



SOLID TO SUCCEED

XCMG European Sales and Services GmbH

Europark Fichtenhain B4, 47807 Krefeld, Germany
E-Mail : info@xcmg-ess.de



WWW.XCMGGLOBAL.COM
OFFIZIELLE WEBSITE VON XCMG



XC918-HST

KOMPAKTRADLADER



Hydrostatische
Getriebetechnologie



Seitlich kippbare
Kabine/Nach vorne
öffnende Motorhaube



Verschiedene
optionale Anbaugeräte



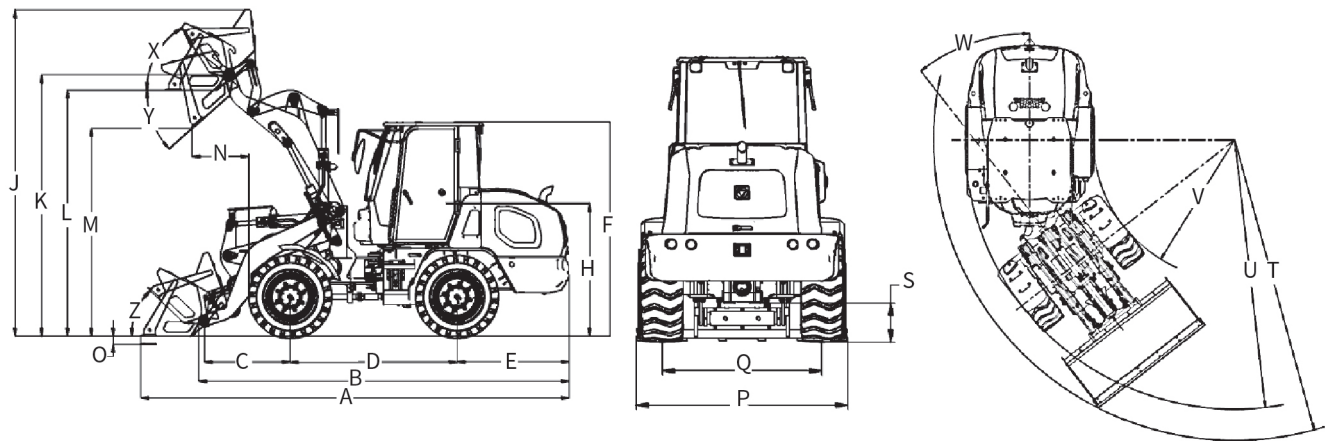
Multifunktionsjoystick



Kriechfunktion



HAUPTSPEZIFIKATIONEN



	Abmessungen und Spezifikationen	Parameter
A	Gesamtlänge	5520 mm
B	Gesamtlänge (ohne Schaufel)	4773 mm
C	Abstand: Mitte der Vorderachse zum Schaufelbolzen	1108 mm
D	Radstand	2150 mm
E	Länge hinten: Achse bis Stoßstange	1445 mm
F	Höhe bis zur Kabinenoberkante	2745 mm
H	Sitzhöhe (Boden)	1660 mm
J	Max. Hubhöhe	4193 mm
K	Höhe zum Gelenkbolzen, vollständig angehoben	3354 mm
L	Schaufelnivellierhöhe	3155 mm
M	Hubhöhe	2660 mm
N	Abwurfweite	723 mm
O	Grabtiefe	90 mm
P	Gesamtbreite	2060 mm
Q	Spurweite	1550 mm
S	Bodenfreiheit	370 mm
T	Wenderadius: über Schaufel	4602 mm
U	Wenderadius: Außenseite des Reifens	4123 mm
V	Wenderadius: Innenseite des Reifens	2163 mm
W	Lenkwinkel	38°
X	Rückstellwinkel, vollständig angehoben	58°
Y	Kippwinkel bei max. Hubhöhe	42°
Z	Rückstellwinkel, Boden	43,7°

- Die Technologie der XCMG Kompaktrader unterliegt ständiger Verbesserung und Aufrüstung. Falls die in dieser Broschüre enthaltenen Spezifikationen oder das detaillierte Erscheinungsbild von den tatsächlichen Produkten abweichen, gelten die letzteren.
- XCMG behält sich das Recht der endgültigen Auslegung für das Vorstehende vor. Unsere Produkte können ohne vorherige Ankündigung an die Benutzer geändert werden.

Gesamtparameter		
Position		Parameter
Betriebsgewicht		6300 kg
Standard Schaufel		1,0 m³
Nennlast der Standard Schaufel		1800 kg
Max. Losbrechkraft		165±5 kN
Kipplast	Gerade	≥4582 kg
	Vollständig eingeschlagen	≥3850 kg

Motor	
Herstellermodell	Yanmar 4TNV98CT
Typ	Reihen-Vierzylinder, Ansaug-Turboaufladung elektronische Common-Rail-Hochdruckeinspritzung
Nennleistung	53,7 kW @2500 rpm
Max. Drehmoment	269~291 N·m @1625±25 rpm
Emissionsstufe	EU Stufe V Emissionsstandard
Hubraum	3,3 L

Hydrauliksystem	
Typ	Open Center Hydrauliksystem
Pumpe	Zahnradpumpe
Nenndurchfluss	92,5 L/min
Steuerventil	3-Sektionen Hauptsteuerventil
Systemdruck	24 MPa
Zusatzhydraulik	Hubkreislauf zum Heben, Halten, Senken und beweglichen Status des Auslegers, Kippzylinderkreislauf zum Zurückführen, Halten und Kippen der Schaufel, Ausleger und Schaufel können gleichzeitig betätigt werden, Drittfunktionshydraulikelektrische Joystick-Bedienung, Ein-Tasten-Tempomat-Bedienung.
Gesamtumlaufzeit	≤11 s

Lenksystem	
Typ	Hydraulisch
Pumpe	Zahnradpumpe
Nenndurchfluss	92,5 L/min
Systemdruck	19 MPa
Hydraulikzylinder	1
Lenkwinkel	±38°

Achse	
Antriebssystem	Allradantrieb
Vorderachse	Fest
Hinterachse	Fest
Untersetzungsgetriebe	Planetengetriebe-Endantrieb in den Radnarben
Differential	Vorder-/Hinterachse 100% Differentialsperre