterungsbeständigkeit • Universelles Einsatzgebiet	**TEROSON MS 939 FR** • Gute Feuerbeständigkeit und niedrige Rauchentwicklung • Hochfeste Verbindungen, Vibrationsdämpfung • Breites Haftspektrum ohne Primer-Einsatz • Hervorragende UV- und Witterungsbeständigkeit	**TEROSON MS 9399** • Aushärtung unabhängig von Luft/Feuchtigkeit • Einfach zu handhabendes 2K-System • Schnell berührungstrocken • Hohe Anfangsfestigkeit	**TEROSON MS 9320 SF** • Standfest • Sprühbar und streichbar • Überlackierbar • Schnelle Aushärtung

*Nur in weiß und grau lieferbar
**Lieferbar in weiß, grau, schwarz
*** Auf Anfrage

Praktische Hinweise

- Zur Haftverbesserung bei schwer klebbaren Materialien bitte Reiniger/Haftvermittler TEROSON SB 450 oder Korona-/Plasmabehandlung einsetzen
- Alle TEROSON MS Produkte (außer MS 9399 und MS 500) können zur Erhöhung der Aushärtegeschwindigkeit mit der B-Komponente TEROSON MS 9371B beschleunigt werden; Mischverhältnis 10:1
- Der Einsatz von TEROSON MS Produkten auf Kunststoffen wie PMMA oder PC kann bei diesen Kunststoffen Spannungsrisse hervorrufen -> diese Materialien sollten vor Gebrauch auf ihre Eignung geprüft werden
- Für das Kleben von transparenten Kunststoffen wie Glas, PC oder PMMA kann ein zusätzlicher Schutz der Klebefuge vor UV-Bestrahlung erforderlich sein, falls die Klebung einer direkten Einwirkung von intensivem UV-Licht durch das transparente Material ausgesetzt ist

Industriedichtstoffe / Klebstoffe – Silanmodifizierte Polymere

Produktliste

Produkt	Farbe	Konsistenz	Härte Shore A (DIN EN ISO 868)	Durchhärtung in den ersten 24 h	Hautbildungszeit	Zugfestigkeit (DIN 53504)		Bruchdehnung (DIN 53504)	Einsatztemperatur-bereich	Gebindegrößen	Kommentar / Spezialität
TEROSON MS 500	Weiß, schwarz	Pastös, hohe Haltekraft	63	3 mm	10 - 15 Min.	3 MPa		200 %	-40 bis +100 °C	310 ml, 25 kg***, 250 kg***	UL QMFZ2 elektrische Sicherheit, Heißverarbeitung
TEROSON MS 647	Weiß, schwarz	Pastös, thixotrop	50	3 mm	10 - 20 Min.	2,8 MPa		200 %	-40 bis +100 °C	290 ml***, 310 ml, 570 ml, 250 kg***	2K / UL QOQW2 mechanische Sicherheit
TEROSON MS 650	Schwarz	Pastös, thixotrop	55	3 mm	5 Min.	3 MPa		200 %	-40 bis +90 °C	290 ml, 25 kg***, 250 kg***	Einzigartige ultraschnelle 2K-Aushärtung
TEROSON MS 930	Weiß, grau, schwarz	Pastös, thixotrop	30	4 mm	10 - 40 Min.	0,9 MPa		250 %	-50 bis +80 °C	310 ml, 570 ml, 20 kg, 27 kg, 250 kg***	2K / UL QMFZ2 elektrische Sicherheit
TEROSON MS 931	Weiß, grau, schwarz	Selbstnivellierend	30	3 - 4 mm	15 - 30 Min.	0,8 MPa		100 %	-40 bis +80 °C	290 ml, 25 kg, 250 kg***	Sensorische Analyse gem. DIN 10955
TEROSON MS 935	Weiß, grau, schwarz	Pastös, thixotrop	50	3 mm	5 - 20 Min.	2,8 MPa		230 %	-40 bis +100 °C	290 ml, 310 ml, 570 ml, 25 kg***, 39,2 kg, 292 kg***	1K/2K / UL QMFZ2 elektrische Sicherheit
TEROSON MS 937	Weiß, grau, schwarz	Pastös, thixotrop	50	4 mm	5 - 15 Min.	3,0 MPa		220 %	-40 bis +100 °C	290 ml, 570 ml, 27 kg, 250 kg***	ILH Pilzbeständigkeit gem. DIN EN ISO 864 (VDI 6022), schnelle Durchhärtung und hohe Anfangsfestigkeit
TEROSON MS 939	Weiß, altweiß, grau, schwarz	Pastös, thixotrop	55	3 mm	4 - 10 Min.	3,0 MPa		250 %	-40 bis +100 °C	290 ml, 570 ml, 25 kg, 250 kg***	1K/2K / UL QOQW2 mechanische Sicherheit
TEROSON MS 939 FR	Schwarz, grau	Pastös, thixotrop	55	3 mm	6 - 20 Min.	3,5 MPa		180 %	-40 bis +100 °C	290 ml, 570 ml, 25 kg	Freigaben bez. flammhemmender Eigenschaften: Entflammbarkeit + Rauchentwicklung EN 45545 R1 HL2, ASTM E162 + E 662
TEROSON MS 9302	Weiß, grau, braun	Pastös, thixotrop	35	3 - 4 mm	8 - 15 Min.	0,9 MPa		200 %	-50 bis +80 °C	310 ml	ILH Pilzbeständigkeit gem. DIN EN ISO 864 (VDI 6022), spritzbar
TEROSON MS 9320 SF	Grau, ocker, schwarz	Pastös, thixotrop	30	4,5 mm	8 - 20 Min.	–		–	-30 bis +90 °C	300 ml	Schnell aushärtend, keine Risse, keine Durchrostung, sprüh- und pinselbar
TEROSON MS 9360	Schwarz	Pastös, thixotrop	60	3 mm	4 - 10 Min.	3,5 MPa		200 %	-40 bis +100 °C	290 ml, 310 ml, 570 ml	Hohe Festigkeit
TEROSON MS 9380	Weiß, grau, schwarz	Pastös, thixotrop	70	3 mm	4 - 10 Min.	4,0 MPa		120 %	-40 bis +100 °C	290 ml, 25 kg, 250 kg***	Nach der Richtlinie des Germanischen Lloyd (GL) zugelassener Elastomer-Klebstoff
TEROSON MS 9399	Weiß, grau, schwarz	Pastös, thixotrop	55	2K-System	35 Min.	3,0 MPa		150 %	-40 bis +100 °C	2 x 25 ml, 2 x 200 ml**	ILH Pilzbeständigkeit gem. DIN EN ISO 864 (VDI 6022), ASTM E 162 + E 662

Reiniger
TEROSON SB 450 – alkoholische Lösung zur Reinigung und Verbesserung der Oberflächenhaftung (dünnflüssig, farblos)

B-Komponente (Härter) für 2K-Produkte
TEROSON MS 9371 B – Beschleunigungspaste für TEROSON MS Kleb- und Dichtstoffe (pastös, thixotrop, weiß)

Informationen über halb- und vollautomatische Dosiergeräte, Ventile, Ersatzteile, Zubehör und Dosierspitzen finden Sie auf den Seiten 154 – 165 oder in dem LOCTITE Handbuch für Gerätetechnik.

*Nur in weiß und grau lieferbar
**Lieferbar in weiß, grau, schwarz
*** Auf Anfrage

