BERGMANN B+K

XCMG

XE45E

RAUPENBAGGER

Betriebsgewicht	4800kg	Schaufelkapazität	0,12m³	Nennleistung	29.7kW

XCMG
SOLID TO SUCCEED

长江东逝水

SOLID TO SUCCEED

Anwendungen: Kommunal- und Gartenbau.

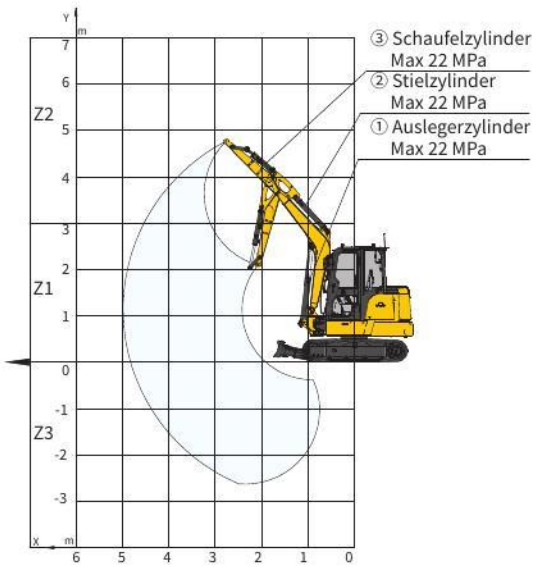
Eigenschaften: Hervorragende Mensch-Maschine-Interaktion und zuverlässige Sicherheit, ausgestattet mit Gummiketten, Multifunktions-Hydrauliksystem, zusätzlichem Gegengewicht, Sonnenschutz, hochauflösendem Touch-Display und Rückkamera, unterstützt mehrfache Maschinenabstimmung und Ein-Tasten-Zerkleinerungsfahrt, effizientes Arbeiten.

Niemals versuchen, eine Last anzuheben oder zu halten, die über der Nennhebekapazität bei dem angegebenen Heberadius und der angegebenen Höhe liegt. Der Hebepunkt befindet sich am Hebeauge des Arms (Schaufelgewicht ist nicht enthalten), jedes zusätzliche Anbaugerät wie eine Schaufel sollte vom Hebegewicht abgezogen werden. Bei der Bestimmung des für die Maschine zulässigen Nettohebegewichts müssen das Gewicht der Schlingen und aller Hilfshebegeräte von der Nennhebekapazität abgezogen werden. Die Hebekapazität basiert auf der Maschine, die auf festem und ebenem Boden steht. Der Bediener sollte Arbeitsbedingungen wie weichen oder unebenen Boden berücksichtigen. Vor dem Betrieb der Maschine sollte sich der Bediener mit den Sicherheitsverfahren im entsprechenden Handbuch vertraut machen.

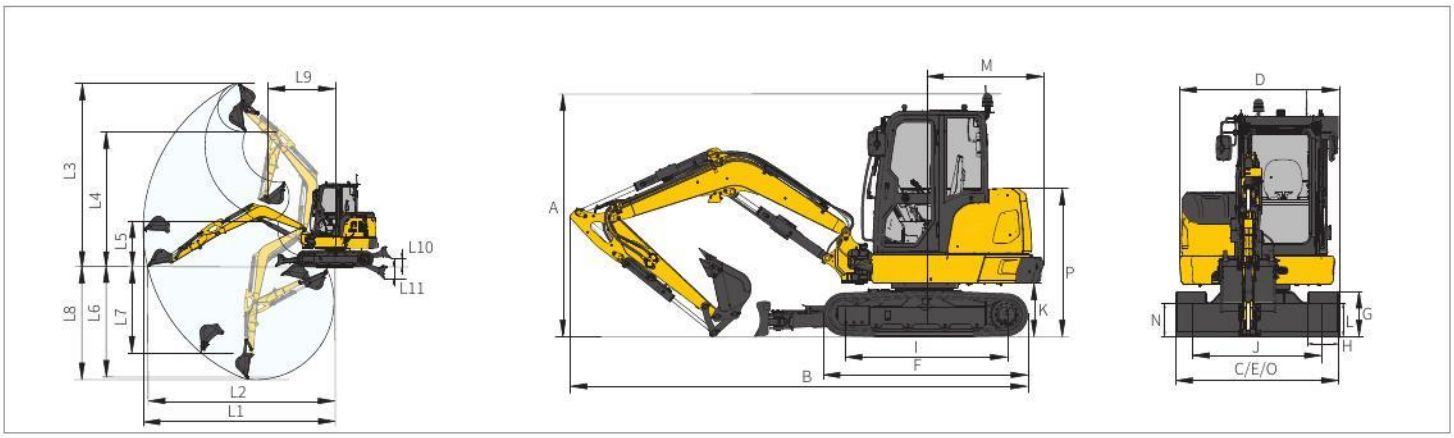
kg — Dozer Blade up

In travel direction — Against travel direction — Right angle to travel direction

LD	X / Y	2,0m			3,0m			4,0m			5,0m			MAX			
																	m
1.60m	Z2				*875	*875		887	755					*1267	*1267		2,20
	Z1	*1318	*1318		*952	*952		810	682					734	625		4,50
	Z3	*1536	*1536		1197	986		802	674					1017	850		3,40



