

# Zertifikat

**TÜVNORD/15085/CL2/163/12/4**

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8123123164 / TN13817 / 19.11.2024 - 19.11.2027

## **Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2:2020+A1:2023**

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**ASW GmbH  
Fohlenhof 2  
91575 Windsbach  
Deutschland**

die Anforderungen gemäß Zertifizierungsprogramm TNS-EN15085  
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL2  
im Tätigkeitsbereich P**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Leitender Auditor:  
Dipl.-Ing. (FH) BREMER

Hamburg, 19.11.2024



Zertifizierungsstelle, Dipl.-Ing. ZABROCKI

**TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG**  
Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg  
tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de



## Geltungsbereich zum Zertifikat

# TÜVNORD/15085/CL2/163/12/4

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8123123164 / TN13817 / 19.11.2024 - 19.11.2027

### Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.1 1.1 1.2 1.2	t = 1.1 - 3 mm t = 2.1 - 6 mm t = 3 - 24 mm t = 6 - 14 mm	FW FW BW FW
141	1.1  22	t = 3 - 16 mm D ≥ 25.5 mm t = 1 - 4 mm	FW  FW
23	8.1	-	M3 - M12
231	1.1, 1.2 8.1	- -	M3 - M12 M3 - M10

### Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

### Verantwortliche

#### Schweißaufsichtsperson(en):

Markus Ziegler, Stufe B (IWS)

geb. am: 26.01.1974

#### 1. Vertreter:

Andre Volkert, Stufe C (IWS)

geb. am: 25.08.1995

#### Weitere Vertreter:

-

#### Bemerkungen: