SOLID TO SUCCEED

XCMG European Sales and Services GmbH
Europark Fichtenhain B4, 47807 Krefeld, Germany
E-Mail : info@xcmg-ess.de

WWW.XCMGGLOBAL.COM
OFFIZIELLE WEBSITE VON XCMG

XCMG

XE10E

RAUPENBAGGER



Betriebsgewicht	*1200kg*	*Schaufelkapazität*	*0,022m³*	*Nennleistung*	*9,8kW*

XCMG
SOLID TO SUCCEED

SOLID TO SUCCEED



Anwendungen: Reparatur von Häusern und Höfen, Landschaftsrenovierung.

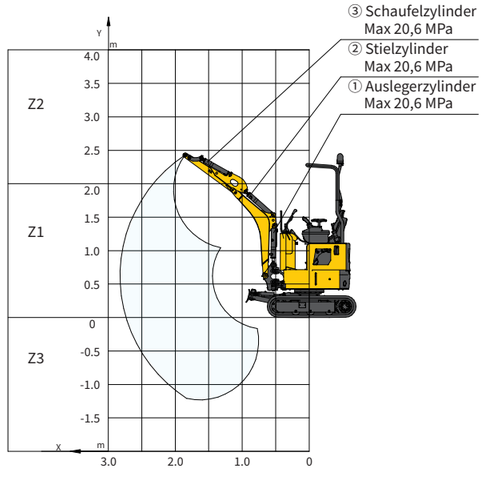
Eigenschaften: Hochleistungsmotor, leistungsstark. Kompaktes Kurzheckdesign, geeignet für enge Räume. Ausgestattet mit effizienter Hydraulikölverteilung, Instrumenten und einem abwinkelbaren Armlehnenkasten, bietet es guten Mensch-Maschine-Komfort. Unterstützt multifunktionale Anbaugeräte, in der Lage, mehrere Aufgaben zu bewältigen.

Niemals versuchen, eine Last anzuheben oder zu halten, die über der Nennhebekapazität bei dem angegebenen Heberadius und der angegebenen Höhe liegt. Der Hebepunkt befindet sich am Hebeauge des Arms (Schaufelgewicht ist nicht enthalten), jedes zusätzliche Anbaugerät wie eine Schaufel sollte vom Hebegewicht abgezogen werden. Bei der Bestimmung des für die Maschine zulässigen Nettohebegewichts müssen das Gewicht der Schlingen und aller Hilfshebegeräte von der Nennhebekapazität abgezogen werden. Die Hebekapazität basiert auf der Maschine, die auf festem und ebenem Boden steht. Der Bediener sollte Arbeitsbedingungen wie weichen oder unebenen Boden berücksichtigen. Vor dem Betrieb der Maschine sollte sich der Bediener mit den Sicherheitsverfahren im entsprechenden Handbuch vertraut machen.

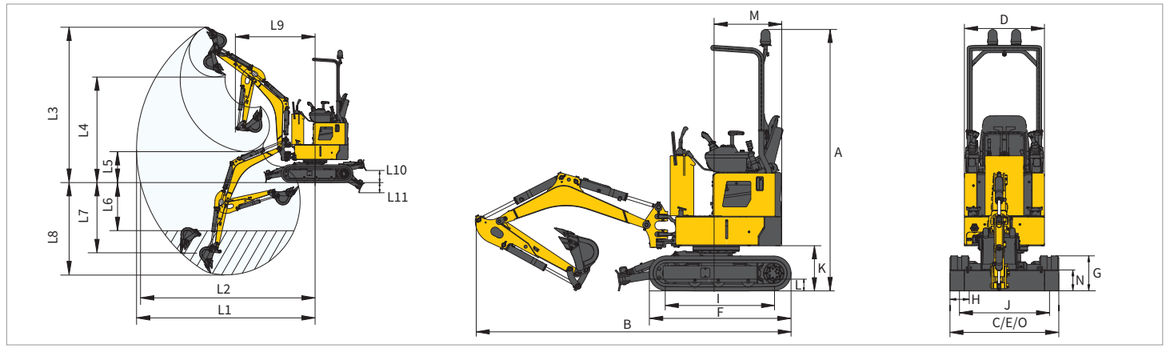
kg — Planierschild oben

In Fahrtrichtung — Gegen die Fahrtrichtung — Rechtwinklig zur Fahrtrichtung

LD	X / Y	1,0m			1,5m			2,0m			2,5m			MAX			m
0,88m	Z2							*183	*183					201	*210		2,29
	Z1				*319	*319		*184	*184		166	182		143	158		2,82
	Z3	*477	*477		*260	*260		*178	*178		164	*180		146	161		2,74