Hinweis 1 Die Hebekapazitäten in der Tabelle beziehen sich auf den Fall, in dem keine externe Schubintervention enthalten ist.
Hinweis 2 Mit einem Sternchen (*) gekennzeichnete Hebekapazitäten in der Tabelle sind durch die Hydraulikkapazität begrenzt und sollten 75% der minimalen Kipplast oder 87% der Hydraulikkapazität nicht überschreiten.
Hinweis 3 Die am wenigsten stabile Position ist an der Seite des Baggers.
Hinweis 4 Die Hebekapazitätstabelle gilt nur für Maschinen, die ursprünglich vom Hersteller gebaut und normal montiert wurden.
Hinweis 5 Die Maschine ist für eine Betriebsmasse von 4800 kg (10582 lb) ausgelegt, die 0,35 m (1,15 ft) Gummiketten, einen 2,6 m (8,53 ft) Ausleger, einen 1,6 m (5,24 ft) Stiel, ein 407 kg (897 lb) Gegengewicht, alle Betriebsflüssigkeiten und einen 75 kg (165 lb) schweren Bediener umfasst, ausschließlich der Schaufel.
Hinweis 6 Die Hebekapazität muss in Übereinstimmung mit ISO 10567:2007 sein.
Hinweis 7 Für alle Konfigurationen der Kettenspezifikationen wird die Hebekapazität innerhalb von ±5% gehalten.



Positionsinhalt	Einheit	Parameter
Arbeitsbereich		
L1 Maximale Reichweite	mm	5740
L2 Maximale Reichweite am Bodenniveau	mm	5585
L3 Maximale Grabhöhe	mm	5479
L4 Maximale Entladehöhe	mm	4052
L5 Minimale Entladehöhe	mm	1378
L6 8 Fuß Ebene Grabtiefe	mm	3210
L7 Maximale vertikale Grabtiefe	mm	2680
L8 Maximale Grabtiefe	mm	3342
L9 Minimaler Schwenkradius	mm	1215
L10 Maximale Hubhöhe des Planierschildes	mm	417
L11 Maximale Schnitttiefe des Planierschildes	mm	513
Ausleger-Schwenkwinkel (links)	-	70°
Ausleger-Schwenkwinkel (rechts)	-	53°

Positionsinhalt	Einheit	Parameter
Abmessungen		
A Gesamthöhe	mm	2649
B Gesamtlänge	mm	5250
C Gesamtbreite	mm	1850
D Oberwagen-Breite	mm	1758
E Fahrwerksbreite	mm	1850
F Kettenlänge	mm	2249
G Kettenhöhe	mm	513
H Standard-Kettenplattenbreite	mm	350
I Ketten-Radstand	mm	1800
J Spurweite	mm	1500
K Gegengewicht-Bodenfreiheit	mm	597
L Min. Bodenfreiheit	mm	290.5
M Heckschwenkradius	mm	1215
N Planierschildhöhe	mm	392
O Planierschildbreite	mm	1850
P Haubenhöhe	mm	1647

Positionsinhalt	Einheit	Parameter
Betriebsgewicht	kg	4800
Motor		
Motormarke/-modell	-	Kubota/D1803
Nennleistung/Drehzahl	kW/rpm	29,7/2200
Direkteinspritzung	-	√
4-Takt	-	√
Wassergekühlt	-	√
Turboaufladung	-	√
Hub	mm	102,4
Zylinderbohrung	mm	87
Anzahl der Zylinder	-	3
Maximales Drehmoment/Drehzahl	N・m/rpm	150,5/1500
Hubraum	L	1,826
Ölkapazität		
Kraftstofftankkapazität	L	65
Hydrauliköltankkapazität	L	36
Kette		
Standard-Kettenplattenbreite	mm	350
Anzahl der Laufrollen (pro Seite)	-	4
Anzahl der Stützrollen (pro Seite)	-	1
Kabinenstandard		
ISO 10262：1998（OPG）	-	√
ISO 12117-2：2008（TOPS）	-	√
ISO 12117-2：2008（TOPS）	-	√

Positionsinhalt	Einheit	Parameter
Hydrauliksystem		
Hauptpumpe	-	Eine variable Pumpe
Maximale Durchflussrate des Hauptsystems	L/min	132
Hauptsystemdruck	MPa	24
Fahrsystemdruck	MPa	24
Schwenksystemdruck	MPa	20,6
Hauptleistung		
Fahrgeschwindigkeit (hoch/niedrig)	km/h	5,0/2,6
Schwenkgeschwindigkeit	r/min	9
Maximales Schwenkdrehmoment	kN・m	8,7
Steigfähigkeit	-	30° (58%)
Spezifischer Bodendruck	kPa	34
Schaufel-Grabkraft (ISO)	kN	37
Stiel-Grabkraft (ISO)	kN	22
Maximale Zugkraft	kN	42
Standard		
Auslegerlänge	mm	2600
Stiellänge	mm	1600
Schaufelkapazität	m^3	0,12 (Erdbewegungs-Schaufel)
Optional		
Auslegerlänge	mm	-
Stiellänge	mm	-
Schaufelkapazität	m^3	0,05 0,18 (Erdbewegungs-Schaufel) 0,11 (Grabenräum-Schaufel)

BERGMANN

B+K

T +49 8679 8198777
INFO@MIETPARK-BERGMANN.DE
WWW.KIESWERK-BERGMANN.DE

SOLID TO SUCCEED

BERGMANNWEG 12 | 84547 EMMERTING
HUBERHÖH 52 | 94496 ORTENBURG

XCMG European Sales and Services GmbH
Europark Fichtenhain B4, 47807 Krefeld, Germany
E-Mail : info@xcmg-ess.de