



XE155ECR

RAUPENBAGGER



Betriebsgewicht 16760kg

Schaufelkapazität 0,52m³

Nennleistung 90kW

SOLID TO SUCCEED

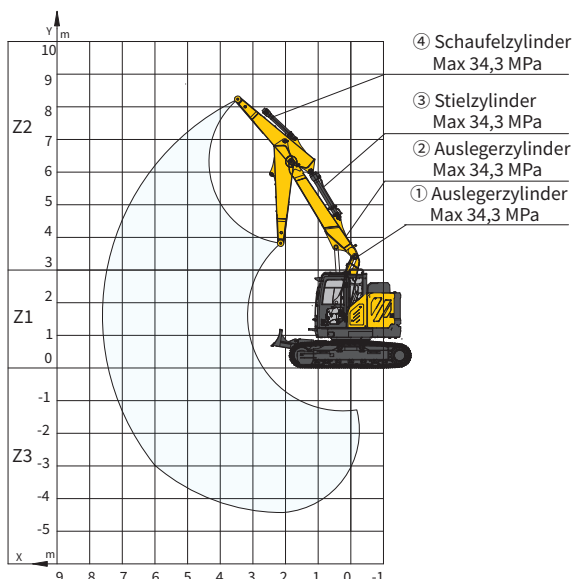
Anwendungen: Grabenaushub und Verlegung von unterirdischen Rohrleitungen für kommunale Wasserversorgung, Gas und Elektrizität.

Eigenschaften: Europäische Massenproduktion, ultrakurzer Wenderadius, geeignet für enge Arbeitsbedingungen. Standard-Multiwerkzeugleitung, PTO-Pumpe, visuelle Druckanpassung. Optionale Sicherheitsgurtwarnleuchte und vollständiges Schutzgelenk zur Verbesserung der Arbeitssicherheit.

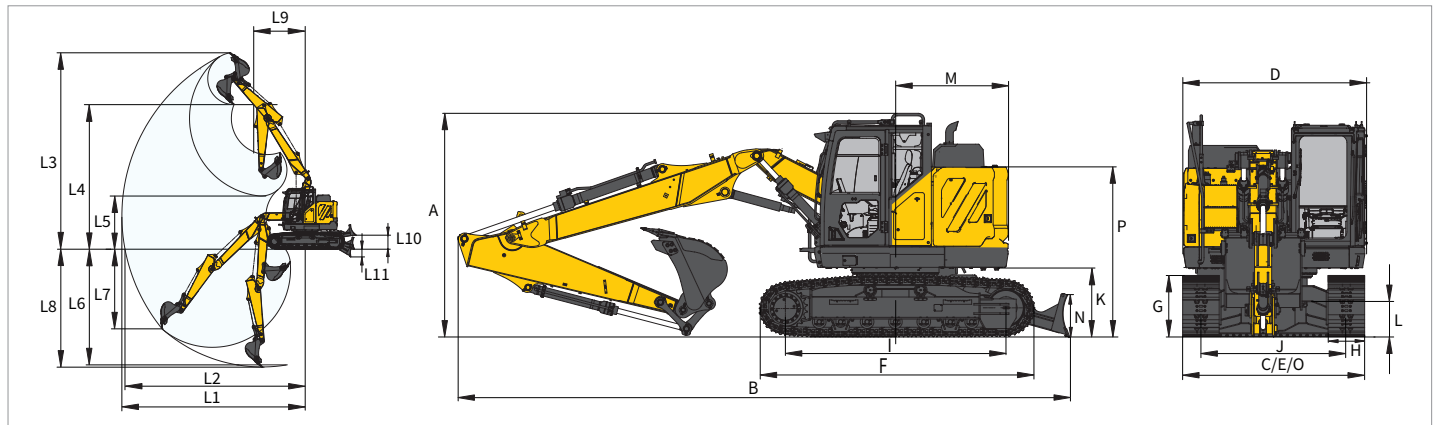


Niemals versuchen, eine Last anzuheben oder zu halten, die über der Nennhebekapazität bei dem angegebenen Heberadius und der angegebenen Höhe liegt. Der Hebepunkt befindet sich am Hebeauge des Arms (Schaufelgewicht ist nicht enthalten), jedes zusätzliche Anbaugerät wie eine Schaufel sollte vom Hebegewicht abgezogen werden. Bei der Bestimmung des für die Maschine zulässigen Nettohebegewichts müssen das Gewicht der Schlingen und aller Hilfshebezeuge von der Nennhebekapazität abgezogen werden. Die Hebekapazität basiert auf der Maschine, die auf festem und ebenem Boden steht. Der Bediener sollte Arbeitsbedingungen wie weichen oder unebenen Boden berücksichtigen. Vor dem Betrieb der Maschine sollte sich der Bediener mit den Sicherheitsverfahren im entsprechenden Handbuch vertraut machen.

		kg												Planierschild oben	
		In Fahrtrichtung				Gegen die Fahrtrichtung				Rechtwinklig zur Fahrtrichtung					
LD	Y \ X	1,5m		3,0m		4,5m		6,0m		7,5m		MAX			
2,52m	Z2			*7760	*7760	*4960	*4960	*3800	3630			*3240	2630	7,50	
	Z1			*4200	*4200	*5510	4870	*4530	3360	*3360	2540	*3260	2570	7,60	
	Z3	*4990	*4990	*5010	*5010	*6220	4800	*4620	3320			*3610	2560	7,40	



Hinweis 1 Die Hebekapazitäten in der Tabelle beziehen sich auf den Fall, in dem keine externe Schubintervention enthalten ist.
 Hinweis 2 Mit einem Sternchen (*) gekennzeichnete Hebekapazitäten in der Tabelle sind durch die Hydraulikkapazität begrenzt und sollten 75% der minimalen Kipplast oder 87% der Hydraulikkapazität nicht überschreiten.
 Hinweis 3 Die am wenigsten stabile Position ist an der Seite des Baggers.
 Hinweis 4 Die Hebekapazitätstabelle gilt nur für Maschinen, die ursprünglich vom Hersteller gebaut und normal montiert wurden.
 Hinweis 5 Die Maschine ist für ein Betriebsgewicht von 16760 kg (36949 lb) ausgelegt, das 0,5 m (1,64 ft) Stahlketten, einen 1,85+3,5 m (6,0+11,4 ft) Ausleger, einen 2,52 m (8,3 ft) Stiel, ein 3000 kg (6613 lb) Gegengewicht, alle Betriebsflüssigkeiten und einen 75 kg (165 lb) schweren Bediener umfasst, ausschließlich der Schaufel.
 Hinweis 6 Die Hebekapazität muss in Übereinstimmung mit ISO 10567:2007 sein.
 Hinweis 7 Für alle Konfigurationen der Kettenspezifikationen wird die Hebekapazität innerhalb von $\pm 5\%$ gehalten.



Positionsinhalt	Unit	Parameters
Arbeitsbereich		
L1 Maximale Reichweite	mm	8975
L2 Maximale Reichweite am Bodenniveau	mm	8825
L3 Maximale Grabhöhe	mm	9470
L4 Maximale Entladehöhe	mm	6980
L5 Minimale Entladehöhe	mm	2570
L6 8 Fuß Ebene Grabtiefe	mm	5540
L7 Maximale vertikale Grabtiefe	mm	3824
L8 Maximale Grabtiefe	mm	5680
L9 Minimaler Schwenkradius	mm	2505
L10 Maximale Hubhöhe des Planierschildes	mm	669
L11 Maximale Schnitttiefe des Planierschildes	mm	368

Positionsinhalt	Unit	Parameters
Betriebsgewicht	kg	16760
Motor		
Motormarke/-modell	-	Cummins/B4.5
Nennleistung/Drehzahl	kW/rpm	90/2200
Direkteinspritzung	-	✓
Elektronische Einspritzung	-	✓
4-Takt	-	✓
Wassergekühlt	-	✓
Turboaufladung	-	✓
Luft-zu-Luft-Ladeluftkühlung	-	✓
Hub	mm	124
Zylinderbohrung	mm	107
Anzahl der Zylinder	-	4
Maximales Drehmoment/Drehzahl	N · m/rpm	500/1500
Hubraum	L	4,5

Hauptleistung		
Fahrgeschwindigkeit (hoch/niedrig)	km/h	4,7/2,9
Schwenkgeschwindigkeit	r/min	11,3
Maximales Schwenkdrehmoment	kN · m	32
Steigfähigkeit	-	35° (70%)
Spezifischer Bodendruck	kPa	49,99
Schaufel-Grabkraft (SAE)	kN	107
Stiel-Grabkraft (SAE)	kN	80
Maximale Zugkraft	kN	134

Kette		
Standard-Kettenplattenbreite	mm	500
Anzahl der Kettenplatten (pro Seite)	-	46
Anzahl der Laufrollen (pro Seite)	-	7
Anzahl der Stützrollen (pro Seite)	-	2

Positionsinhalt	Unit	Parameters
Abmessungen		
A Gesamthöhe	mm	3035
B Gesamtlänge	mm	8315
C Gesamtbreite	mm	2490
D Oberwagen-Breite	mm	2490
E Fahrwerksbreite	mm	2490
F Kettenlänge	mm	3734
G Kettenhöhe	mm	837
H Standard-Kettenplattenbreite	mm	500
I Ketten-Radstand	mm	2997
J Spurweite	mm	1990
K Gegengewicht-Bodenfreiheit	mm	943
L Min. Bodenfreiheit	mm	477
M Heckschwenkradius	mm	1530
N Planierschildhöhe	mm	566
O Planierschildbreite	mm	2490
P Haubenhöhe	mm	2300

Positionsinhalt	Unit	Parameters
Hydrauliksystem		
Hauptpumpe	-	Zwei variable Pumpen
Steuerpumpe	-	Eine Zahnradpumpe
PTO-Pumpe	-	Eine Zahnradpumpe
Maximale Durchflussrate des Hauptsystems	-	2 × 120
PTO-Pumpe Durchflussrate	L/min	53
Hauptsystemdruck	L/min	34,3
Hauptsystemdruck (Leistungs-Max-Druck)	MPa	37
Steuersystemdruck	MPa	3,9
PTO-Pumpe Druck	MPa	25
Fahrsystemdruck	MPa	34,3
Schwenksystemdruck	MPa	25

Ölkapazität		
Kraftstofftankkapazität	L	200
DEF-Tankkapazität	L	19
Hydrauliköltankkapazität	L	90

Kabinenstandard		
ISO 10262: 1998 (OPG)	-	✓
ISO 12117-2: 2008 (ROPS)	-	✓

Standard		
Auslegerlänge	mm	1850+3500 (Vorderausleger)/(Hinterausleger)
Stiellänge	mm	2520
Schaufelkapazität	m³	0,52 (Vorderschaukel)/(Hinterausleger)

Optional		
Auslegerlänge	mm	1850+3500 (Vorderschaukel)/(Hinterausleger)
Stiellänge	mm	2520
Schaufelkapazität	m³	0,32 (Vorderschaukel)/(Hinterausleger)

BERGMANN



SOLID TO SUCCEED

XCMG European Sales and Services GmbH

Europark Fichtenhain B4, 47807 Krefeld, Germany

E-Mail : info@xcmg-ess.de



WWW.XCMGGLOBAL.COM
OFFIZIELLE WEBSITE VON XCMG