Hinweis 1 Die Hebekapazitäten in der Tabelle beziehen sich auf den Fall, in dem keine externe Schubintervention enthalten ist.
Hinweis 2 Mit einem Sternchen (*) gekennzeichnete Hebekapazitäten in der Tabelle sind durch die Hydraulikkapazität begrenzt und sollten 75% der minimalen Kipplast oder 87% der Hydraulikkapazität nicht überschreiten.
Hinweis 3 Die am wenigsten stabile Position ist an der Seite des Baggers.
Hinweis 4 Die Hebekapazitätstabelle gilt nur für Maschinen, die ursprünglich vom Hersteller gebaut und normal montiert wurden.
Hinweis 5 Die Maschine ist für eine Betriebsmasse von 1200 kg (2645 lb) ausgelegt, die 0,18 m (0,59 ft) Gummiketten, einen 1,38 m (4,52 ft) Ausleger, einen 0,88 m (2,88 ft) Stiel, ein 62 kg (136 lb) Gegengewicht, alle Betriebsflüssigkeiten und einen 75 kg (165 lb) schweren Bediener umfasst, ausschließlich der Schaufel.
Hinweis 6 Die Hebekapazität muss in Übereinstimmung mit ISO 10567:2007 sein.
Hinweis 7 Für alle Konfigurationen der Kettenspezifikationen wird die Hebekapazität innerhalb von ±5% gehalten.



Positionsinhalt	Einheit	Parameter
Arbeitsbereich		
L1 Maximale Reichweite	mm	3300
L2 Maximale Reichweite am Bodenniveau	mm	3230
L3 Maximale Grabhöhe	mm	2870
L4 Maximale Entladehöhe	mm	1995
L5 Minimale Entladehöhe	mm	565
L6 8 Fuß Ebene Grabtiefe	mm	890
L7 Maximale vertikale Grabtiefe	mm	1305
L8 Maximale Grabtiefe	mm	1705
L9 Minimaler Schwenkradius	mm	1475
L10 Maximale Hubhöhe des Planierschildes	mm	225
L11 Maximale Schnitttiefe des Planierschildes	mm	180
Ausleger-Schwenkwinkel (links)	-	81°
Ausleger-Schwenkwinkel (rechts)	-	79°

Positionsinhalt	Einheit	Parameter
Abmessungen		
A Gesamthöhe	mm	2450
B Gesamtlänge	mm	2960
C Gesamtbreite	mm	1020/750
D Oberwagen-Breite	mm	750
E Fahrwerksbreite (ausgefahren/eingefahren)	mm	1020/750
F Kettenlänge	mm	1330
G Kettenhöhe	mm	327
H Standard-Kettenplattenbreite	mm	180
I Ketten-Radstand	mm	1005
J Kettenspurweite (ausgefahren/eingefahren)	mm	840/570
K Gegengewicht-Bodenfreiheit	mm	423
L Min. Bodenfreiheit	mm	135
M Heckschwenkradius	mm	610
N Planierschildhöhe	mm	197
O Planierschildbreite (ausgeklappt/eingeklappt)	mm	1020/750

Positionsinhalt	Einheit	Parameter
Betriebsgewicht	kg	1200
Motor		
Motormarke/-modell	-	Kubota/D782
Nennleistung/Drehzahl	kW/rpm	9,8/2300
4-Takt	-	√
Wassergekühlt	-	√
Hub	mm	73,6
Zylinderbohrung	mm	67
Anzahl der Zylinder	-	3
Maximales Drehmoment/Drehzahl	N・m/rpm	44,5/1800
Hubraum	L	0,778
Ölkapazität		
Kraftstofftankkapazität	L	14
Hydrauliköltankkapazität	L	16
Kette		
Standard-Kettenplattenbreite	mm	180
Anzahl der Kettenplatten (pro Seite)	-	40
Anzahl der Laufrollen (pro Seite)	-	3
Anzahl der Stützrollen (pro Seite)	-	1
Kabinenstandard		
ISO 12117-2：2008（ROPS）	-	√
ISO 12117：1997（TOPS）	-	√

Positionsinhalt	Einheit	Parameter
Hydrauliksystem		
Hauptpumpe	-	Eine variable Pumpe
Maximale Durchflussrate des Hauptsystems	L/min	41,4
Hauptsystemdruck	MPa	22,8
Steuersystemdruck	MPa	3,7
Fahrsystemdruck	MPa	22,8
Schwenksystemdruck	MPa	13,7
Hauptleistung		
Fahrgeschwindigkeit (hoch/niedrig)	km/h	3,7/2,1
Schwenkgeschwindigkeit	r/min	9
Maximales Schwenkdrehmoment	kN・m	2
Steigfähigkeit	-	17°（31%）
Spezifischer Bodendruck	kPa	29,2
Schaufel-Grabkraft (ISO)	kN	11,5
Stiel-Grabkraft (ISO)	kN	6,6
Maximale Zugkraft	kN	12,8
Standard		
Auslegerlänge	mm	1380
Stiellänge	mm	880
Schaufelkapazität	m^3	0,022 (Erdbewegungs-Schaufel)
Optional		
Auslegerlänge	mm	-
Stiellänge	mm	-
Schaufelkapazität	m^3	0,05 (Grabenräum-Schaufel)